

5062 (1969)

U P P B Y G G N A D      A V      S E R V O

F Ö R

I N V E R T E R A D      P E N D E L

Examensarbete av  
Mats Sjöberg

Utfört vid  
Institutionen för Regleringsteknik  
Lunds Tekniska Högskola

X-jobb nr 2E

Ansv. handl. Kustaf

Engelsk titel : Construction of  
a servo for an inverted  
pendulum.

## INNEHÅLL

|  |    |
|--|----|
| Abstract.....  | 1  |
| Sammanfattning.....  | 2  |
| Kap 1. Inledning.....  | 3  |
| Kap 2. Mekaniska systemet.....                                   | 4  |
| 1. Teoretiska beräkningar av<br>vagnens överföringsfunktion..... | 4  |
| 2. Krav på reglersystemet.....                                   | 5  |
| 3. Uppbyggnad av vagnen.....                                     | 6  |
| Kap 3. Reglersystemet för vagnen.....                            | 9  |
| 1. Vinkelmatning.....  | 10 |
| 2. Kompenseringslänken.....                                      | 11 |
| 3. Drivförstärkaren.....   | 15 |
| 4. Val av motor och utväxling.....                               | 16 |
| 5. Batteridrift.....   | 19 |
| Kap 4. Prov med vagnen.....                                      | 20 |
| 1. Prov i samband med utformning<br>av kompenseringen.....       | 20 |
| 2. Slutprov.....   | 21 |

## APPENDIX

|   |   |
|---|---|
| 1. Beräkning av pendelns överföringsfkn.....  | 1 |
| 2. Beräkning av motorvagnens överföringsfkn.. | 2 |
| 3. Beräkning av tröghetsmomenten.....         | 4 |
| 1. Motorerna.....                             | 4 |
| 2. Kuggväxeln.....                            | 4 |
| 3. Vagnen.....                                | 7 |

|   |    |
|---|----|
| 4. Operationsförstärkarna.....                                    | 9  |
| 5. Beräkning av kompenseringsslänkens<br>överföringsfunktion..... | 10 |

## BRUKSANVISNING

## ABSTRACT

### Purpose

The aim of this job was to build a low-cost, stabilized, inverted pendulum for demonstration purpose.

### Conditions

Given conditions were among other things that the pendulum (length about 1 m) should be placed on a wagon driven by a permanent magnetic motor.

### Construction

The wagon is built of a FAC construction equipment. The electronics, except the power supply, are mounted on the wagon. The angle detector is a pick-off.

### Results

The wagon is relatively sensitive for the zero adjustment of the angle detector. It compensates an angle deviation of about 2,5°.

## Sammanfattning

- Syfte Syftet med detta examensarbete var att till billigt pris uppbygga en stabiliserad inverterad pendel för demonstrationsändamål.
- Föruts. Givna förutsättningar var bl.a. att pendeln (längd ca 1 m) skulle stå på en vagn driven av en permanentmagnetmotor.
- Uppbyggnad Vagnen är byggd med hjälp av FAC konstruktions-set. Elektroniken utom spänningsaggregatet är monterad på vagnen. Vinkelgivaren utgöres av en pick-off.
- Resultat Prov visar att vagnen klarar ca  $2,5^{\circ}$  vinkelavvikelse. Vagnen är relativt känslig för vinkelgivarens nollställning.

## Kap. 1. Inledning

Föreliggande examensarbete, "Uppbyggnad av servo för inverterad pendel", utfördes huvudsakligen under sommaren 1969 i institutionens laboratorium.

Syftet var att för demonstrationsändamål tillverka en prisbillig stabiliserad inverterad pendel. Problemet med den inverterade pendeln behandlas vid föreläsningarna i reglerteknik. En inverterad pendel som kan köras på ett vanligt golv vore därför en bra illustration till problemen kring stabilisering av instabila system.

Givna förutsättningar var att pendeln skulle stå på en vagn driven av en permanentmagnetmotor, pendellängden skulle vara ca 1 m lång och vagnen skulle byggas med hjälp av en på inst. bef. FAC bygglåda. Om möjligt skulle den vara batteridriven.

Vissa problem med uppbyggnaden har uppstått bl.a. i samband med tendenser till självsvängning i drivförstärkare och kompensering, känslighet för jorddragningen samt kuggväxelns mekaniska hållfasthet.

Prov med den färdiga vagnen visar att den klarar ca  $2,5^\circ$  vinkelavvikelse med det vid proven tillgängliga spänningsaggregatet som har 1 A max. ström. Batterier med tillräcklig kapacitet visade sig vid förfrågan vara för tunga. Systemet är relativt känsligt för vinkelgivarens nollställning.

För att få åskådligare text i rapporten har mera utrymmeskrävande beräkningar gjorts i ett appendix, vari även en bruksanvisning för servot finns.

## Kap. 2. Mekaniska systemet

### 2.1 Teoretiska beräkningar av vagnens överföringsfunktion

Vid dimensionering av motor och utväxling är det av intresse att känna till pendelns egenfrekvens. För att kunna göra en lämplig kompensering måste alla i systemet ingående överföringsfunktioner beräknas. I samband därmed krävs bl.a. en beräkning av kuggväxelns tröghetsmoment.

Här redovisas endast resultaten av beräkningarna och sidhänvisning sker till appendix för den intresserade.

Pendeln  
(App. sid 1)

Om vagnens koordinat betecknas med Z och pendelns vinkelavvikelse från lodlinjen med  $\phi$  får pendelns överföringsfunktion som

$$G_p = \frac{\phi(s)}{Z(s)} = \frac{1}{g} \cdot \frac{s^2}{1 - (\tau_p s)^2}$$

$$\text{där } \tau_p = \frac{1}{\omega_p} = \sqrt{\frac{1}{g}} .$$

Med värden insatta:

$$G_p = \frac{1}{9,81} \cdot \frac{s^2}{1 - 0,102s^2} ; \quad \omega_p = 3,13 \text{ rad/s}$$

Motorvagnen  
(App. sid 2)

Motorns induktans antages försumbar. Då får vagnens överföringsfunktion (motorspänning till vagnens position)

$$G_v = \frac{Z(s)}{U(s)} = \frac{r}{NK_m} \cdot \frac{1}{s(1 + \tau s)} ;$$

$$\tau = \frac{RJ}{K_m^2}$$

r = hjulens radie m  
 N = utväxlingen ggr  
 $K_m$  = motorkonstanten Nm/A  
 J = den till motoraxeln reducerade summan  
 av motorns, växelns och vagnens  
 tröghetsmoment  $\text{kgm}^2$

För två motorer blir med värden insatta

$$G_v = 0,101 \cdot \frac{1}{s(1 + 0,181s)} .$$

Valet av kugghjulens storlekar är diskuterat i app. sid 4 - 6.

## 2.2 Krav på reglersystemet

Krav man kan ställa på reglersystemet är t.ex.

1. Det genomsnittliga vinkelfelet i statio- närt tillstånd ska vara mindre än ett föreskrivet värde.
2. Vagnen skall kunna kompensera ett visst begynnelsevärde eller en störning av viss storlek.
3. Efter en störning skall felet konvergera mot 0 tillräckligt snabbt.
4. Vagnen står stilla när pendeln är stabiliseras.
5. Vagnen återgår till utgångsläget.

Inga specifikationer beträffande krav 1. och 3. var från början givna. För krav 2. nämndes  $5^\circ$  som ett rimligt värde. Motorn har därför dimensionerats för  $5^\circ$  vinkelfel och kompenseringen har därefter utprovats för att få optimala värden på dämpning och varians.

Faktorer som påverkar variansen i stationärt tillstånd är bl.a. friktionen i systemet samt motorernas startspänning.

Krav 4. och 5. är ej helt självklara. Vagnens läge och hastighet är ej observerbara då pendelns utslagsvinkel är enda utsignalen, vilket här är fallet. Om man t.ex. låter vagnen ha en begynnelsehastighet och samtidigt låter utlagsvinkeln vara noll så kommer vagnen teoretiskt sett att bibehålla denna hastighet samtidigt som pendeln hålls kvar i nolläge.

Med pendelns utslagsvinkel som enda utsignal, är således krav 4. och 5. ej möjliga att tillgodose. Däremot kan de uppfyllas om vagnen utrustas med organ som känner vagnens läge och hastighet. Detta går dock utanför detta exomensarbete.

### 2.3 Uppbyggnad av vagnen

Som nämntes i inledningen, är vagnen huvudsakligen uppbyggd av delar ur en FAC byggglåda. Undantag är pendeln med kula, fälgarna, däcken och kåpan över elektroniken.

Pendel, kula och fälgar är tillverkade av lab.ing. Ågren, inst. för till. elektronik, kåpan av inst.tekniker Nils Jangmark vid inst. för hållfasthetsslära. Däcken är köpta hos F:a Clas Ohlsson.

Utförandet framgår av fig 2.1. Karosserna har på längsidorna två ovanför varandra liggande balkar, mellan vilka kullagerfästena för hjulaxlarna är monterade.

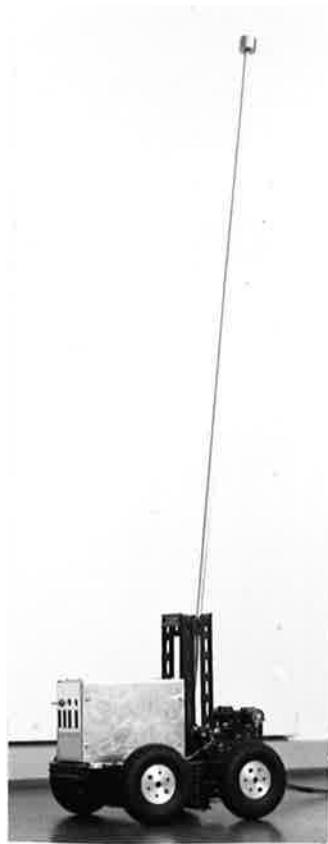


Fig 2.1 a  
Vagnens utförande.



Fig 2.1 b

Beträffande kuggväxeln så var från början avsett att den till största delen skulle vara inbyggd i motorerna. Proven visade dock att de inbyggda växlarna inte höll för påfrestningarna, varför en kraftig växel byggdes av FAC - komponenterna. Nackdelen är att den får ett icke försäkurbart tröghetsmoment. Jfr app. sid 6.  
Alla axlar i växeln utom motoraxlarna är kulagrade. Motorfästena är gjorda av kullagerfästen som är något uppsvarvade för att passa motorerna.

Kopplingen mellan motoraxlarna och växeln är utförd enl. fig 2.2. De gängade hylsorna har varit till hjälp vid justeringen till lämplig axellängd varefter de låsts med krympslang.

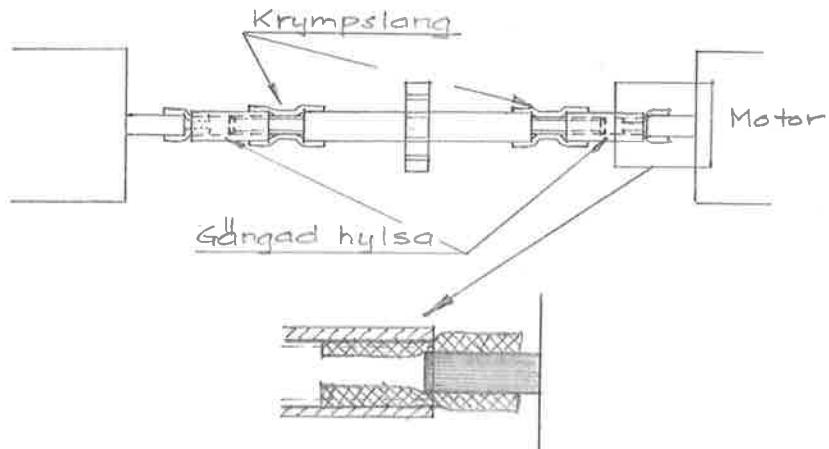


Fig 2.2 Kopplingen mellan motoraxlarna och växeln.

Pendelfästet sitter på en axel vars ena ände är kullagrad och den andra änden är fäst i vinkelgivaren, en Elliott A.C. Pick-off. Pendeln skjuts på en tapp och skruvas fast. Vid pendelinfästningen är ett torn uppbyggt. Tornet har spärrar för att hindra pendeln att falla omkull då den inte används. På tornet finns även en utliggare för kabeln till spänningssaggregatet.

Effektförstärkaren är byggd i en aluminiumbox och placerad under vagnen. Övrig elektronik är byggd på kretskort i hållare ovanpå vagnen. Dessa är täckta av en aluminiumkåpa, på vilken strömbrytaren för start och stopp är placerad.

### Kap. 3 Reglersystemet för vagnen

#### Inledning

I kap. 2 har överföringsfunktionen för pendeln och motorn med last var för sig beräknats. Nu skall dessa delar sättas samman med vinkelgivare, förstärkare och kompenseringsslänk. Det öppna systemet återkopplas och kompenseringsslänkens utseende skall bestämmas. Först visas ett blockschema över hela systemet, varefter de ingående delarna var för sig studeras. Systemets blockschema visas i fig 3.1.

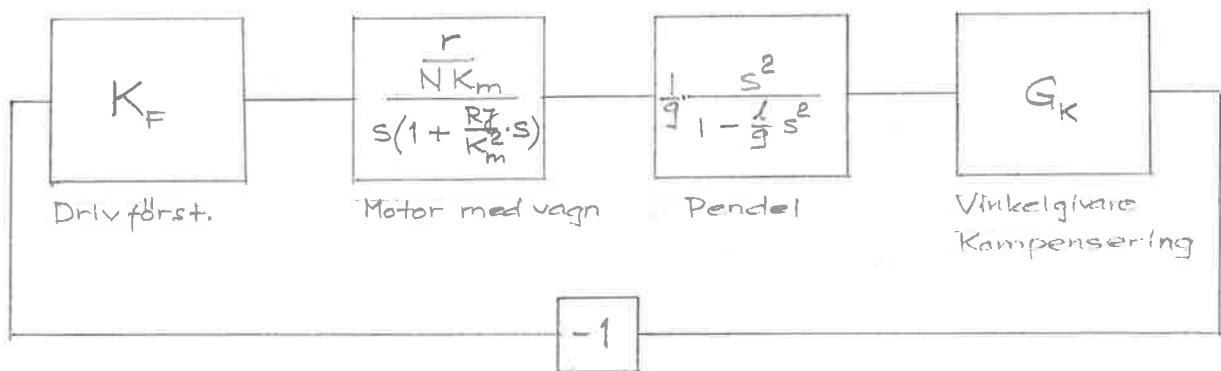


Fig 3.1 Blockschema för systemet.

Kretsöverföringen blir

$$G_o = K_o \cdot G_K \cdot \frac{s}{(1 + \frac{R_J}{K_m^2} \cdot s)(1 - \frac{1}{g} s^2)} ;$$

$$K_o = \frac{r}{N \cdot g \cdot K_m} \cdot K_F$$

$G_K$  = kompenseringsslänkens överf.fkn inkl.  $K_p$

$K_p$  = vinkelgivarens känslighet

$K_F$  = förstärkningen i drivsteget

$r$  = hjulens radie

$N$  = reduktionsväxelns utväxling

$K_m$  = motorkonstanten

### 3.1 Vinkelräkning

Det vinkelräkande organet utgörs av en "Elliott A.C. Pick-off", en typ av differentialtransformator. Denna matas med en bärfrekvens, ca 400 Hz, och ger ut en växelspänning vars amplitud är proportionell mot utslagsvinkeln. Beroende på om vinkeln är positiv eller negativ är utspänningen i fas eller i motfas med inspänningen.

För vinkelgivaren erforderlig elektronik, oscillator och demodulator, finns på kretskort nr 1 - 3.

Oscillatoren (se diagr. 8) består av en Amelco 811 operationsförstärkare återkopplad med ett Twin-Tee filter för frekvensen 400 Hz. Kontrollräkning visar  $f = 415$  Hz.

Demodulatoren visas på diagram nr 9. Den ideala utsignalen från denna är en helvågslikriktad sinusspänning. P.g.a. viss obalans i transistornerna får man emellertid en sinusspänning överlagrad den likriktade sinusspänningen. Resultatet blir "ungefärlig" en sinusspänning vars likspänningskomponent ändras med pendelns vinkel. Denna signal filtreras med ett lågpassfilter innan signalen föres in på kompenseringslänken.

En kalibreringskurva har upptagits för vinkelgivaren (se diagram 1). Spänningen mättes efter lågpassfiltret. Oscillatospänningen var vid mätningen 2,2 V p - p.

### 3.2 Kompenseringsslänken

Det öppna okompenserade systemet har med numeriska värden insatta (jfr sid 9)

$$G_o = 0,915 \cdot \frac{s}{(1 + 0,181s)(1 - 0,102s^2)}$$

eller i annan form

$$G_o = -49,6 \cdot \frac{s}{(s + 5,53)(s^2 - 9,81)} .$$

Vid enkel återkoppling får man rotortdiagrammet:

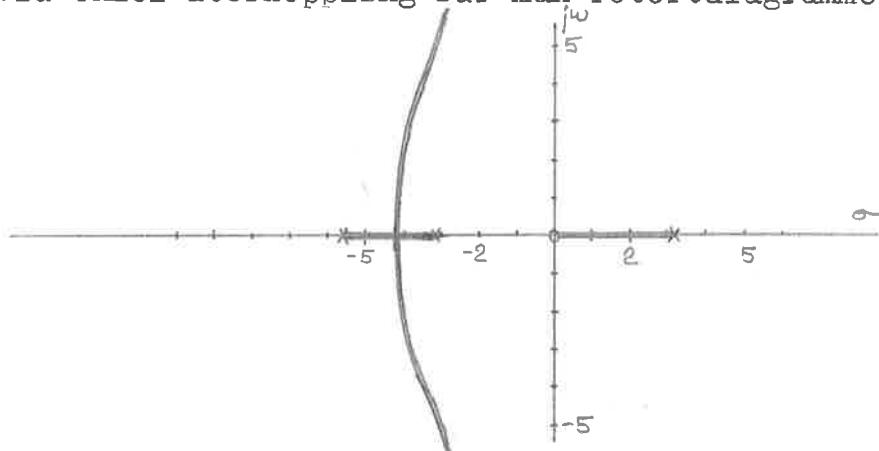


Fig 3.2 Rotort för det enkelt återkopplade systemet.

