

PROGRAMMERING AV PI-REGULATOR SAMT OLIKA  
STÄLLORGAN FÖR PROCESSDATAMASKIN

LEIF STEEN

PROGRAMMERING AV PI-REGULATOR  
SAMT OLIKA STÄLLOORGAN  
FÖR PROCESSDATAMASKIN

EXAMENSARBETE I ÄMNET REGLERTEKNIK  
Utfört sommaren 1968 av  
Leif Steen

## I N N E H Å L L S F Ö R T E C K N I N G

AVDELNING A. Input/Output vid Processdatamaskiner	1
I. Analog/Digital omvandling och Digital/Analog omvandling	1
I.1 Noggrannhet	4
a. Digitala felkällor	4
b. Analoga felkällor	5
c. Differential linearitet	5
d. Felfördelning	6
e. Monotonitet	6
I.2 Typer av systemnoggrannhet	7
a. Reproducerbarhet	7
b. Absolut noggrannhet	8
c. Kalibrerad noggrannhet	8
I.3 Analog/Digital omvandling - metoder	10
a. Den simultana metoden	10
b. Rampspänningsmetoden	11
c. Den integrerande metoden	12
d. Metoden med succesiva approximationer	15
e. Återkopplingsmetoder	17
f. Sektionsräknare	18
g. Synchro AD-omvandlare	19
h. Den cykliska enbitsmetoden	20
i. Rymdgeometerisk kodning	21
I.4 Digital/Analog omvandling	22
I.5 Multiplex vid DA-omvandling	25
I.6 "Sample and Hold"-teknik	26
I.7 Uppbyggnad med modulsystem	29
I.8 Tabeller	30
I.9 Referenser	35
II. Undersökning av tre olika sätt att generera styr- signaler för ställorgan.	36
II.1 Digital styrning av Stegmotor	37
II.2 Digital styrning av Synkronmotor	39
II.3 Analog styrning med DA-omvandlare	41
II.4 Sammanställning av styrmetoderna	43
II.5 Referenser	43

.....innehållsförteckning.....

III	DDC - Paket - Ett ekonomiskt sätt att programmera	45
III.1	FILL-IN-THE-FORM Programming	45
III.2	Fördelar	46
III.3	PROSPRO/1800	46
III.4	DDC-paket för styrning av glastillverkning	48
III.5	Referenslista	51
AVDELNING B. Programmering av PI-regulator för tre processdatamaskiner		53
IV.	HP 2115.	54
IV.1	Fix räkning,skalad version, kommententarer	55
IV.2	FORTRAN-version, fix räkning	57
IV.3	Kommentarer beträffande multiplikationstider, m. m.	58
IV.4	Fix räkning, modifierad version.	59
IV.5	Dubbel precision	61
IV.6	Flytande räkning	66
IV.7	Utskrift av Fix räkning, skalad version (bil 1)	67
IV.8	Listning av Assembly-versionen (bil 2)	70
IV.9	Listning av FORTRAN-versionen (bil 3)	73
IV.10	Referenser	77
V.	SEL 810 A.	78
V.1	Enkel precision, skalad version	79
V.2	" modifierad version	83
V.3	Dubbel Precision	86
V.4	Flytande räkning	90
V.5	AD- och DA- omvandling	92
VI.	IBM 1800	93
VI.1	Enkel precision, skalad version	94
VI.2	" modifierad version	98
VI.3	Dubbel precision	100
VI.4	Flytande räkning	102
VI.5	AD- och DA- omvandling	104

..... innehållsförteckning .....

VII. Sammanställning över antal utnyttjade minnesceller och av teoretiska körtider.	105
VII.1 Enkel precision. Skalad version.	105
VII.2 "                    Modifierad version	105
VII.3 Dubbel Precision	106
VII.4 Flytande räkning	106
VII.5 Omvandlingstider för AD-omvandlare.	107

## AVDELNING A

### Input/Output vid processdatamaskiner.

#### Kapitel I. Analog/Digital omvandling och Digital/Analog omvandling

Analog/Digitalomvandlare och Digital/Analogomvandlare tillhör numera ofta datamaskinernas primära kringutrustning. Orsakerna till att man vill använda DM är naturligtvis de nästa obegränsade möjligheter att lagra, administrera och bearbeta stora mängder data (t.ex. mätresultat) som dessa erbjuder. Den höga mätnoggrannhet som digital mätning erbjuder är en annan positiv faktor.

En blick på vad man kan åstadkomma med ett AD-system ger som inledning en större förståelse för dess möjligheter. Med ett AD-system kan man exempelvis ...