Man ser att systemet är instabilt för alla K. För att stabilisera systemet infördes en PI-regulator. Vid provkörningarna kopplades denna upp på lilla analogimaskinen.

Överföringsfunktion:  $G_K = -K \cdot \frac{1 + as}{s}$

Bästa resultat erhölls för  $K \approx 6$   
 $a \approx 0,3$

vilket motsvarar överföringsfunktionen

$$G = 89,2 \cdot \frac{s + 3,3}{(s + 5,53)(s^2 - 9,81)} .$$

Rotortdiagram:

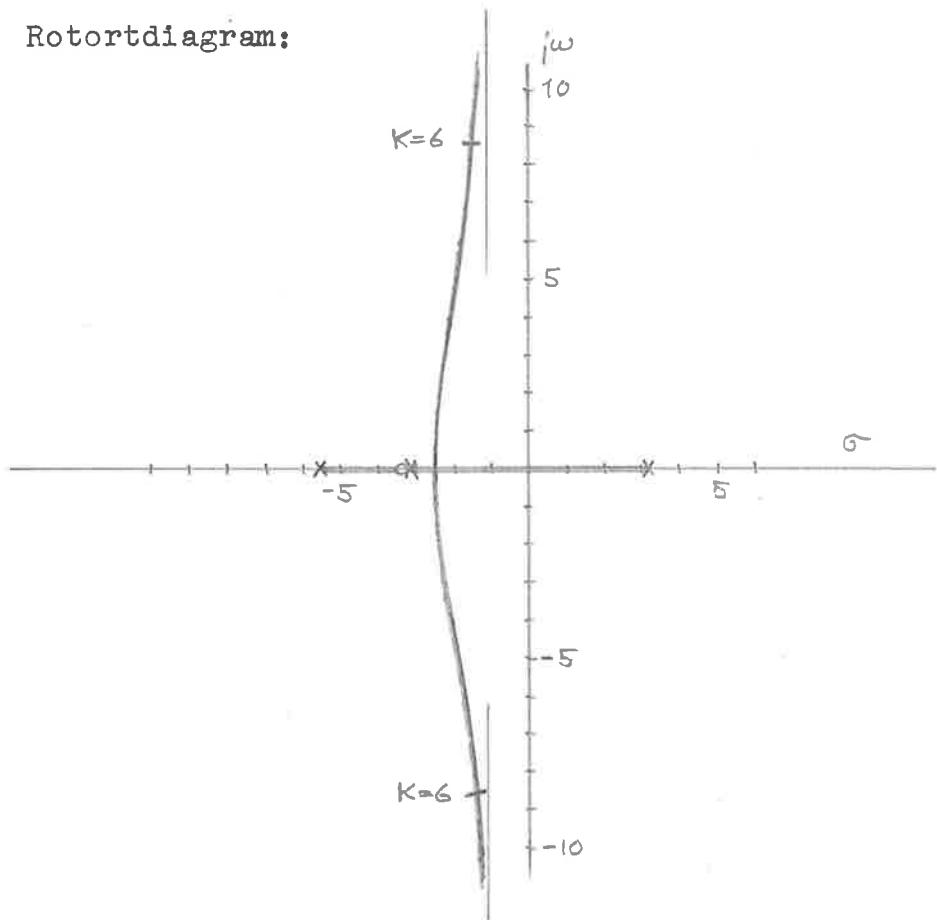


Fig 3.3 Rotortdiagram för det PI-reglerade systemet.

Som synes av rotortdiagrammet är systemet starkt oscillativt, vilket också framgick av proven.

Dessa prov gjordes innan elektroniken hade monterats på vagnen. När detta skett visade det sig att systemet överhuvudtaget inte gick att stabilisera tillfredsställande med denna typ av kompensering.

Fasavancering fick tillgripas.

Efter prov med olika parametrar visade det sig att kompenseringen enl. diagram 10 fungerade bäst.

Kompenseringslänkens ingångsimpedans är  $\approx z_1$ , där  $z_1$  definieras enl fig 3.4.

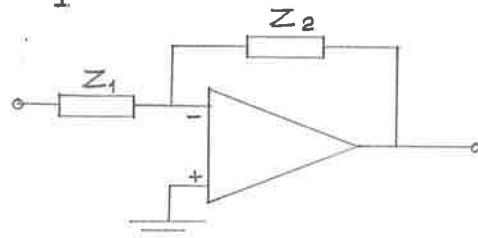


Fig 3.4 Kompenseringslänk

Denna belastning av filtret är ej försumbar, vilket medför att kompenseringslänkens överföringsfunktion ej bestäms enbart av  $z_1$  och  $z_2$ .

För beräkning av överföringsfunktionen har vinkelgivaren med demodulator antagits kunna beskrivas av en ekvivalent tvåpol med en viss emk per grad och en viss inre resistans.

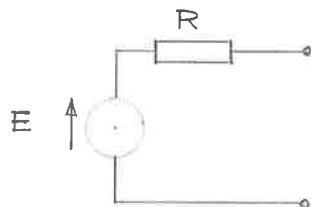


Fig 3.5 Ekvivalent tvåpol för vinkelgivaren.

Uppmätning av  $E$  och  $R$  gjordes genom att belasta demodulatorn med några olika resistanser och mäta spänningsskillnaden då pendeln fördes mellan sina ytterlägen.

Resultat:

$$R = 2,7 \text{ kohm}$$

$$E = 2,1 \text{ V/rad.}$$

Det ekvivalenta schemat för vinkelgivare, filter och kompensering blir alltså som fig 3.6 visar.

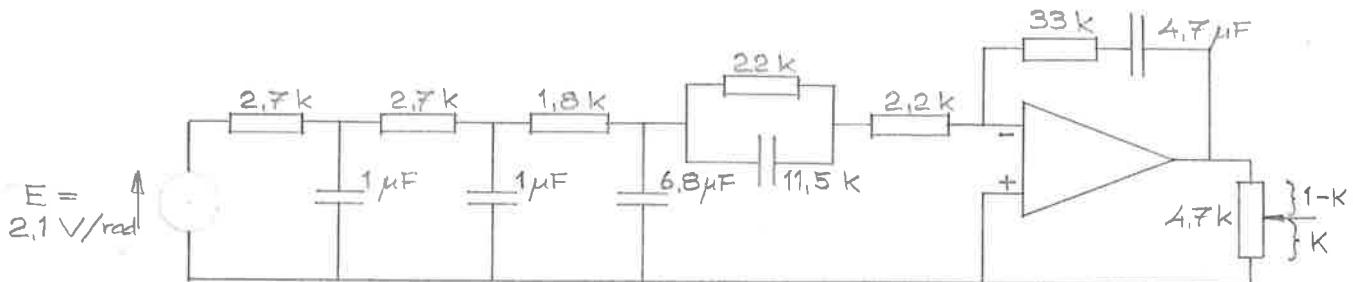


Fig 3.6 Ekv schema för vinkelgivare, filter och kompensering.

Beräkning av överföringsfunktionen finns i appendix sid. 10.

Resultatet blir

$$G_K = \frac{U(s)}{\phi(s)} =$$

$$= -14,2 \cdot \frac{(1 + 0,253s)(1 + 0,155s) \cdot K}{s(1 + 0,1082s)(1 + 8,96 \cdot 10^{-3}s)(1 + 1,9 \cdot 10^{-3}s) \cdot (1 + 0,8 \cdot 10^{-3}s)}$$

där förstärkningsparametern ställs in med potentiometern på op-förstärkarens utgång. Om de två längst bort belägna polernas inverkan försummas, får man det öppna kompenserade systemets överföringsfunktion:

$$G =$$

$$= -13K \cdot \frac{(1 + 0,253s)(1 + 0,153s)}{(1 + 0,181s)(1 - 0,102s^2)(1 + 0,1082s)(1 + 0,009s)}$$

Vid utprovningen av kompense ringslänken var  $K = 0,45 - 0,5$  ett bra värde.

Bode-, rotort- och Nicholsdiagram är uppritade. Se diagram 5, 6 och 7. Rotortdiagrammet gäller endast nära origo.

För  $K = 0,46$  är enligt Bodediagrammet fasmarginalen  $8^\circ$  och förstärkningsmarginalen 2,8 ggr.

Enl. rotortdiagrammet skulle bästa inställningen vara  $K \approx 0,3$  då störst dämpning erhålls. Frekvensen skulle då vara  $\omega \approx 7$  och relativt dämpningen  $\xi = 0,21$ .

I Nicholsdiagrammet ser man att systemet har en rel. hög resonanstopp.

### 3.3 Drivförstärkaren

Schema för förstärkaren i diagram 11.

#### Uppbyggnad

Förstärkaren är byggd på en laminatskiva placerad inuti en "ELFA" - box. Effekttransistorerna är monterade på kylflänsar utanpå boxen.

#### Funktionssätt

Signalen går in på + - ingången på operationsförstärkaren. Utgången på denna styr transistornerna 2N3904 och 2N3906, vilka i sin tur styr transistorerna 2N4913 och 2N4904. Förstärkningen i effektdelen är  $\approx 1$ . I och med att effekttransistorerna sitter innanför återkopplingen fungerar förstärkaren som en operationsförstärkare med hög effekt. Förstärkningen bestäms helt av motstånden  $R_1$  och  $R_2$ .

$$K_F = 1 + \frac{R_2}{R_1}$$

1,2 ohms-motståndet på utgången tjänar som skydd för transistorerna.

Data

Utgångsspanning:  $\pm 12 \text{ V}$   
 Utström: max  $2,5 \text{ A}$   
 Inimpedans: storleksordn. Mohm  
 Utimpedans: försumbar

Förstärkaren är normalt inställd för maximal förstärkning ( $\approx 100 \text{ ggr}$ ).

Kommentarer

Förstärkaren är, p.g.a. de rel. stora strömmar den arbetar med, känslig för hur jordningen sker. När alla "jordar" i systemet samlades i en punkt, som anslöts omedelbart till förstärkarens utgång, visade sig risken för självsvängning vara minst.

3.4 Val av motor och utväxling

Valet **av** motor föregicks av en överslagsberäkning av erforderligt moment och erforderlig effekt.

Beräkningen grundades på följande antaganden:

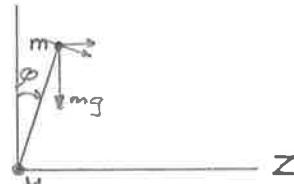
$$\text{Max vinkel: } 0,1 \text{ rad} = 5,7^\circ$$

$$\text{Vagnens vikt: } 1 \text{ kg}$$

Erf. moment

Vagnens acc. måste minst vara lika stor som kulans acc.

$$J \ddot{\varphi} = mgl \sin\varphi$$



$$\ddot{\varphi} = \frac{mgl}{J} \cdot \varphi = \omega^2 \varphi \approx 9 \cdot 0,1 \approx 1 \text{ rad/s}^2$$

$$l = 1 \text{ m} \quad \ddot{Z} = 1 \text{ m/s}^2$$

$$F = M \cdot a = 1 \cdot 1 = 1 \text{ N}$$

$$\text{Hjulens radie } r = 5 \text{ cm}$$

$$T = F \cdot r = 1 \cdot 5 \cdot 10^{-2} = 5 \cdot 10^{-2}$$

En motor av fabrikat Faulhaber typ 230/017 har startmomentet 40  $\text{cm} \cdot \text{Nm} = 4 \cdot 10^{-3} \text{ Nm}$ .

Det bör alltså gå med en utväxling på minst

$$\frac{5 \cdot 10^{-2}}{4 \cdot 10^{-3}} = 12 \text{ ggr.}$$

### Motortyp

Denna motor har en järnlös rotor och har därmed mycket lågt tröghetsmoment och liten tidskonstant. Datablad samt blad som visar motorns konstruktion är bifogade rapporten. Bladen är hämtade ur Faulhaberkatalogen. Se diagram 2 och diagram 13.

### Erf. effekt

Antag att pendeln håller på att falla och har hunnit till vinkelns  $\varphi$ . Den har vinkelacc.  $\ddot{\varphi}$  och vinkelhastigheten  $\dot{\varphi}$ . För att få sämsta belastningsfall antas pendeln ha fått falla fritt från vinkelns 0. Då har man att

$$\varphi = \varphi(\omega t)$$

$$\dot{\varphi} = \omega \cdot \varphi \quad (\text{Fås ur rörelseenergin})$$

$$\ddot{\varphi} = \omega^2 \varphi$$

För att balansera upp pendeln måste nu motorns kunna utveckla den effekt som motsvarar accelerationen  $\ddot{\varphi}$  vid vinkelhast.  $\dot{\varphi}$ .

Motorns effekt:

$$P_m = T\omega_m = J\dot{\omega}_m \omega_m = (J_m + \frac{mr^2}{N^2}) \dot{\omega}_m \omega_m;$$

$$\omega_m = \frac{1}{r} N \omega \varphi; \quad \omega = \text{pendelns vinkelfrekv.}$$

$$\dot{\omega}_m = \frac{1}{r} N \omega^2 \varphi; \quad \omega_m = \text{motorns vinkelfrekv.}$$

Erf. effekt

$$P_{\text{erf}} = \left(\frac{l}{r}N\right)^2 \omega^3 \varphi^2 \left(J_m + \frac{mr^2}{N}\right) =$$

$$= \left(\frac{l^2 N^2 \omega^3 J_m}{r^2} + l^2 \omega^3 m\right) \varphi^2$$

Tillgängl  
effekt

Motorns tillgängliga effekt för olika varvtal  
fås ur datablad.

Om man nu i samma diagram ritar upp erforderlig  
och tillgänglig effekt som funktion av utväx-  
lingen N, kan man se inom vilka gränser N måste  
vara för att tillgängliga effekten skall vara  
större än den erforderliga.

Detta är gjort i diagram 3 för  $\varphi = 4^\circ$ .  
Därav framgår att för  $\varphi = 4^\circ$  skall gälla

$$46 \leq N \leq 138$$

Dock är skillnaden störst för  $N = 100$ .

Då syftet är att kunna balansera upp från så  
stor vinkel som möjligt väljes  $N \approx 100$ .

Val

Valet blir alltså:

Motor: Faulhaber typ 230/017

Utväxling:  $\sim 100$  ggr

Den färdiga vagnen blev 3,2 kg i stället för den  
vid motorvalet uppskattade vikten 1 kg. Därför  
har ytterligare en likadan motor monterats.  
Motorerna är seriekopplade, varvid man bättre  
utnyttjar de  $\pm 12$  V som är tillgängliga från  
effektförstärkaren. Då motorerna är på 3 V  
vardera får man 6 V "märkspänning". De tål dock  
att korta stunder överbelastas med upp till  
100 %.

Utväxlingen har inte ändrats. Diagram 4 visar erforderlig och tillgänglig effekt för 6,5° då man har två motorer. Denna vinkel skulle alltså kunna klaras. P.g.a. begränsningar i strömaggregatet och överslängar p.g.a. det slutna systemets höga resonanstopp har dock ej mer än ca 2,5°- 3° uppnåtts. Se vidare provresultaten i kap. 4.

Denna vagn får anses vara en prototyp, som kan utvecklas vidare. Om vagnen senare skall byggas i en mera påkostad version, rekommenderas en motor med spänningen ca 12 V och en tillräckligt kraftig inbyggd växel. En sådan är t.ex. Vactric "Size 07 DC", 12 V tillsammans med en växel "Size 11".

### 3.5 Batteridrift

Det bästa vore naturligtvis om vagnen kunde köras med batterier. Man slapp då vidhängande sladdar och problem med nätaggregat, samtidigt som det hela skulle se "festligare" ut.

Man behöver då  $\pm 15$  V, ca 2 A. D.v.s.

$2(15 + 15) = 60$  W installerad effekt.

För att få jämnaste spänningen skulle batteriet i så fall utgöras av kvicksilverceller. Dessa har en ungefärlig energitäthet av 110 Wh/kg eller 330 Wh/liter. (Se Radio och Television nr 6/1969 sid 18).

Om man antar genomsnittliga effektbehovet 15W, och vill att livslängden skall vara åtm. 1 timme blir batterivikten ca

$$\frac{15}{110} = 0,14 \text{ kg} \quad \text{och volymen}$$

$$\frac{15}{330} = 0,05 \text{ liter.}$$

Det borde kunna klaras. Det bör dock vara separata batterier för effekttransistorerna och den övriga elektroniken.

Problemet är den höga strömstyrkan. Förfågan hos AB TUDOR i Ängelholm visade att den minsta vikt som fordras för att klara strömbehovet är ca 2 kg, vilket inte kan accepteras. Möjligens skulle mindre vikt kunna erhållas med militära specialbatterier av perborat-typ. Dessa finns troligen inte i Sverige, och torde f.ö. bli alltför dyra.

Några prov med batterier har därför inte gjorts.

#### Kap. 4. Prov med vagnen

De prov som utförts med vagnen är dels prov i samband med utformningen av kompenseringsslänken, dels prov med den färdiga vagnen.

Systemet är känsligt för inställningen av vinkelgivaren. Denna måste justeras varje gång vagnen används. Faktorer som påverkar inställningen är t.ex. golvens lutning på olika ställen i rummet samt driften i operationsförstärkarna.

När man kör med vagnen så åker den sakta fram och tillbaka med små överlagrade svängningar. De små svängningarna är knappt urskiljbara om förstärkningen är inställd på 0,45 - 0,5. Med nollställningen någotsnär bra inställd håller sig vagnen inom en sträcka av ca 5 - 6 dm.

##### 4.1 Prov i samband med utformningen av kompenseringen

Vagnens beteende studerades för olika placeringar av nollställena i rotortdiagrammet. Det visade sig att om man placerade dem närmare origo än den nuvarande placeringen (jfr diagr. 6) fick man visserligen bättre dämpning men samtidigt blev systemet känsligare för nollställningen.

Den slutliga formen av kompenseringen är en kompromiss mellan kravet på dämpning och kravet att vagnen skall hålla sig inom ett begränsat område med rimlig noggrannhet på nollställningen.

#### 4.2 Slutprov

##### Syfte

Syftet med proven var att utröna hur bra vagnen håller vinkeln 0 utan ytter störningar, hur stora störningar som kan kompenseras samt hur stort begynnelsevärde på vinkeln som vagnen kan klara.

##### Materiel

Mätningarna gjordes med institutionens skrivare "Ultralette". Det spänningsaggregat som användes var ett Oltronix dubbelaggregat med fjärrav-känning av spänningen. Detta aggregat är ström-begränsat till 1 A.

##### Måtpunkter

Med skrivaren mättes pendelns vinkel samt motor-spänningen. Vinkeln mättes efter lågpassfiltret på kompenseringsskortet. Motorspänningen mättes direkt på den motor som har högsta spänningen (seriekopplade motorer).

##### Mätmetod

Proven bestod av följande moment:

1. Låt vagnen stå ostörd och balansera pendeln.
2. Ge pendeln en knuff.
3. Håll pendeln stilla i en viss vinkel när vagnen startas.
4. Släpp pendeln från ung. nolläge. Starta vagnen när pendeln hunnit en bit.

Dessa moment utfördes för två olika inställningar på förstärkningen,  $K = 0,5$  och  $K = 0,25$ .

P.g.a. att K inställs på en trimpotentiometer är dessa värden endast ungefärliga.

Några moment utfördes även utan kula i toppen på pendeln.

Vidare uppmättes spänningsskillnaden för pendelns max-utslag. (Mätt efter filtret).

### Beräkningar

Valda delar av de på skrivaren upptagna kurvorna redovisas på sidorna 26 - 31.

De övre kurvorna avser motorspanningen och de undre vinkeln. Tidsmarkering är gjord varje sekund.

Skillnaden i spänningen för pendelns ändlägen var 270 mV. Jämför man med den upptagna kalibreringskurvan för vinkelgivaren får man känsligheten i mätpunkten:

$$\frac{270}{163} \cdot 0,744 = 1,23 \text{ V/rad}$$

(Oscillatorspänningen har ändrats sedan kalibreringskurvan upptogs).

Skrivarens känslighet var för

Motorspanningen: 10 V/cm

Vinkeln: 10 mV/cm

I diagrammen blir alltså skalan för vinkeln

$$\frac{1,23}{57,0,01} = 2,15 \text{ cm/grad.}$$

Dämpningen uppskattades genom att mäta amplituden på efter varandra följande maxpunkter hos vinkelkurvan. Då maxima avtar exponentiellt gäller att

$$\frac{A(t+T)}{A(t)} = e^{-\alpha T}; \quad \text{där}$$

$A$  = amplituden på max.punkten

$T$  = periodtiden

$\alpha$  = dämpningskoefficienten

Den relativäa dämpningen  $\xi$  definieras genom de komplexa lösningarna till karakteristiska ekvationen

$$p = -\xi\omega \pm j\omega\sqrt{1-\xi^2}$$

Om man jämför med ekvationen överst ser man att

$$\alpha = \xi\omega;$$

men  $\omega = \frac{2\pi}{T}$ , varav

$$\xi = \frac{\alpha}{\omega} = \frac{\alpha T}{2\pi} = \frac{1}{2\pi} \cdot \ln \frac{A(t)}{A(t+T)} .$$

Detta värde beräknades för några konsekutiva maxima, varefter medelvärdet användes som uppskattningen av relativäa dämpningen.

### Resultat

K = 0,25

I fig 1 ser man att då pendeln är ostörd svänger den med rel. snabba svängningar av liten amplitud med plötsligt uppdykande större och långsammare svängningar. De små svängningarna har amplituden ung. 0,15 grader och vinkel-frekvensen  $\omega \approx 10$  rad/s. För de större svängningarna är amplituden

$$A \approx 0,6^\circ$$

$$\omega \approx 3 \text{ rad/s}$$

I samband med de större svängningarna ändrar vagnen körriktning, vilket framgår av motor-spänningen.

I fig 4.2 ses motsvarande förlopp för pendeln utan kula. Här är det ej så klar distinktion mellan stora och små svängningar. Amplituden är överlag något större.

Fig 4.3 visar förloppet då pendeln fått en knuff, och fig 4.4 då pendeln fallit ca  $1,3^\circ$  vid starten. Man ser att vagnen kan kompensera åtminstone en störning på  $2,9^\circ$ .  $\omega = 3,7 \text{ rad/s}$ . En beräkning av den rel. dämpningen ger  $\xi \approx 0,15$ .

#### Resultat

K = 0,5

Moment 1. ses i fig 4.5. Nu är amplituden klart mindre än för  $K = 0,25$ .  $A \approx 0,15^\circ$  och  $A \approx 0,28^\circ$  för de mindre resp. större svängningarna. Här är en markerad topp då vagnen vänder. Vidare går vagnen längsammare än för  $K = 0,25$ .  $\omega \approx 6 \text{ rad/s}$  för de små svängningarna.

Fig 4.6 visar visar moment 1. för  $K \approx 0,45$  utan kula. Större amplitud och högre frekvens än med kula.

Fig 7 visar moment 2.  $1,4^\circ$  störning klaras och förloppet svänger in med  $\omega \approx 7$ . Relativa dämpningen är ca 0,11.

Fig 4.8 slutligen visar några starter med begynnelsevinkel. Vagnen klarar åt ena hålet  $0,75^\circ$  men inte  $1,4^\circ$ . Åt andra hålet klarar den  $2^\circ$  men inte  $2,6^\circ$ .

Sammanfattningsvis kan följande tabell uppställas.

| K    | Noggrannhet<br>Mom. 1. | Max. störning    |                  |                  | Rel. dämpn. |
|------|------------------------|------------------|------------------|------------------|-------------|
|      |                        | Mom. 2           | 3                | 4                |             |
| 0,25 | $0,6^\circ$            | $\geq 2,9^\circ$ | $\geq 1,4^\circ$ | $\geq 1,3^\circ$ | 0,15        |
| 0,5  | $0,3^\circ$            | $\geq 1,4^\circ$ | $\geq 2^\circ$   | ---              | 0,11        |
|      |                        |                  | $\leq 2,6^\circ$ |                  |             |

Kommentarer

Det som vid dessa mätningar begränsar den vinkel som kan tas upp är det tillgängliga spänningssaggregatet. I och med att det begränsar strömmen vid 1 A råkar förstärkaren i självsvängning om styrningen fordrar större ström. Detta är fallet i fig 4.8.

Referenser:

- (1) Åström: "Reglerteori". Almqvist & Wiksell.
- (2) Ahrent - Savant: "Servomechanism Practice". McGraw-Hill, New York 1960.

Firmor:

- (3) F:a Leo Bab och
- (4) AB Elektronik Enheter.  
Dessa för Faulhaber motorer. Motorerna kan dock med fördel köpas direkt från fabriken i  
Böblingen, Württemberg, Väst-Tyskland.
- (5) FALICO AB. PIC kuggväxlar
- (6) Allhabo Vactric motorer och växlar.

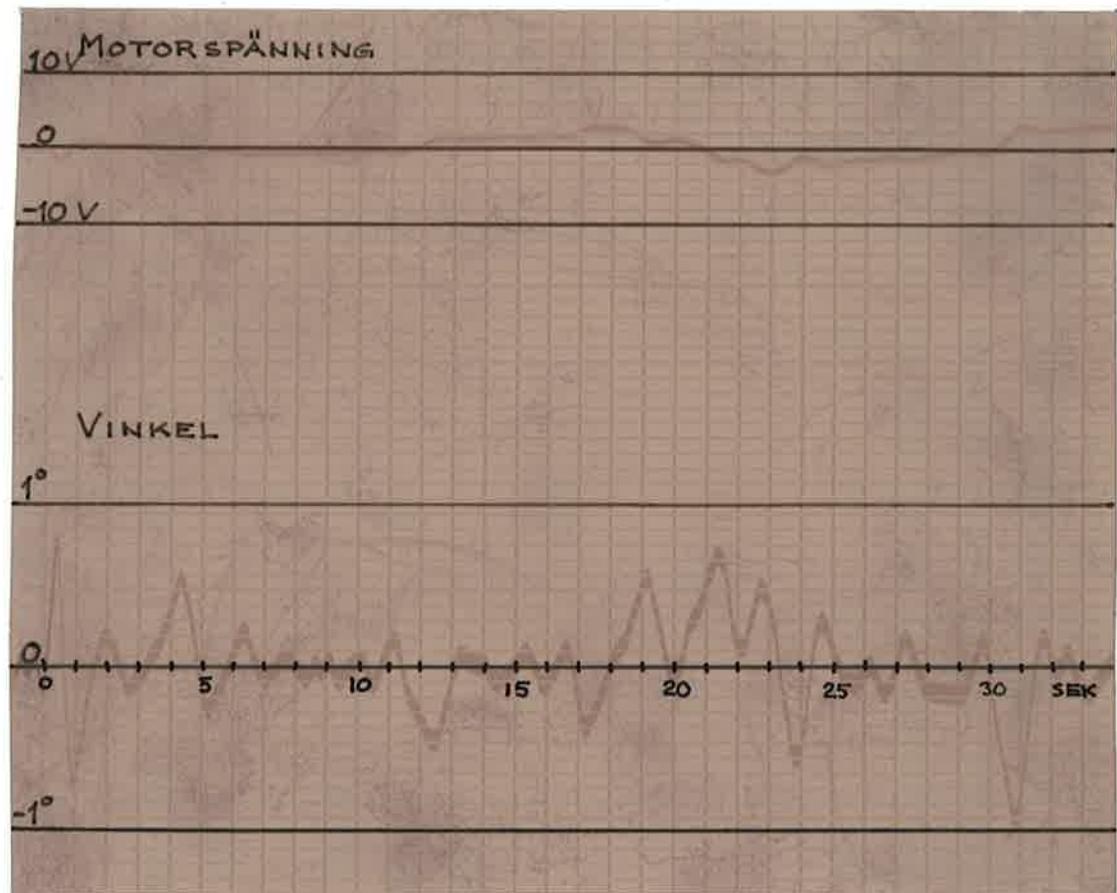


Fig. 4.1      Mom. 1      Störningsfritt  
K = 0,25  
Med Kula

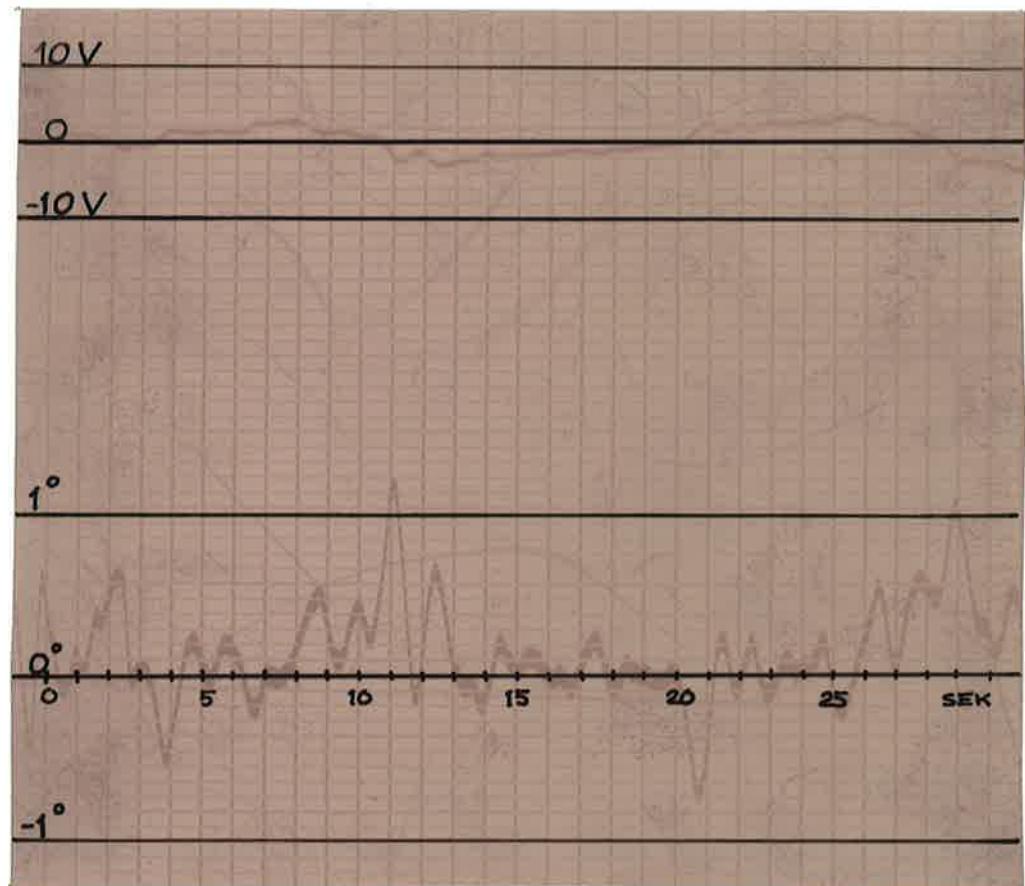


Fig. 4,2      Mom. 1      Störningsfritt  
K = 0,25  
Utan kula

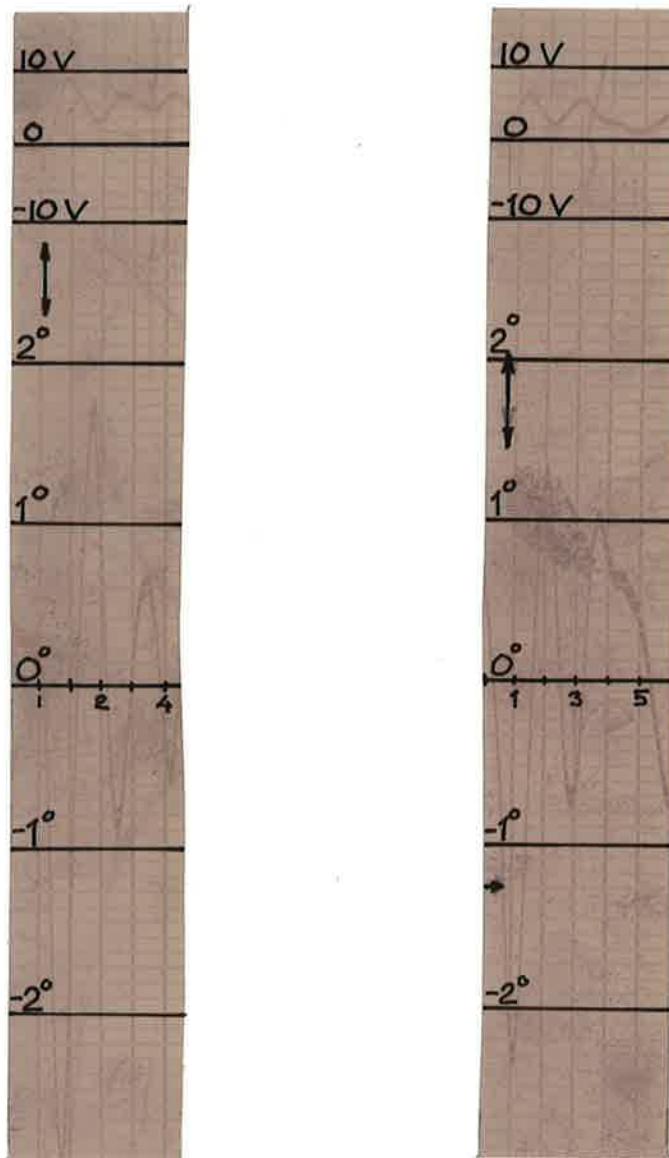


Fig. 4.3 Mom. 2  
 $K = 0,25$   
 Med kula  
 Knuff vid den  
 inritade pilen

Fig. 4.4 Mom. 4  
 $K = 0,25$   
 Med kula  
 Start med be-  
 gynnelsevinkel  
 och begynnelse-  
 hastighet