- snabbt göra tiotusentals mätningar under tiden en månsfarkost avfyras
- styra valsverk med hög precision
- avkoda signaler som sänds från en satellit i ständigt kretslopp runt jorden
- kontrollera och styra den elektriska distributionsapparaten
- göra medicinska simuleringar och därigenom rädda tusentals människoliv
- försäkra sig om att en dödsbringande interkontinental robot är redo att släcka lika många liv.

Vanligen tar AD-systemet emot reell-tidsfakta, både av analog och digital typ från en yttre källa. Dessa data används för att:

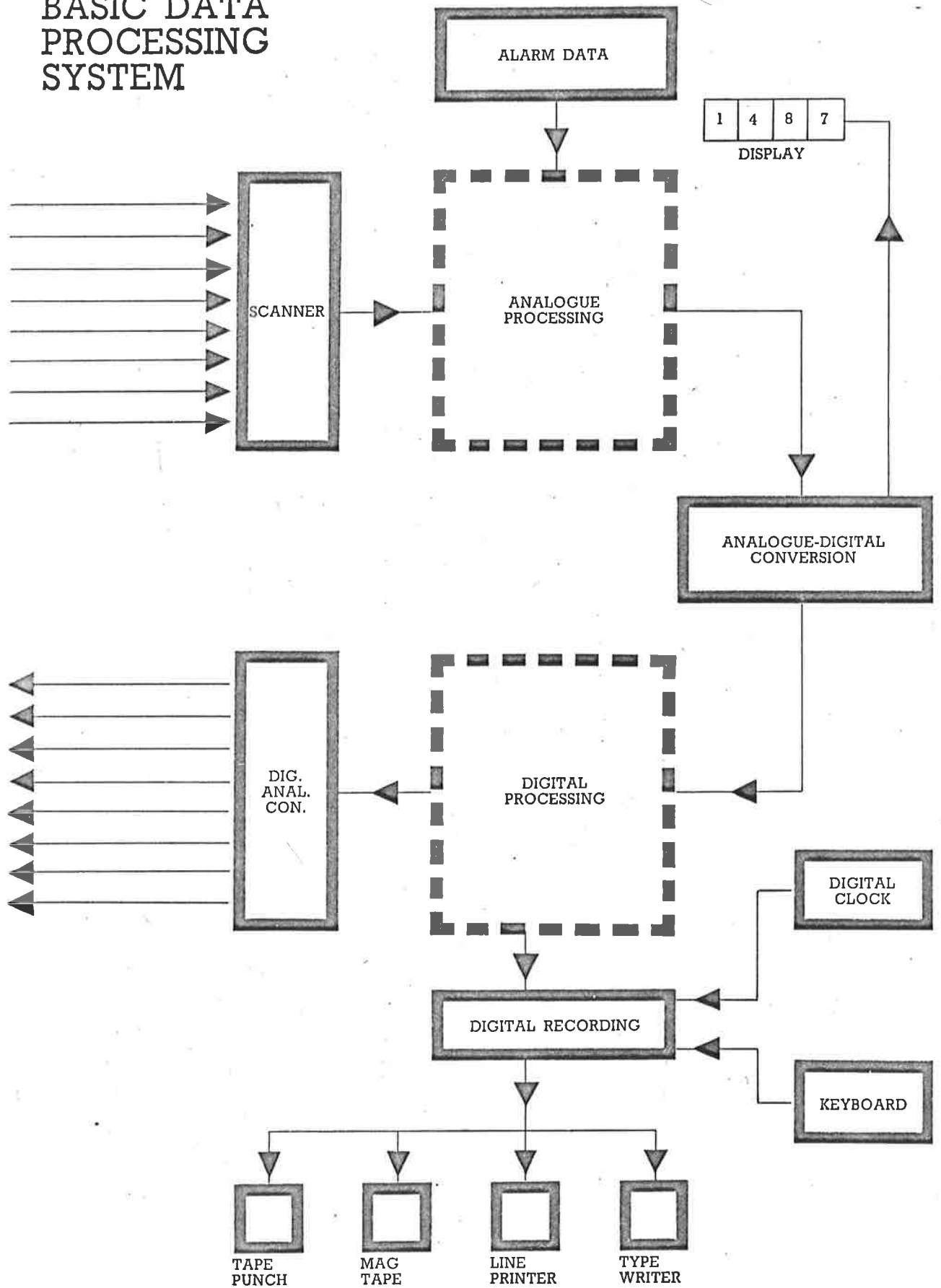
- presentera data för omedelbar användning (on-line) och/eller bevara den för kommande bruk (off-line)
- analysera data för att detektera onormala tillstånd i processer

- använda dessa data för att generera styr signaler för den externa processen.