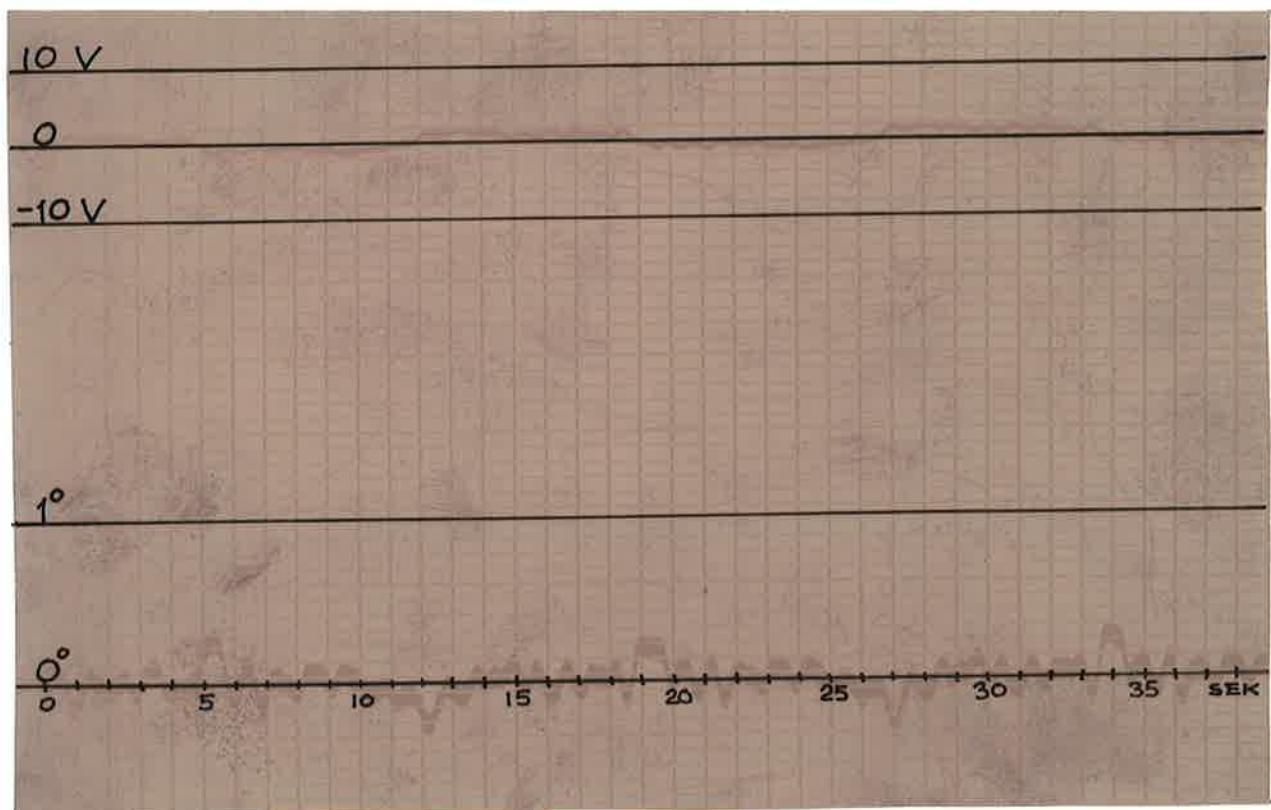


Fig. 4.5      Mom. 1      Störningsfritt  
K = 0,5  
Med kula

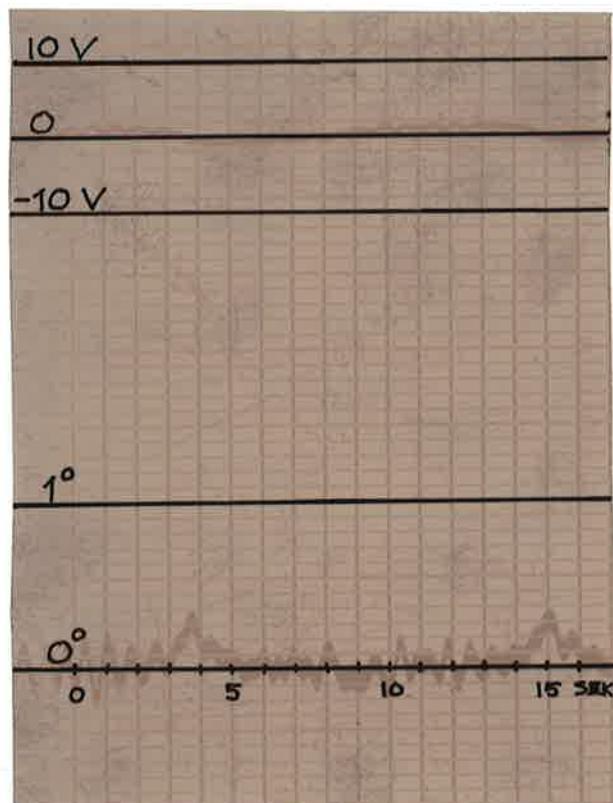


Fig. 4.6 Mom. 1  
 $K = 0,45$   
 Utan kula  
 Störningsfritt

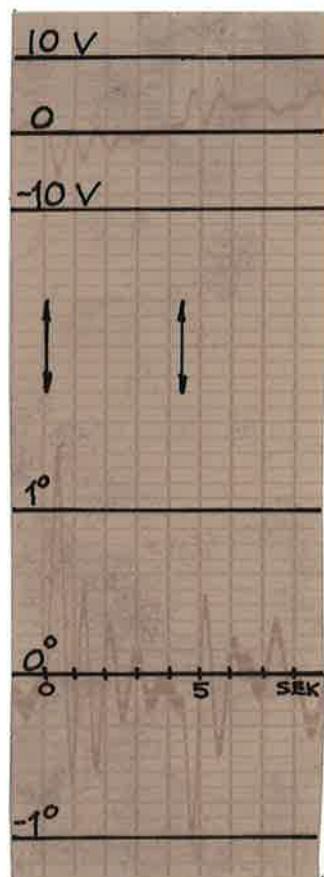


Fig. 4.7 Mom. 2  
 $K = 0,5$   
 Med kula  
 Pendeln har fått en  
 knuff vid pilarna.

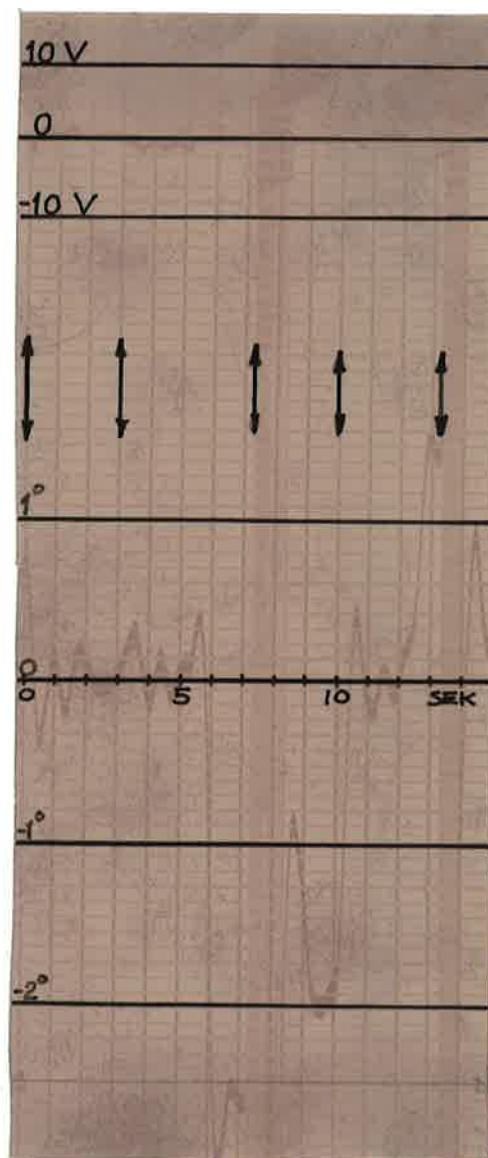


Fig. 4.8 Mom. 3

$K = 0,5$

Med kula

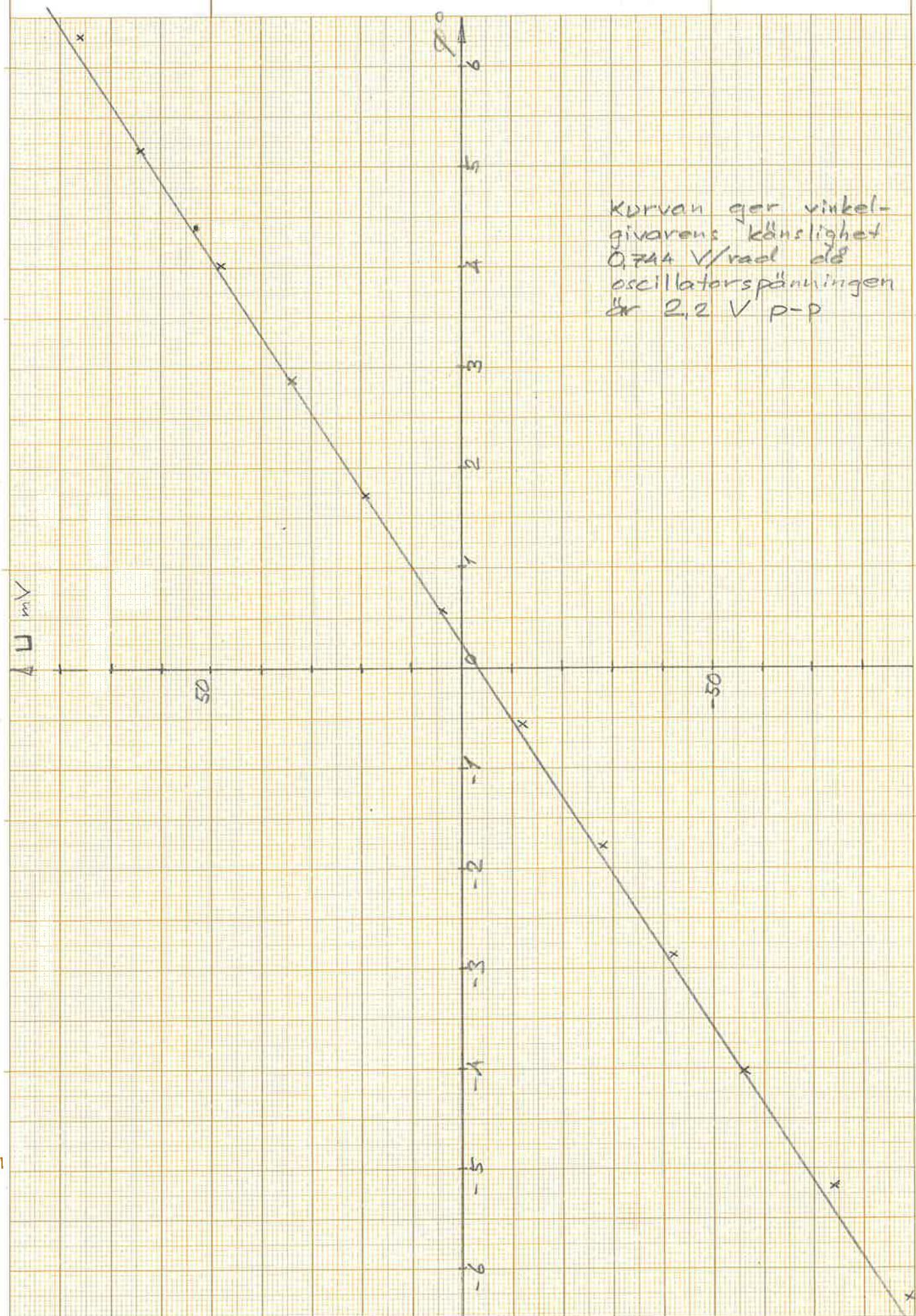
Start med begynnelsevinkel.

DIAGR. 1

Kalibreringskurva för vinkelgivaren

efter demodulering o. filtrering.

$U_{osc} = 1,1 \text{ V peak}$

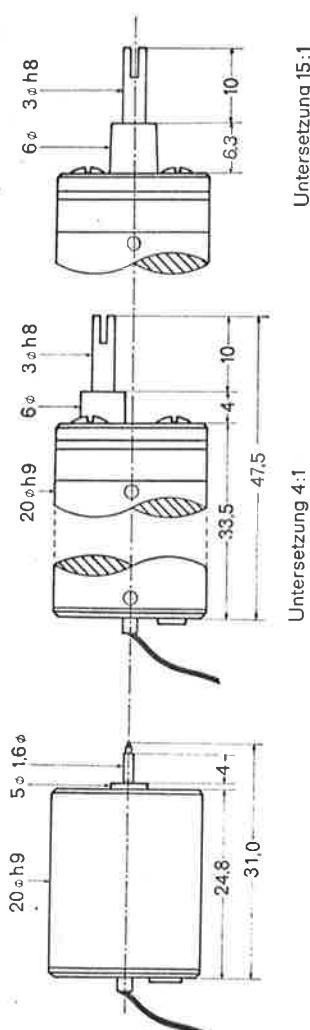


514 A4  
SIS 73 25 01

(TULLBERG  
RST  
KLIPPAN)

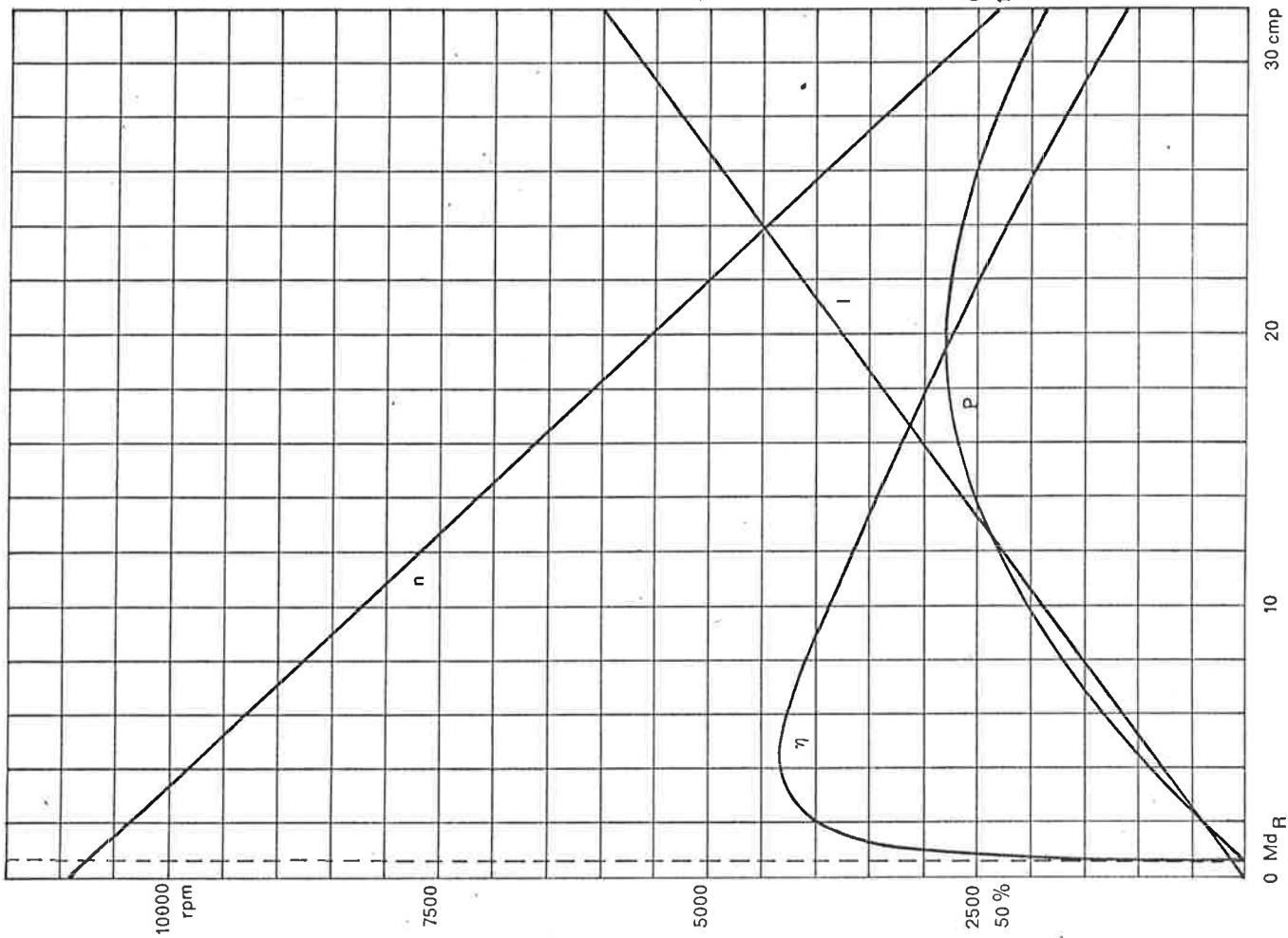
Nr 1624

# Type 230/017



Untersetzung 4:1      Unterersetzung 15:1

|              |       |
|--------------|-------|
| Durchmesser  | 20 mm |
| Gehäuselänge | 25 mm |
| Gewicht      | 35 g  |

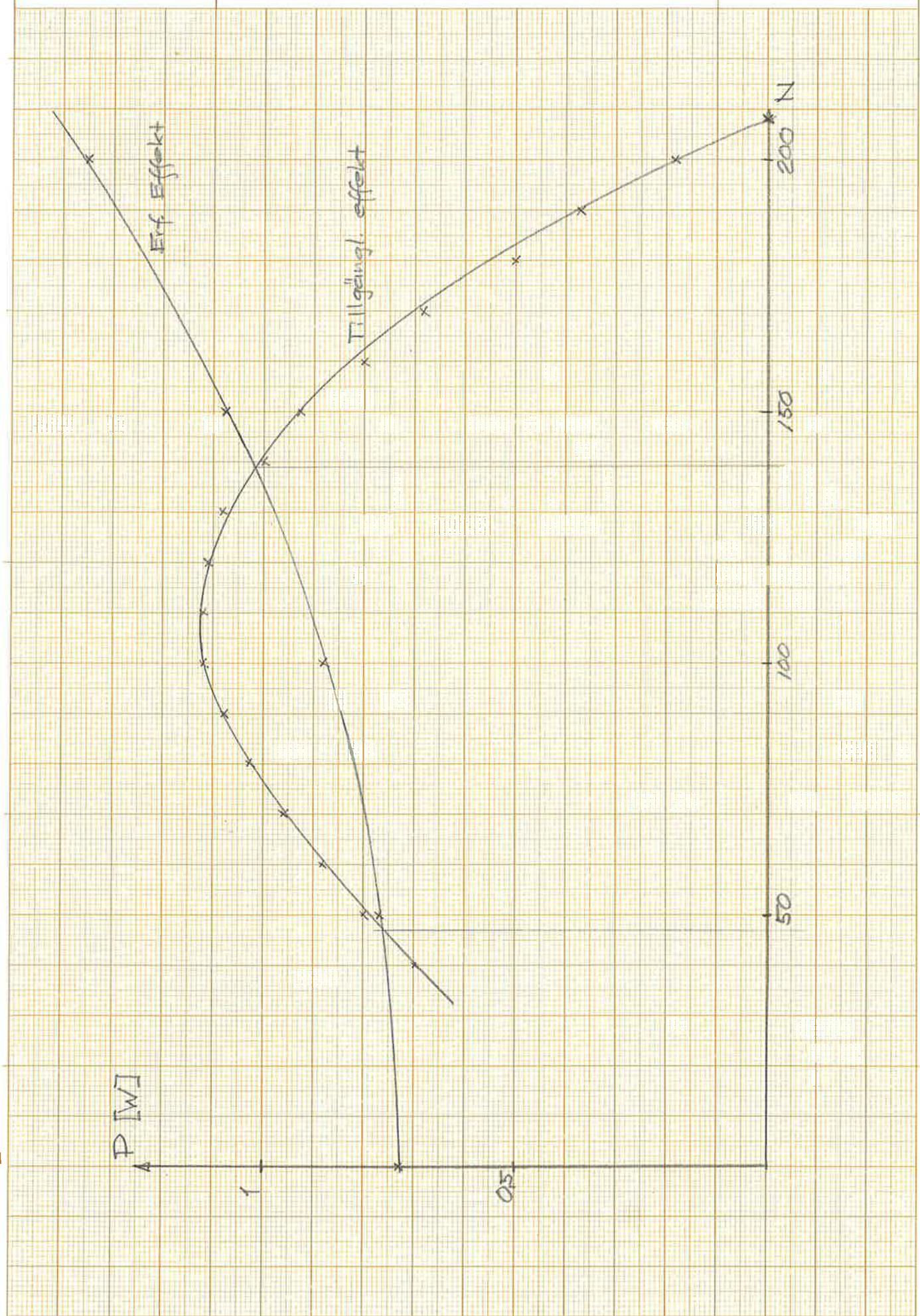


|                            |                 |  |
|----------------------------|-----------------|--|
| Ankerwiderstand            | R <sub>o</sub>  | 2 Ohm  |
| Meßspannung                | U               | 3 V  |
| Leeraufdrehzahl            | n <sub>l</sub>  | 10 700 rpm   |
| spezifische Drehzahl       | n <sub>s</sub>  | 3610/V.min   |
| Kurzschlußdrehmoment       | M <sub>dk</sub> | 40 cm <sup>p</sup>                                     |
| Reibungsdrehmoment         | M <sub>dr</sub> | 0.46 cm <sup>p</sup>                                   |
| spezifisches Drehmoment    | M <sub>ds</sub> | 27 cm <sup>p</sup> /A                                  |
| maximaler Wirkungsgrad     | η               | 85%  |
| Trägheitsmoment des Ankers | Θ               | 13.9 · 10 <sup>-4</sup> cm <sup>p</sup> s <sup>2</sup> |
| Anlaufzeitkonstante        | τ               | 39 · 10 <sup>-3</sup> s                                |

$\varphi = 4^\circ$   
 $m = 1 \text{ kg}$   
1 motor

ERFORDERLIG OCH TILLGÄNGL.  
MOTOREFF. SÖM FKN AV UTVÄXL.

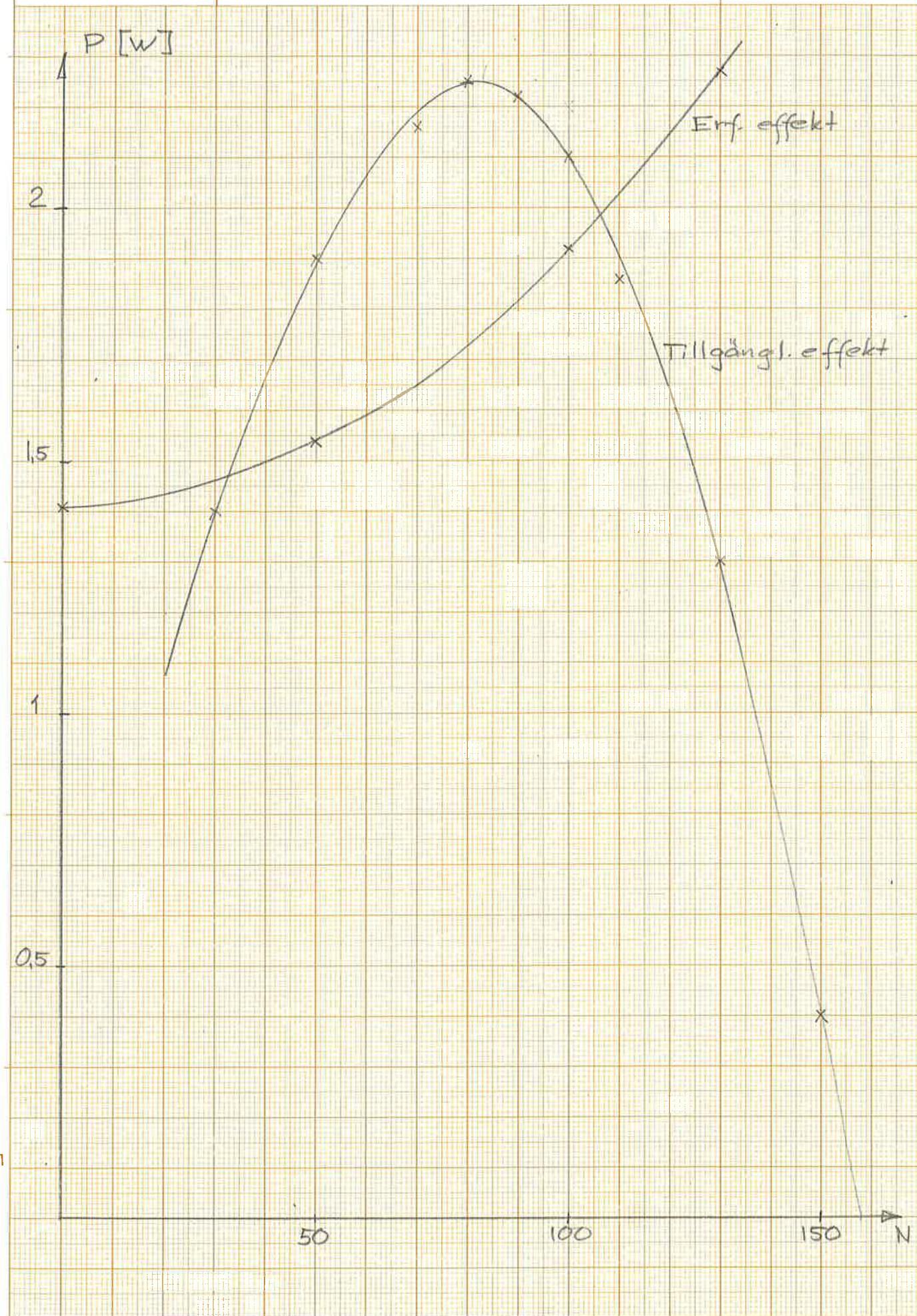
DIAGR. 3



$\varphi = 6,5^\circ$   
 $m = 3 \text{ kg}$   
2 motorer

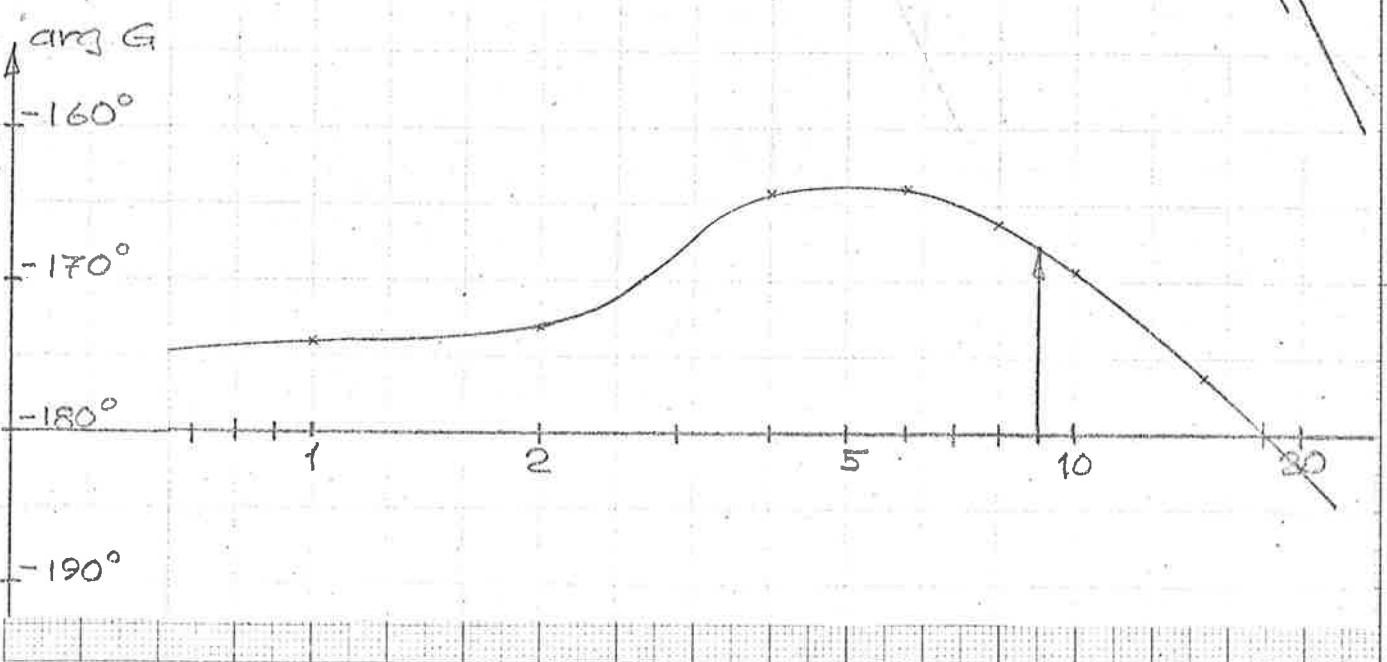
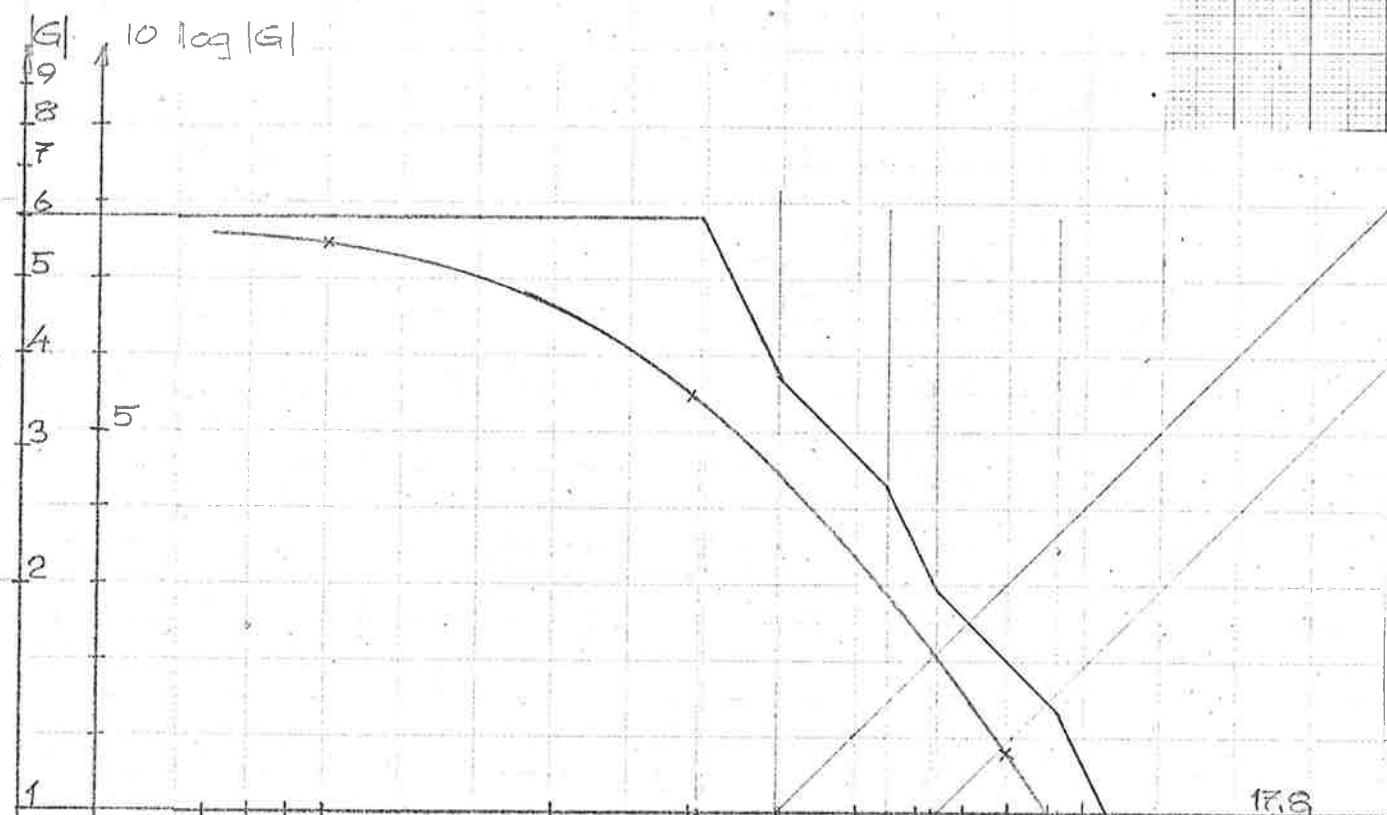
ERFORDERLIG OCH TILLGÄNGL.  
EFFEKT SOM FKN AV UTVÄXL.

DIAGR. A



BODEDIAGRAM FOR  $K=0,46$

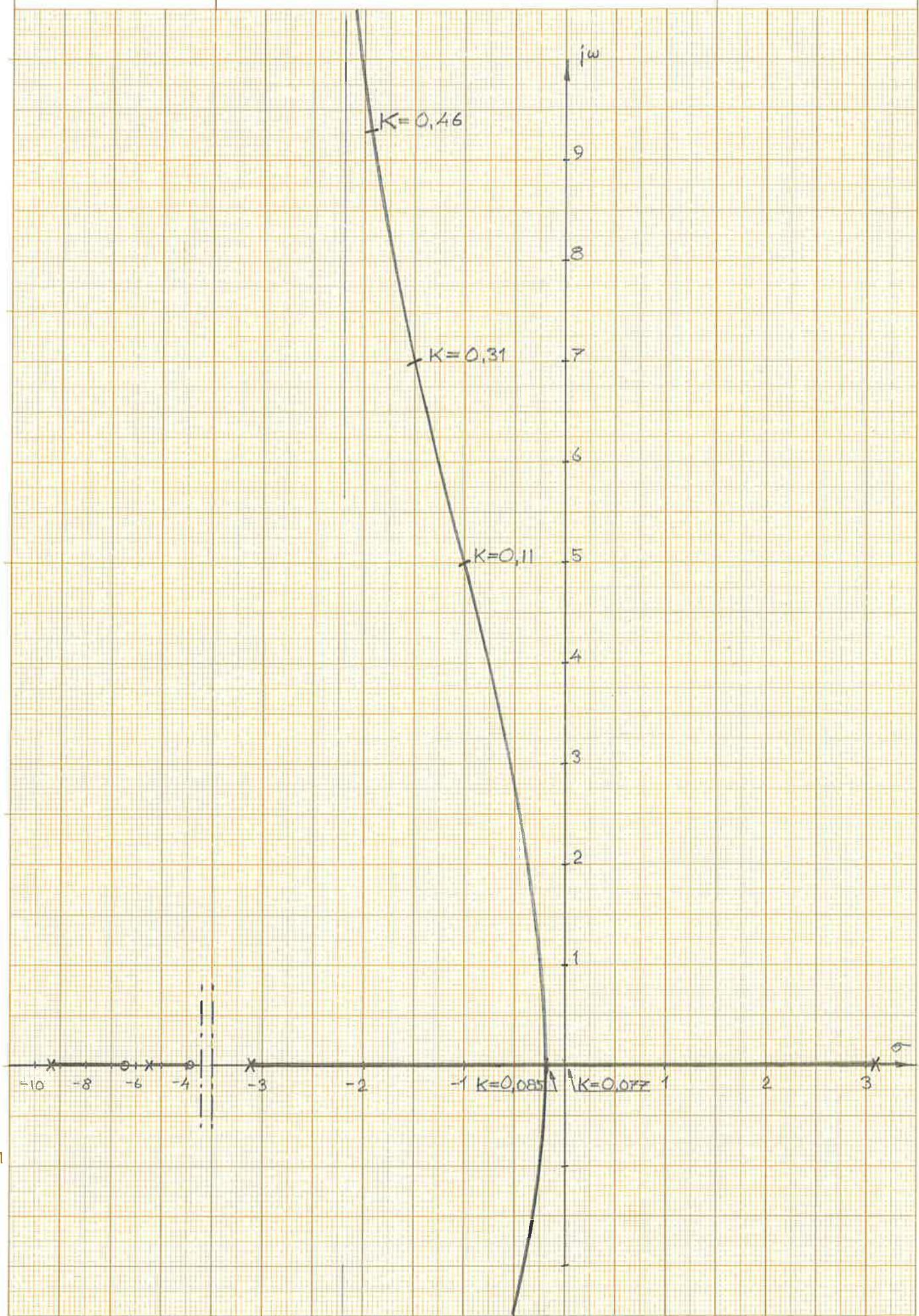
DIAGR. 5



ROTORTDIAGRAM FOR

$$G = -13K \cdot \frac{(1 + 0,253s)(1 + 0,155s)}{(1 + 0,181s)(1 - 0,102s^2)(1 + 0,108s)}$$

DIAGRAM 6.