Tidigare AD-system användes huvudsakligen för att spela in data. Moderna AD-system kan om de körs on-line med en datamaskin utföra alla tre operationerna lika lätt.

Ett exempel på ett 'Basic Data Processing System' finns i figuren på nästa sida. Där framgår A/D och D/A omvandlingens centrala plats i systemet. Figuren är hämtad ur referens 12.

# BASIC DATA PROCESSING SYSTEM

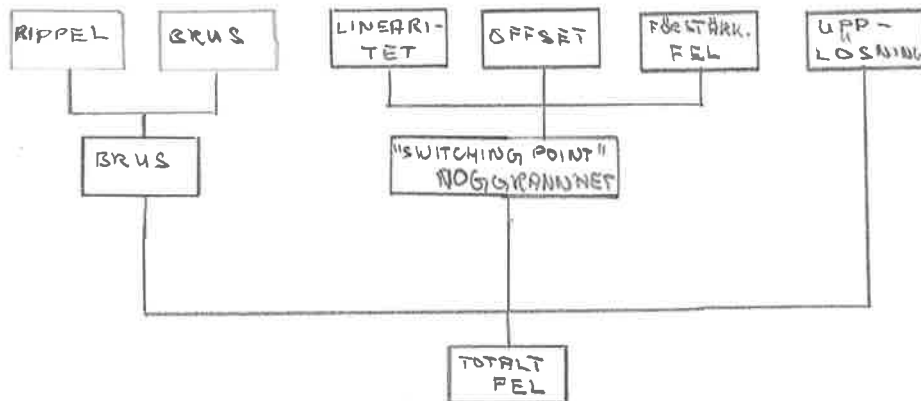




## I.1 NOGGRANNHET

Insikten i hur noggrann en omvandling blir, är naturligtvis mycket väsentlig. När det gäller system där precisionskraven inte är påfallande stränga, räcker som regel en procentsiffra för hela systemet ( t. ex.  $> 1\%$  ). Vid mätningar som kräver noggrannhet  $> 0.1\%$  bör både digitala och analoga felkällor specificeras.

Speciellt i system med hög precision ingår inte isolerade felkällor (t. ex. brus) i de allmänna specifikationerna. Det är därför viktigt att känna till de olika feltyperna, deras orsaker, hur de mäts och specificeras och när de är viktiga. Ett blockschema ger en klarare bild av felens additivitet.



### I.1.a Digitala felkällor

När en kontinuerlig signal upplöses i kvanta, uppstår ett fel som kan vara upp till minsta kvantats storlek. I en lineär omvandlare är det minsta kvantat lika med den minst signifikanta biten. De flesta omvandlare har upplösningsfelet centrerat, så att det är  $\pm 1/2$  LSB (dvs.  $\pm 1/2$  av den minst signifikanta biten, LSB = least signifikant bit ).

### I.1.b      Analoga felkällor

Omvandlarens dc-precision (eller switching point accuracy) är avhängig av förstärkarens off-setström, kalibrering och linearitet. Olineariteter beror på förändringar i förstärkningen (eller "common mode" effekter) när inspänningen förändras. Offset och förstärkning kan justeras tills dessa fel är försumbara.

Det analoga felet hos en DA-omvandlare mäter man lätt genom att stoppa in ett digitalt värde på ingången och mäta utsignalen. Upplösningefelet gör det svårare att lokalisera det analoga felet hos en AD-omvandlare. Spänningen för vilken utgången slår över från ett digitalt värde till ett närliggande, är emellertid ganska väldefinierad. Den kan mätas och jämföras med det teoretiska värdet. Den nämnda ändringen i digitalvärde sker vid "the switching point".

Rippel hos referensspänningen och annat brus mäts ofta separat. Orsaken till detta är bland annat att vissa av dessa fel ibland kan försummas i slutresultatet.

### I.1.c      Differential linearitet

Differential linearitet är ~~anpassnings~~variationen i storlek hos den spänning som krävs för att få en AD-omvandlare att gå från en switching point till nästa. Det är således en variation i de olika tillståndens storlek. Värdet ges vanligen i procent av tillståndsstorleken.

Differential lineariteten är en del av den totala lineariteten, men förtjänar speciell uppmärksamhet när AD-omvandlaren används i histogram-tillämpningar. När man t. ex. plottar antalet ingångar mot deras digitala värde och ett tillstånd är dubbelt så stort som ett närliggande ~~försöker~~ tenderar den att göra dubbelt så många markeringar.