514 A4  
SIS 732501

(TULLBERG  
REST  
KLIPAN)

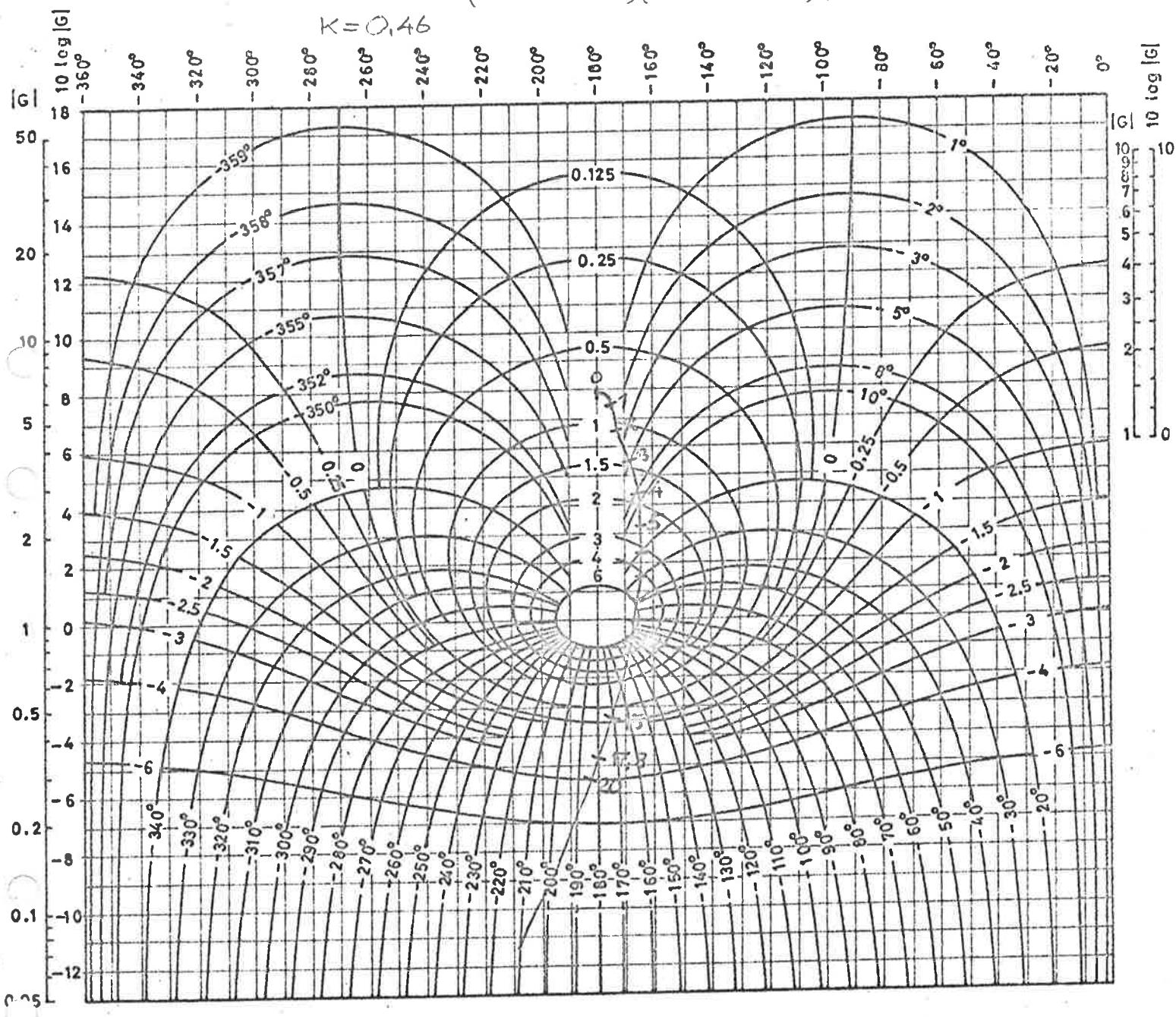
Nr 1624

NICHOLS-DIAGRAM FÖR

DIAGR. 7

$$G = -13K \cdot \frac{(1+0,253s)(1+0,155s)}{(1+0,181s)(1-0,102s^2)(1+0,108s)(1+0,009s)}$$

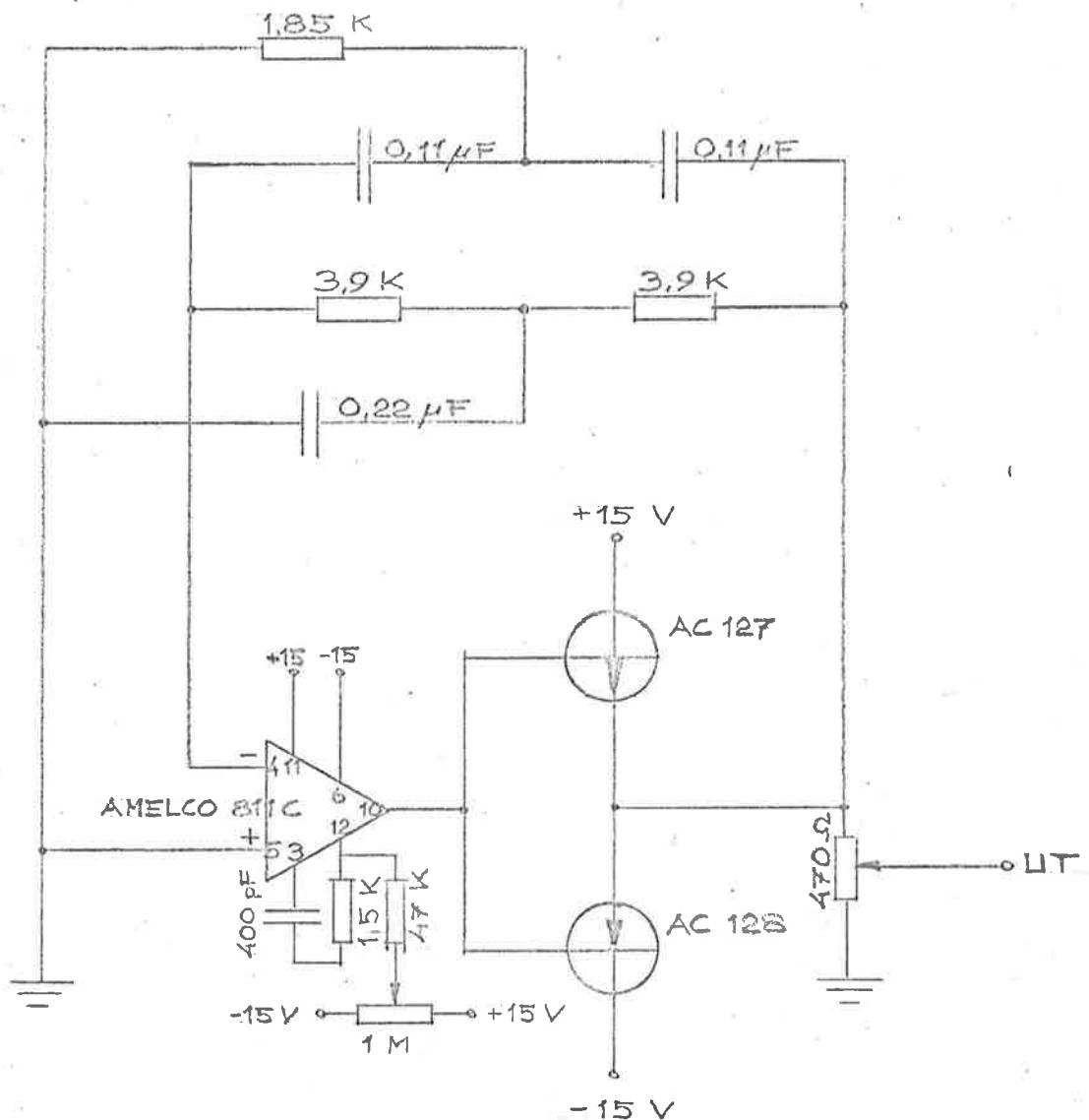
$$K=0,46$$



Kurvskara för konstant  $\left| \frac{G}{1+G} \right|$  graderad i  $10 \log \left| \frac{G}{1+G} \right|$

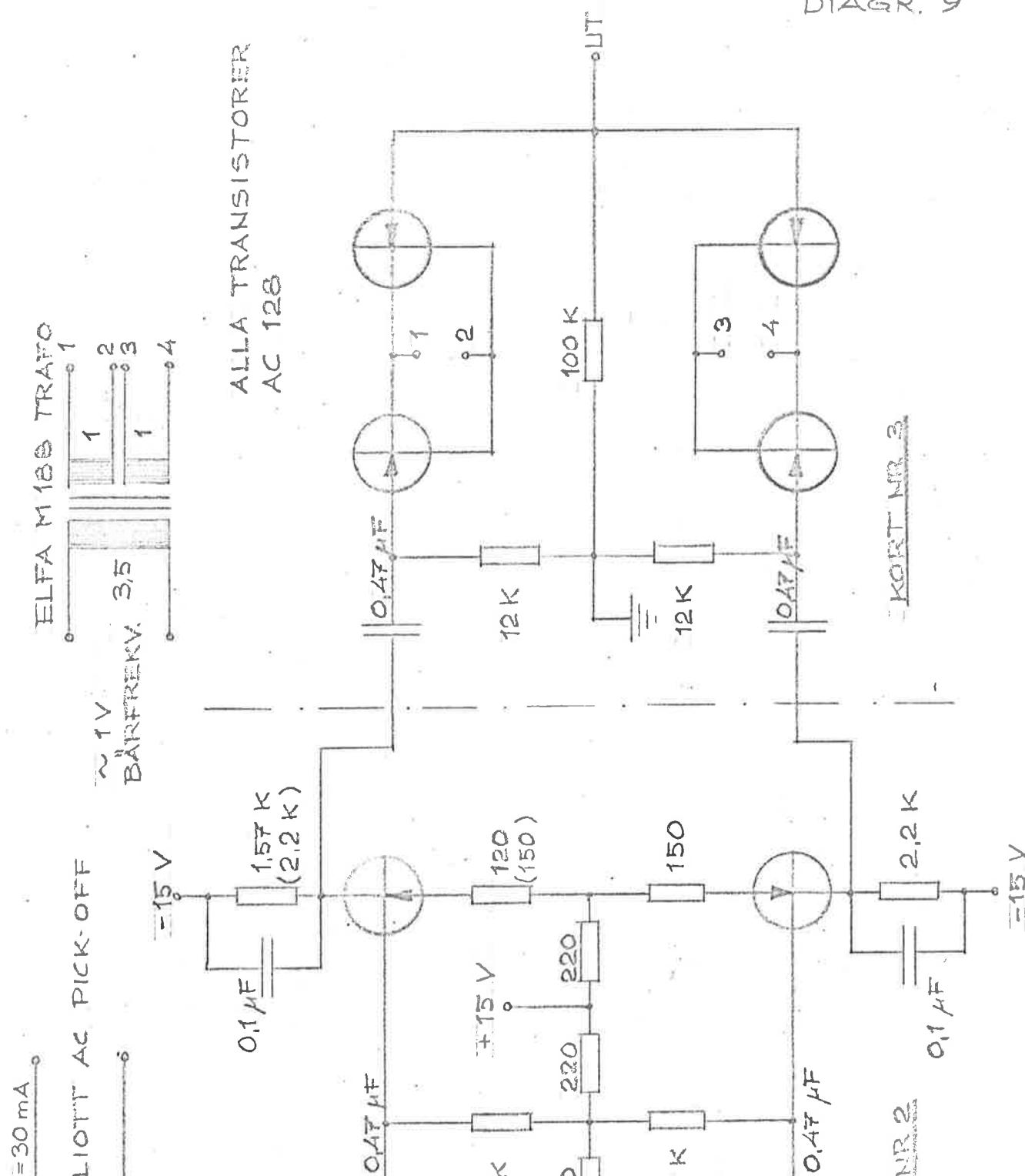
Kurvskara för konstant fas för  $\frac{G}{1+G}$

DIAGR. 8



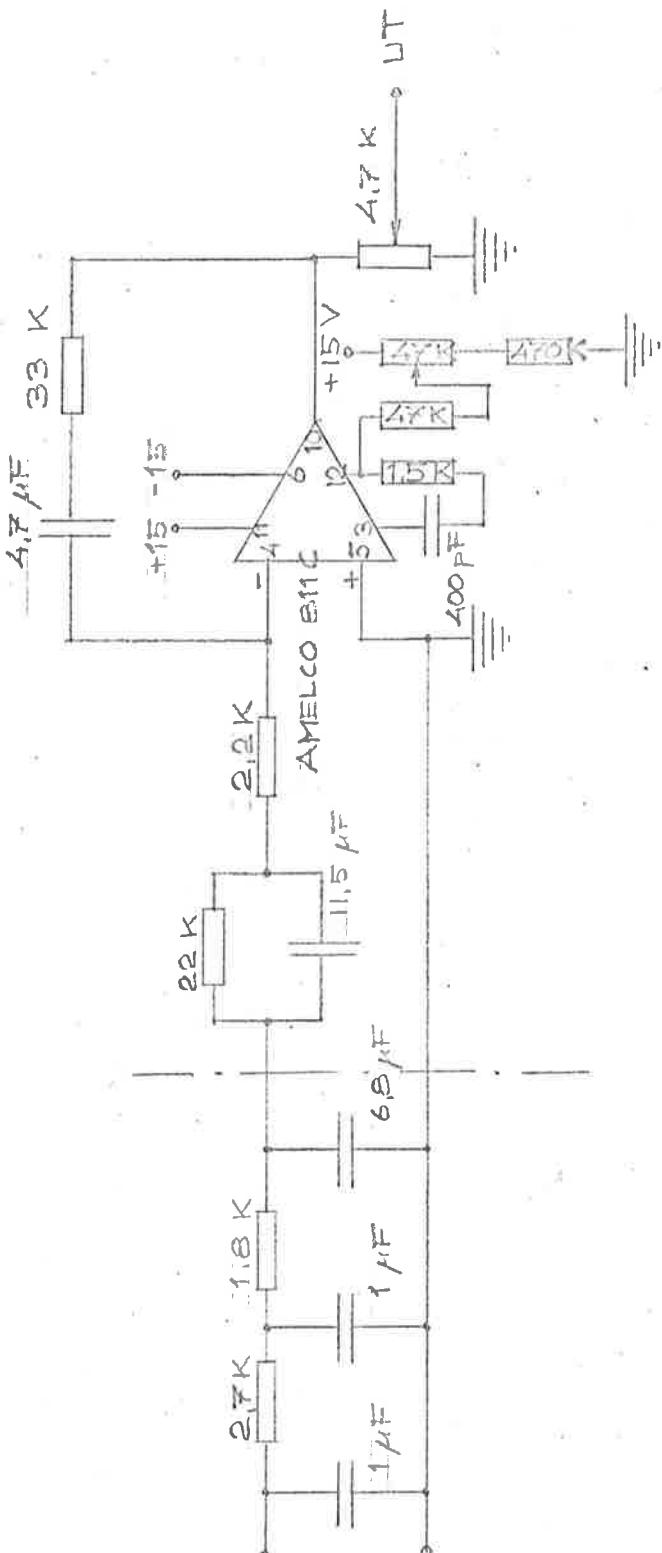
| Det.-nr                         | Ant.  | Benämning |        |        | Material | Mod.-nr Åmne Dimension | Anm.     |              |
|---------------------------------|-------|-----------|--------|--------|----------|------------------------|----------|--------------|
| Konstr.                         | Ritad | Kop.      | Kontr. | Stand. | Godk.    | Skala                  | Ersätter | Ersatt av    |
| A 4 - 1.11<br>SMS 687<br>Import | HS    |           |        |        |          |                        |          |              |
| <u>SERVO FÖR INN. VENDEL</u>    |       |           |        |        |          |                        |          | Dat 17.8 -69 |
| <u>KRETSKORT NR. 1</u>          |       |           |        |        |          | Ritn.-nr               |          | 1            |

DIAGR. 9



| Det.-nr                      | Ant.  | Benämning |                    |        | Material | Mod.-nr Åmne Dimension | Anm.           |           |
|------------------------------|-------|-----------|--------------------|--------|----------|------------------------|----------------|-----------|
| Konstr.                      | Rilad | Kop.      | Kontr.             | Stand. | Godk.    | Skala                  | Ersätter       | Ersatt av |
|                              | HS    |           |                    |        |          |                        |                |           |
| <u>SERVO FÖR INV. PENDEL</u> |       |           |                    |        |          |                        | Dat. 17.8 - 69 |           |
| <u>KORT NR. 2 o 3</u>        |       |           | <u>DEMODULATOR</u> |        |          |                        |                |           |
|                              |       |           |                    |        |          |                        | Ritn.-nr       | N2        |

DIAGR. 10

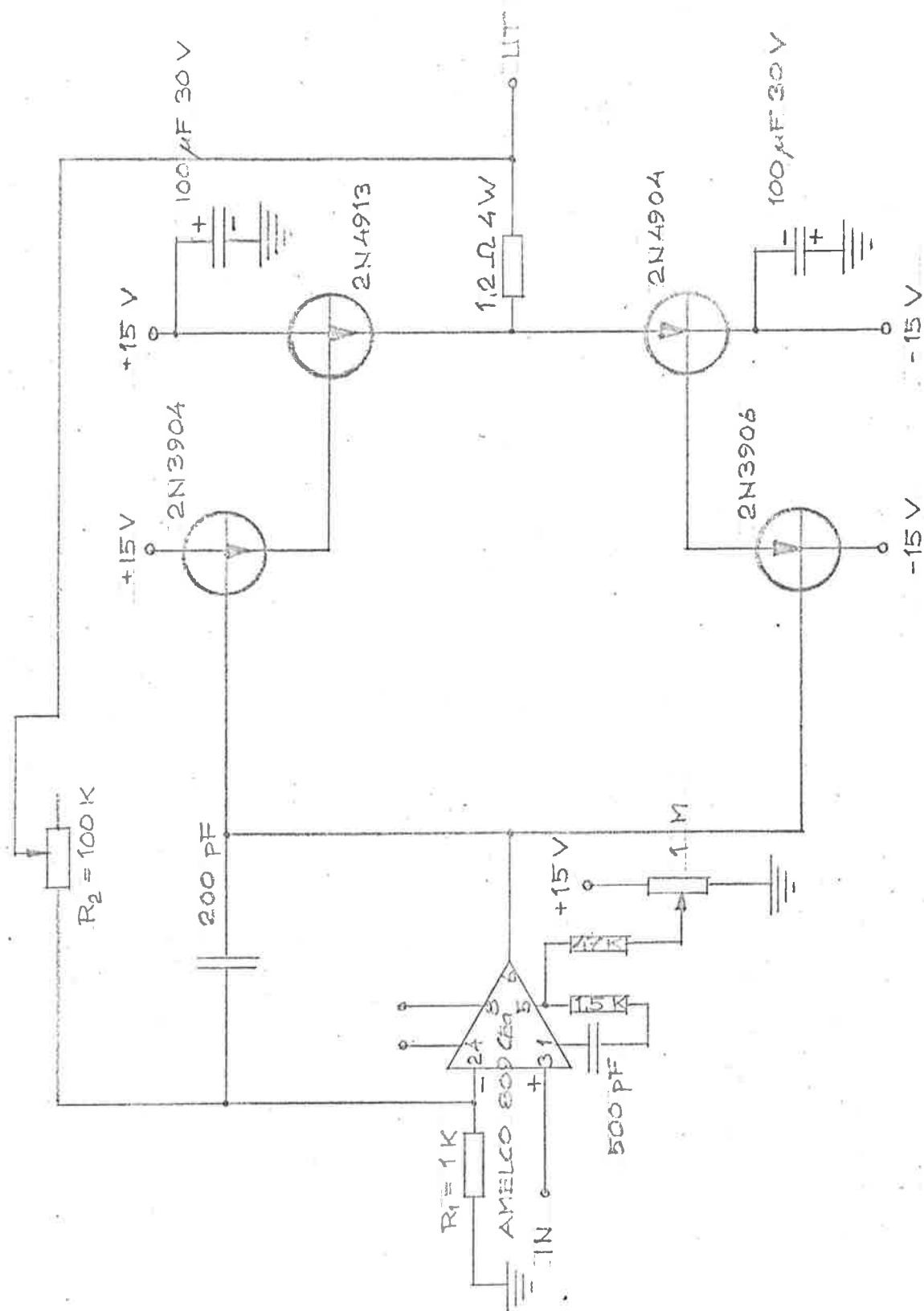


A 4-1.11  
SMS 687  
Import

Glama  
Nr. 203 A4

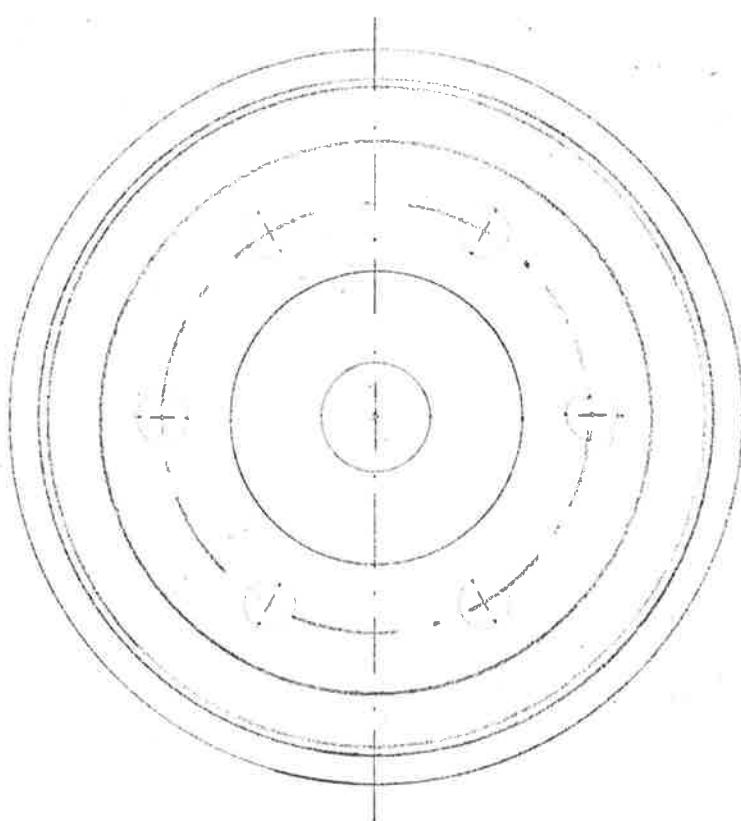
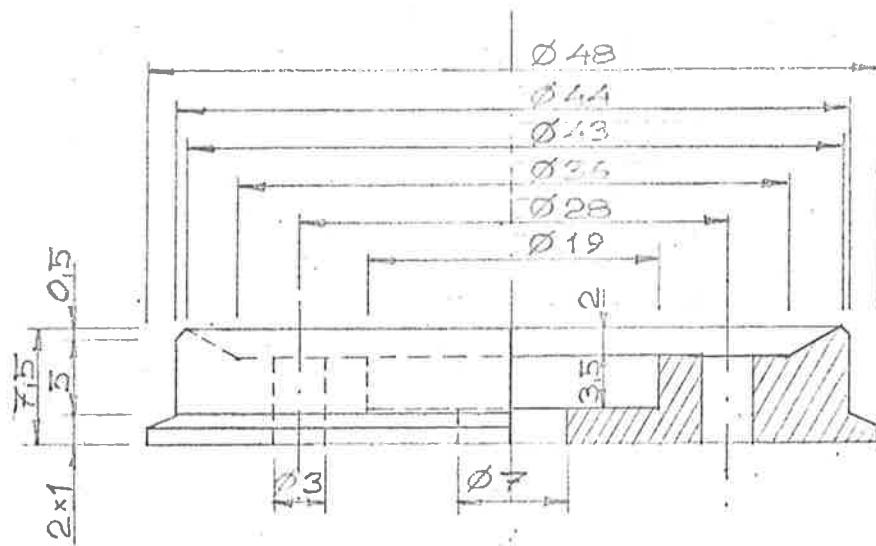
| Det.-nr                             | Ant.  | Benämning |      |        | Material | Mod.-nr Åmne Dimension | Anm.  |              |           |
|-------------------------------------|-------|-----------|------|--------|----------|------------------------|-------|--------------|-----------|
| Konstr.                             | Ritad | MS        | Kop. | Kontr. | Stand.   | Godk.                  | Skala | Ersätter     | Ersatt av |
| <u>SERVODRIVARE FÖR INV. PENDEL</u> |       |           |      |        |          |                        |       | Dat. 17-6-69 |           |
| Ritn.-nr 3                          |       |           |      |        |          |                        |       |              |           |

DIAGR. 11



| Det.-nr   | Ant.  | Benämning |        |        | Material | Mod.-nr Åmne Dimension | Anm.     |           |
|---|-------|-----------|--------|--------|----------|------------------------|----------|-----------|
| Konstr.   | Ritad | Kop.      | Kontr. | Stand. | Godk.    | Skala                  | Ersätter | Ersatt av |
|   | HS    |           |        |        |          |                        |          |           |
| <u>SERVO FÖR INV. PENDIEL</u><br><u>DRIVFÖRSTÄRKARE</u> |       |           |        |        |          | Dat. 17.8-69           | Ritn.-nr | 4         |

DIAGR. 12



|                                  | 8     | FÄLG      | ALUM.  |          |                        |       |          |              |
|----------------------------------|-------|-----------|--------|----------|------------------------|-------|----------|--------------|
| Det.-nr                          | Ant.  | Benämning |        | Material | Mod.-nr Åmne Dimension | Anm.  |          |              |
| Konstr.                          | Ritad | Kop.      | Kontr. | Stand.   | Godk.                  | Skala | Ersätter | Ersatt av    |
|                                  |       | MS        |        |          |                        | 2:1   |          |              |
| SERVO FÖR INV. PERDELS<br>FÄLGAR |       |           |        |          |                        |       |          | Dat. 17.8-69 |
| Ritn.-nr                         |       |           |        |          |                        |       |          | 5            |

# Vorteile der Schrägwicklung

## Vorteile der Schrägwicklung

Bild 7 zeigt einen Schnitt durch einen Motor mit Schrägwicklung. Beim Anlauf treten an den Ankerleitern große Kräfte auf. Durch die schrägaufenden Leiter werden diese Kräfte der Kollektorplatte a auf kürzestem Wege zugeführt. In Bild 7 ist auch zu erkennen, wie durch den Weitfall der Wickelköpfe die Höhe des Motors verringert wird. Da die Wicklung sehr leicht ist, läßt sich der Durchmesser der Welle klein halten. Dies ermöglicht einen Kollektordurchmesser von 1 bis 2 mm, obwohl 5 bis 9 Lamellen vorhanden sind. Es ergeben sich so geringe Gleitgeschwindigkeiten der Bürsten auf dem Kollektor; damit wird eine lange Lebensdauer des Motors erreicht. Auch die Leerlaufreibung wird klein und damit der Wirkungsgrad hoch.

Ausführungen lassen sich immerhin noch Wirkungsgrade von 70 bis 80 % erzielen.

Bei der erforderlichen Miniaturisierung aller Bauteile im Hinblick auf tragbare Geräte wird die übliche Rechteckwicklung immer ungünstiger. Für die Schrägwicklung gibt es in dieser Hinsicht keine Grenze. Der hohe Wirkungsgrad bleibt selbst bei kleinen Ausführungen erhalten.

Verwendet man Edelmetallbürsten und -kollektor, dann ist der Anlauf stets gesichert. Die Rundfunkstörungen lassen sich auf Grund des sich daraus ergebenden geringen Bürstenübergangswiderstandes leicht in kleinen Grenzen halten.

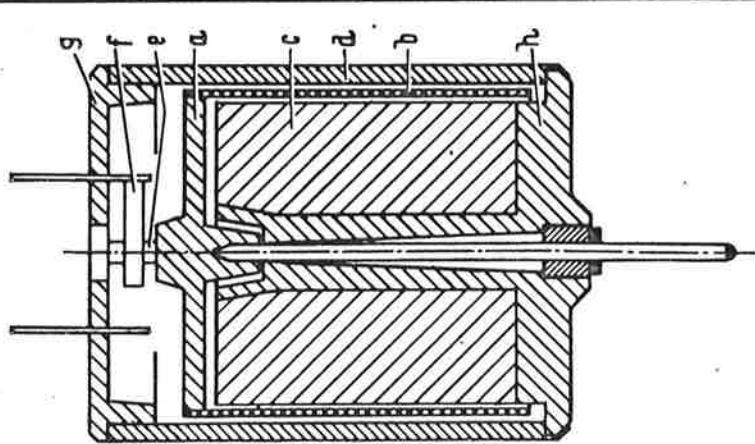


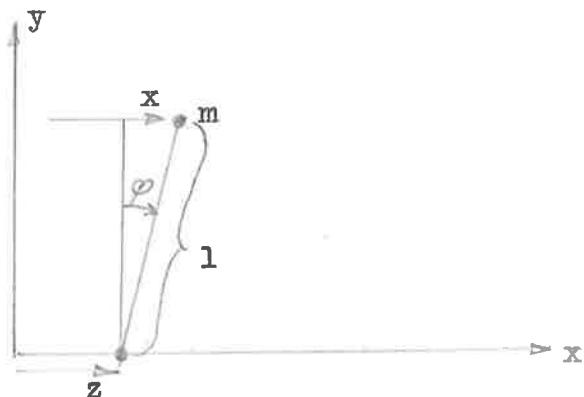
Bild 7  
Schnitt durch einen Gleichstrom-Stellmotor  
mit Schrägwicklung

- a Kollektorplatte
- b Wicklung
- c Kernmagnet
- d Eisenrückschluß
- e Kollektor
- f Bürsten
- g oberer Deckel
- h unterer Deckel

## A P P E N D I X

1. Beräkning av pendelns överföringsfunktion.

Pendel med kula:



Låt kulans horisontella koordinat vara  $x$   
och vagnens koordinat  $z$ .

Ur figuren fås:

$$\begin{aligned}x &= z + l \cdot \sin \varphi \\y &= l \cdot \cos \varphi\end{aligned}\quad (1)$$

$$\begin{aligned}\ddot{x} &= z + l \cdot \ddot{\varphi} \cdot \cos \varphi - l \cdot \dot{\varphi}^2 \cdot \sin \varphi \\ \ddot{y} &= -l \cdot \ddot{\varphi} \cdot \sin \varphi - l \cdot \dot{\varphi}^2 \cdot \cos \varphi\end{aligned}\quad (2)$$

Om  $F$  betecknar kraften som verkar på kulan,  
och stängens vikt försummas, får man

$$\begin{aligned}m \cdot \ddot{x} &= F \cdot \sin \varphi \\m \cdot \ddot{y} &= F \cdot \cos \varphi - m \cdot g\end{aligned}$$

Eliminering av  $F, \ddot{x}$  och  $\ddot{y}$  ger

$$\ddot{z} \cdot \cos \varphi + l \cdot \ddot{\varphi} = g \cdot \sin \varphi ; \quad (3)$$

För små vinklar:

$$\ddot{z} + l \cdot \ddot{\varphi} = g \cdot \varphi \quad (4)$$

Egenfrekvensen för pendeln är

$$\omega_p = \sqrt{\frac{g}{l}} = \sqrt{\frac{9,81}{1}} = 3,13 \text{ rad/s} .$$

För att få överföringsfunktionen Laplace-transformeras ekv. (4):

$$s^2 z + ls^2 \varphi = g \varphi$$

varav erhålls

$$\varphi(s) = G(s) \cdot Z(s) = \frac{1}{g} \cdot \frac{s^2}{1 - (\tau_p s)^2} \cdot Z(s); \quad (5)$$

där

$$\tau_p = \frac{1}{\omega_p} = 0,32 \text{ sek}$$

## 2. Beräkning av motorvagnens överföringsfunktion.

En spänningsstyrd likströmmotor har överföringsfunktionen

$$G_m = \frac{\varphi_m(s)}{U_m(s)} = \frac{1}{K_m} \cdot \frac{1}{s(1+\tau s)} \quad \text{där}$$

$$\tau = \frac{RJ}{K_m^2} .$$

$K_m$  = motorkonstanten  $\text{Nm/A}$

$R$  = rotorns resistans  $\text{ohm}$

$J$  = tröghetsmomentet m.a.p.  
motoraxeln  $\text{kgm}^2$

Med utväxlingen  $N$  och hjulradien  $r$  fås vagnens läge  $Z$  som

$$Z(s) = \frac{r}{N} G_m(s) \cdot U_m(s) ;$$

således är vagnens överföringsfunktion:

$$G_v = \frac{r}{N \cdot K_m} \cdot \frac{1}{s(1 + \tau s)} ;$$

Här är

$$J = J_m + J_v + J_L \quad \text{där}$$

$J_m$  = motorns tröghetsmoment

$J_v$  = kuggväxelns tröghetsmoment

$J_L$  = tröghetsmomentet härrörande från  
vagnens vikt.

Alla tröghetsmoment räknas reducerade till  
motoraxeln.

För två seriekopplade motorer monterade på  
samma axel gäller att

$$J' = 2J_m$$

$$R' = 2R$$

$$K'_m = 2K_m$$

Med två motorer av typ Faulhaber 230/017 blir

$$J = 12,7 \cdot 10^{-7} \text{ kgm}^2 \text{ enl app. sid}$$

$$R' = 4 \text{ ohm}$$

$$K'_m = 2 \cdot 27 \text{ cmp/A} = 5,3 \cdot 10^{-3} \text{ Nm/A (se diagr. 2)}$$

Med  $r = 5 \text{ cm}$  och

$$N = 105 \text{ blir}$$

$$G_v = \frac{Z(s)}{U_m(s)} = 0,101 \cdot \frac{1}{s(1 + 0,181s)}$$


---

### 3. Beräkning av tröghetsmomenten

3.1 Motorernas tröghetsmoment tas direkt ur tillverkarens katalog. Två st. Faulhaber typ 230/017 används och enl. katalogen (diagr.2) är

$$J_m = 13,9 \cdot 10^{-4} \text{ c}m\text{s}^2 = 1,36 \cdot 10^{-7} \text{ kg}\text{m}^2$$

$\therefore$  för två motorer

$$J'_m = 2,7 \cdot 10^{-7} \text{ kg}\text{m}^2$$


---

### 3.2 Kuggväxeln

För en reduktionsväxel gäller att ett tröghetsmoment transformeras enl.

$$J_2 = \frac{1}{N^2} \cdot J_1 \quad (6)$$

där  $J_1$  = tröghetsmom. vid utgående axeln

$J_2$  = " " ingående axeln

$N$  = växelns utväxlingsförhållande.

För att få en utväxling på  $N \approx 100$  krävs med tillgängl. FAC-komponenter tre st. enkla utväxlingar.

Låt  $J'_i$  beteckna i:te axelns egna tröghetsmoment  
 "  $J_i$  " " " " " + reducerade tröghetsmoment från alla  
 "utanförliggande" axlar.

i räknas från utgående axeln. Således är

$J_i = J'_i$  = utgående axelns tröghetsmoment

$N_{ij}$  = utväxlingen mellan axlarna i och j.

Med 4 st. axlar (3 utväxlingar) blir tröghetsmomentet vid motoraxeln enl. (6)

$$\begin{aligned}
 J_4 &= J'_4 + \frac{J_3}{N_{34}^2} = \\
 &= J'_4 + \frac{J'_3}{N_{34}^2} + \frac{J'_2}{N_{23}^2 N_{34}^2} + \underbrace{\frac{J_1}{N_{12}^2 N_{23}^2 N_{34}^2}}_{N^2} . \quad (7)
 \end{aligned}$$

Hur skall man nu välja de olika kugghjulens diameter för att hela växeln skall få minimalt tröghetsmoment?

På varje axel utom in- och utgångsaxeln sitter två kugghjul, ett större och ett mindre.

Sätt  $d_{1s}$  = stora hjulets diameter på i:te axeln  
 $d_{1l}$  = lilla " " " "

Utväxlingen mellan varje axelpar bestäms av diameterna på de kugghjul som är i kontakt med varandra. T.ex. är

$$N_{34} = \frac{d_3}{d_4} .$$

Tröghetsmomentet för ett kugghjul är prop. mot  $d^4$

$$\text{d.v.s. } J_1 = k_1 \cdot d_1^4 ; \quad \text{där}$$

$k_1$  beror på hjulets tjocklek och densitet.  
För denna växel erhålls enl. (7)

$$\begin{aligned}
 J_4 &= k_4 d_4^4 + \frac{k_{3s} d_{3s}^4 + k_{31} d_{31}^4}{(\frac{d_{3s}}{d_4})^2} + \frac{k_{2s} d_{2s}^4 + k_{21} d_{21}^4}{(\frac{d_{2s}}{d_{31}})^2 (\frac{d_{3s}}{d_4})^2} + \\
 &+ \frac{k_1 d_1^4}{(\frac{d_1}{d_{21}})^2 (\frac{d_{2s}}{d_{31}})^2 (\frac{d_{3s}}{d_4})^2} =
 \end{aligned}$$

$$\begin{aligned}
 &= k_4 d_4^4 + k_{3s} d_{3s}^2 d_4^2 + k_{31} \left(\frac{d_{31}}{d_{3s}}\right)^2 d_{31}^2 d_4^2 + \\
 &+ k_{2s} \left(\frac{d_{31}}{d_{3s}}\right)^2 d_{2s}^2 d_4^2 + k_{21} \left(\frac{d_{21}}{d_{2s}}\right)^2 \left(\frac{d_{31}}{d_{3s}}\right)^2 d_{21}^2 d_4^2 + \\
 &+ k_1 \left(\frac{d_{21}}{d_{2s}}\right)^2 \left(\frac{d_{31}}{d_{3s}}\right)^2 d_1^2 d_4^2 ;
 \end{aligned}$$

Alla  $k_i$  lika utom  $k_4$ .

$$k_4 = Q_{\text{bakelit}} \cdot \frac{\pi \cdot b}{32} \quad \text{för hjul 4.}$$

$$k_i = Q_{\text{stål}} \cdot \frac{\pi \cdot b}{32} \quad \text{för övrigt. } ( = k )$$

$b$  = hjulens bredd

$$\begin{aligned}
 J_v &= (k_4 d_4^2 + k d_{3s}^2) d_4^2 + (d_{31}^2 + d_{2s}^2) \left(\frac{d_{31}}{d_{3s}}\right)^2 d_4^2 k + \\
 &+ (d_{21}^2 + d_1^2) \left(\frac{d_{21}}{d_{2s}}\right)^2 \left(\frac{d_{31}}{d_{3s}}\right)^2 d_4^2 k
 \end{aligned} \tag{8}$$

Den ojämförligt största termen är  $k d_{3s}^2 d_4^2$ , varav framgår att hjul 3s bör vara så litet som möjligt, liksom givetvis även hjul 4.

De tillgängliga kugghjulen har modulen 0,7 mm.

Minsta hjul: 16 tänder

Största " : 96 " 1 st.

80 " 1 st.

Vidare finns hjul med 48 och 56 tänder.

Välj hjul 1 : 96 tänder

" 21: 16 "

" 2s: 80 "

" 31: 16 "

" 3s: 56 "

" 4 : 16 "

$$\text{Utväxlingen blir } \frac{96}{16} \cdot \frac{80}{16} \cdot \frac{56}{16} = 105 .$$

Tröghetsmomentet för växeln blir med  $d = mz$  ( $z$ =ant.kugg)

$$J_v = 1,7 \cdot 10^{-7} \text{ kgm}^2$$


---

### 3.3 Vagnen

Det tröghetsmoment som känns vid drivande hjulaxeln består av två delar. En del härrör från vagnens acceleration i Z - led och en del härrör från hjulens vinkelacceleration.

Om varje hjul har tröghetsmomentet  $J_{hjul}$  m.a.p. hjulaxeln, blir totala tröghetsmomentet från hjulen  $4J_{hjul}$ .

För att beräkna delen från vagnens acc. sättes rörelseekv. för vagnen upp:

$$F = m \cdot \ddot{z} ; \quad (9)$$

Vidare gäller

$$T = F \cdot r \quad (10)$$

$$\ddot{z} = r \cdot \ddot{\theta} \quad (11)$$

där  $T$  = drivande mom. vid hjulaxeln

$r$  = hjulens radie

$\ddot{\theta}$  = hjulens vinkelacc.

$m$  = vagnens totala vikt inkl. hjul

Kombinera ekv. (10) och (11) med (9) och man får

$$T = mr^2 \cdot \ddot{\theta} ;$$

varav man får totala tröghetsmomentet vid drivande hjulaxeln

$$J = 4J_{hjul} + mr^2 ;$$

eller efter reduktion till motobaxeln:

$$J_L = \frac{1}{N^2} (4J_{hjul} + mr^2)$$


---

Vägning av vagnen har gett följande resultat:

|                    |        |
|--------------------|--------|
| Hela vagnen        |        |
| med elektronik     |        |
| med pendel         |        |
| utan kåpa          | 3200 g |
| Pendel utan kula   | 59 g   |
| kula               | 77 g   |
| Ett däck utan fälg | 175 g  |

Med  $r = 5$  cm får man

$$mr^2 = 3200 \cdot 5^2 = 80 \cdot 10^3 \text{ gcm}^2 = 80 \cdot 10^{-4} \text{ kgm}^2$$

Vid beräkningen av ett hjuls tröghetsmoment, antas däcket vara en toroid med medeldiametern 75 mm. Fälgarna förenklas till två st. hålcylindrar enl. fig. 3. Jfr diagram 12.

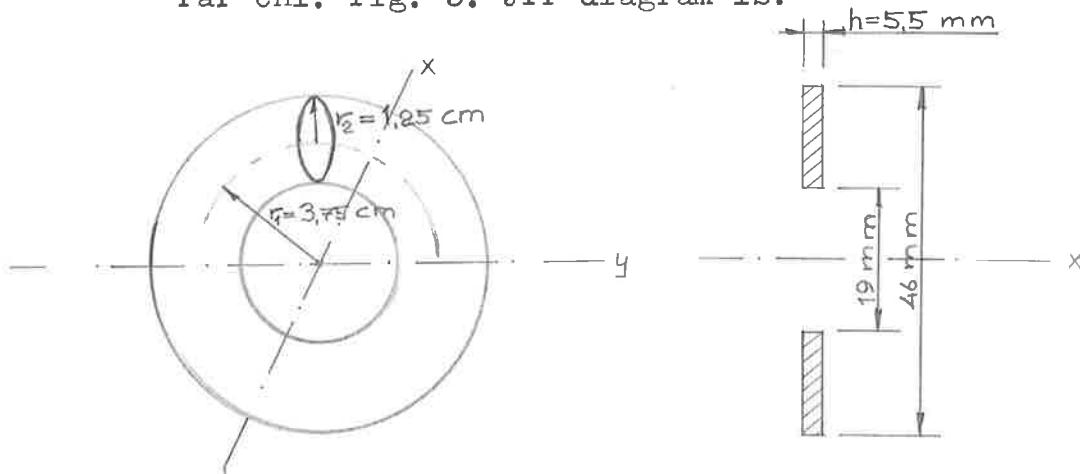


Fig 2. Förenklad  
bild av däck.

Fig 3. Förenklad  
bild av fälg.

För en toroid enl. fig 2 är tröghetsmomentet m.a.p. x - axeln

$$J = m \cdot \frac{4r_1^2 + 3r_2^2}{4} = 175 \cdot \frac{4 \cdot 3,75^2 + 3 \cdot 1,25^2}{4} = \\ = 2660 \text{ gcm}^2$$

Två st. hålcylindrar av aluminium enl. fig 3  
har tröghetsmomentet m.a.p.  $x = \text{axeln}$

$$J = \rho \cdot \pi \cdot h \cdot \frac{R^4 - r^4}{2} \cdot 2 = 2,7 \cdot \pi \cdot 0,55 (2,3^4 - 0,95^4) =$$

$$= 126 \text{ gcm}^2$$

$$\therefore J_{\text{hjul}} = 2660 + 126 = 2786 \text{ gcm}^2 \approx 2800 \text{ gcm}^2$$

Vid drivande hjulaxeln fås då

$$J = (4 \cdot 2,8 + 80) \cdot 10^3 = 91,2 \cdot 10^3 \text{ gcm}^2$$

och vid motoraxeln  $(N = 105)$

$$J_L = \frac{91,2 \cdot 10^3}{105^2} = 8,3 \text{ gcm}^2 = \underline{\underline{8,3 \cdot 10^{-7} \text{ kgm}^2}}$$

Totala tröghetsmomentet vid motoraxeln blir  
således

$$J = J_m + J_v + J_L = (2,7 + 1,7 + 8,3) \cdot 10^{-7} =$$

$$= \underline{\underline{12,7 \cdot 10^{-7} \text{ kgm}^2}}$$

#### 4. Operationsförstärkarna.

De operationsförstärkare som används är av fabrikat Amelco. Dessa har följande typiska värden på inresistans resp. förstärkning:

$$R_{\text{in}} = 200 \text{ kohm}$$

$$K = 92 \text{ dB}$$

5. Beräkning av kompenseringslänkens överf.fkn.

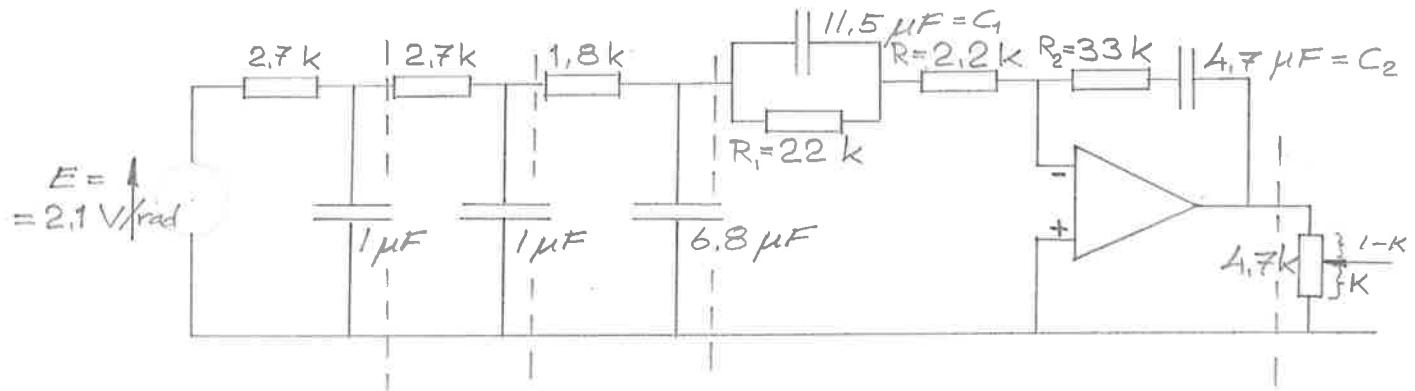


Fig. 4. Ekv. schema för vinkelgivare,filter och kompensering.

Dela upp nätet i kaskadkopplade fyrtoler enl. de streckade linjerna. Strömmar och spänningar räknas positiva enl. fig 5.

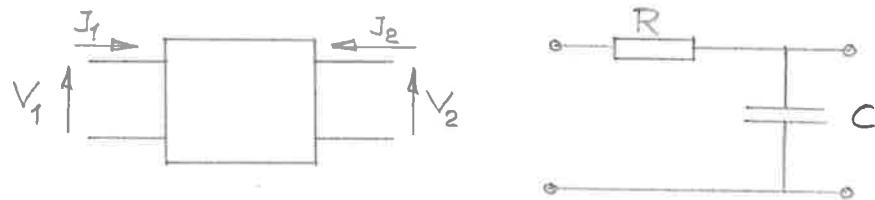


Fig. 5. Def. av pos. strömmar och spänningar.

Fig. 6. RC - länk

Räkna med kedjeparametrarna definierade så att

$$\begin{bmatrix} V_1 \\ I_1 \end{bmatrix} = \begin{bmatrix} A & B \\ C & D \end{bmatrix} \begin{bmatrix} V_2 \\ -I_2 \end{bmatrix}$$

För en RC - länk (fig 6.) är

$$A = 1 + sRC$$

$$B = R$$

$$C = sC$$

$$D = 1$$

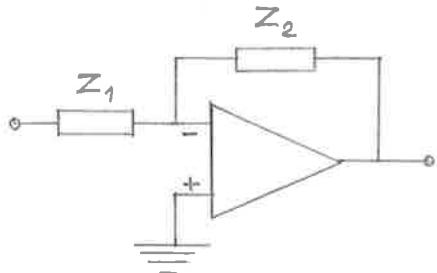


Fig. 7. OP - förstärkare

För operationsförstärkaren enl. fig 7 är

$$A = - \frac{Z_1}{Z_2} = - \frac{sC_2(R + R_1 + sRR_1C_1)}{(1 + sR_1C_1)(1 + sR_2C_2)}$$

$$B = 0$$

$$C = - \frac{1}{Z_2} = - \frac{sC_2}{1 + sR_2C_2}$$

$$D = 0$$

Vid kaskadkoppling erhålls hela nätets kedjematris genom att multiplicera ihop delnätens kedjematrimer. Normera med  $R_o = 10\text{ k}$   
 $\omega_o = 100\text{ rad/s}$

Man får då

$$\begin{aligned}
 & \left[ \begin{array}{cc} 1 + s0,27 & 0,27 \\ s & 1 \end{array} \right]^2 \cdot \left[ \begin{array}{cc} 1 + sl,22 & 0,18 \\ 6,8s & 1 \end{array} \right] \cdot \\
 & \cdot \left[ \begin{array}{cc} -2,42 \frac{(1 + 2,3s)4,7s}{(1 + 25,3s)(1 + 15,5s)} & 0 \\ -\frac{4,7s}{1 + 15,5s} & 0 \end{array} \right] = \\
 & = \left[ \begin{array}{cc} -\frac{14,8s(1 + 12s + 13s^2 + 2,92s^3 + 0,157s^4)}{(1 + 25,3s)(1 + 15,5s)} & \dots \\ \dots & \dots \end{array} \right]
 \end{aligned}$$

Man får då överföringsfunktionen

$$G = \frac{U}{E} = \frac{1}{A} = - \frac{(1+25,3s)(1+15,5s)}{14,8s(1+12s+13s^2+2,92s^3+0,157s^4)} = \\ = - \frac{(1+25,3s)(1+15,5s)}{14,8s(1+1082s)(1+0,896s)(1+0,0844s)(1+0,191s)}$$

Med  $E = 2,1$  V/rad får (med onormerad frekvens)

$$G = \frac{U(s)}{\emptyset(s)} = - 14,2 \cdot \frac{1}{s} \cdot \frac{(1+0,253s)(1+0,155s)}{(1+0,1082s)(1+8,96 \cdot 10^{-3}s)} \cdot \\ \cdot (1+0,844 \cdot 10^{-3}s)(1+1,91 \cdot 10^{-3}s)$$

Nollställen: -3,95 och -6,45;

Poler: -9,24; -111,7; -1186; -524.

## SERVO FÖR INVERTERAD PENDEL

---

### Bruksanvisning

---

#### Anslutning av spänningsaggregat.

Anslutning sker med strömbrytaren på skyddskåpans gavel i läge "STOPP". Lämpligt spänningsaggregat skall ha spänningarna  $\pm 15V$  och 0 samt helst kunna ge ca 2 A. För säker drift fordras att aggregatet är stabiliserat och har fjärravkänning av spänningen, "remote control".

I kabeln från vagnen är de tunna trådarna avsedda för fjärravkänningen. Färgerna på banakontakterna betyder följande:

Grön: + 15 V

Blå : - 15 V

Svart: Jord

#### Start

Slå på spänningsaggregatet. Håll pendeln i ungefär nolläge och sätt strömbrytaren i läge "KÖR". Om vagnen börjar självsvänga (skaka) har pendeln hållits för snett, och starten görs om. Går det inte att starta hur pendeln än hålls, är förstärkningen för hög.

OBS. Alltid om vagnen av någon anledning börjar självsvänga, bör den stoppas så fort som möjligt eftersom motorerna blir kraftigt överbelastade.

#### Justerings av nollställningen

Om vagnen alltför snabbt börjar driva iväg är nollställningen feljusterad. Den justeras enligt följande:

Starta vagnen och håll pendeln så att vagnen står stilla. När pendeln släppes observeras åt vilket håll den vill driva. Detta kompenseras med en trimpot. som sitter innanför hålet närmast strömbrytaren. Med fram och bak på vagnen definierat så att motorerna sitter bak medför vridning medurs på potentiometern att vagnen vill åka mera bakåt.

Klaras inte justeringen med enbart potentiometern måste pick-offen vridas. Ytterst små vridningar är tillräckliga.

Om spänningsaggregatet nyss slagits på, så vänta gärna ett par minuter innan justering företages, så att förstärkarna hinner bli varma.

#### Justering av förstärkning

Förstärkningen kan justeras med trimpotentiotometern innanför hålet längst bort från strömbrytaren. Obs att nollställningen ändras något om man ändrar förstärkningen.

#### Enheternas placering

Om man numrerar kretskorten från 1 till 4 med nr 1 närmast "tornet" så finns på  
kort nr 1: Oscillatoren  
kort nr 2: Demodulatorns diff. förstärkare  
kort nr 3: Demodulatorenheten  
kort nr 4: Filter och kompensering  
Effektförsäkraren är placerad under vagnen.

#### Övrigt

Utspänningen från oscillatorn kan justeras om kåpan tas av. Om sinusformen från oscillatorn inte är snygg kan detta justeras med op-förstärkarens offset-justerings.