Differential linearitet är ett av de få noggrannhetsfel som speciellt drabbar omvandlingstekniken. Den blir bäst när omvandlaren går igenom alla tillstånd sekventiellt. Ju kortare ordlängd, desto

bättre blir naturligtvis den differentiella lineariteten. Dålig upplösning innebär emellertid att man förlorar eller jämnar ut skarpa toppar i histogrammet.

Det finns ~~många~~ lösningar för att komma tillrätta med den differentiella lineariteten: man kan ändra offset eller ordlängden hos omvandlaren. För dessa ändamål monteras ofta omkastare på apparaten. Man kan också programmera så att det kontrollerande organet kan göra förändringen automatiskt.

#### I.1.d Felfördelning

För omvandlare med 10 eller 11 bitar består det digitala felet vanligen av  $1/3$  till  $1/2$  av ~~totalt~~ totala felet. Sålunda har ett typiskt 10-bitars system ett upplösningsfel på  $\pm 1/2$  LSB och ett analogt fel på 0.1 %.

Om kravet på noggrannheten är lågt, kan ordlängden vara den största felkällan. Totala felet kan betraktas som en avrundning. Vid hårdare ~~krav~~ ställda krav på precision, är det önskvärt att man kan minimera de olika feltyperna, både de analoga och digitala var för sig. Det digitala felet är lätt att göra mindre, man ökar helt enkelt antalet bitar. Naturligtvis bör man hålla sig inom praktiska gränser, en omvandlare med ett totalt fel på 0.1 % och med ordlängden 20 bitar är t. ex knappast försvarbar.

#### I.1.e Monotonitet

Monotonitet är ett sätt att försäkra sig om att alla bitar är meningsfulla. Det betyder att alla tillstånd måste existera och komma i rätt ordning. När värdet på DA-omvandlarens ingång ökas, ska utgångsspänningen också öka. Den får absolut inte minska. På liknande sätt måste ökningen av ingångsspänningen på AD-omvandlaren medföra att det digitala utgångsvärdet är lika eller ökar. Det får aldrig hoppa över några tillstånd. Mest sannolikt är att monotoniteten förloras då man ~~går från~~ ändrar mellan de digitala tillstånden 0111... och 1000...

## I.2 Typer av systemnoggrannhet.

Den i datamaskinsammanhang så ofta använda termen "system accuracy" tolkas för det mesta olika av köpare, säljare och tillverkare. Någon exakt definition finns inte. "System accuracy" hänförs vanligen till tre typer av systemuppträdande:

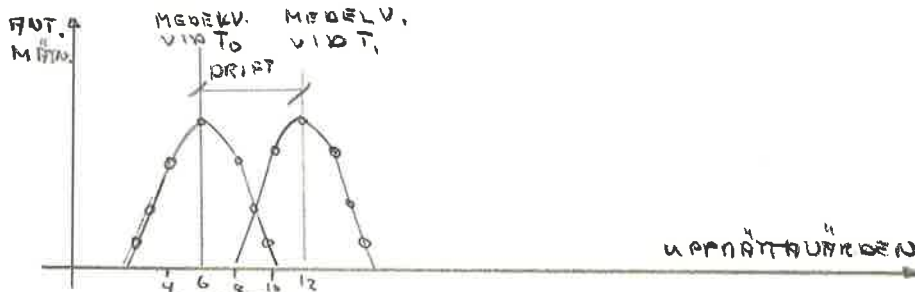
- Reproducerbarhet
- Absolut noggrannhet
- Kalibrerad noggrannhet

Vilken av dessa tre typer som är mest framträdande beror på AD-systemet och hur det ska användas.

### I.2.a Reproducerbarhet

är systemets uppträdande då man gör succesiva mätningar av fasta analoga insignaler. Teoretiskt borde resultaten vara desamma, men brus och andra störningar ger ett varierande resultat. En fördelningskurva

kan plottas:



Om alla felkällor gav helt slumpmässiga tillägg, skulle vi få en normalfördelning. Så blir det emellertid inte. Vi får istället en kurva som är något avsläntad. Detta är typiskt för de flesta AD-system. Orsaken är systematiska eller periodiska fel och tendenser hos vissa komponenter att "tycka om" en del värden mer än andra.

Reproducerbarhet mäts vanligen över en kort tidsperiod, så kort att förstärknings och offset-instabiliteter inte spelar in. Ibland används uttrycket "long-term repeatability". Man har då mätt ~~reproducerbarhet~~ ~~repeatability~~ över en viss tidsperiod t. ex. 24 timmar. En siffra på long-term ~~repeatability~~ ~~stability~~ ger naturligtvis en viss uppfattning även på systemet drift. Mer definitiva uppgifter får man om specifikationerna anger både repeatability och drift från medelvärdet.

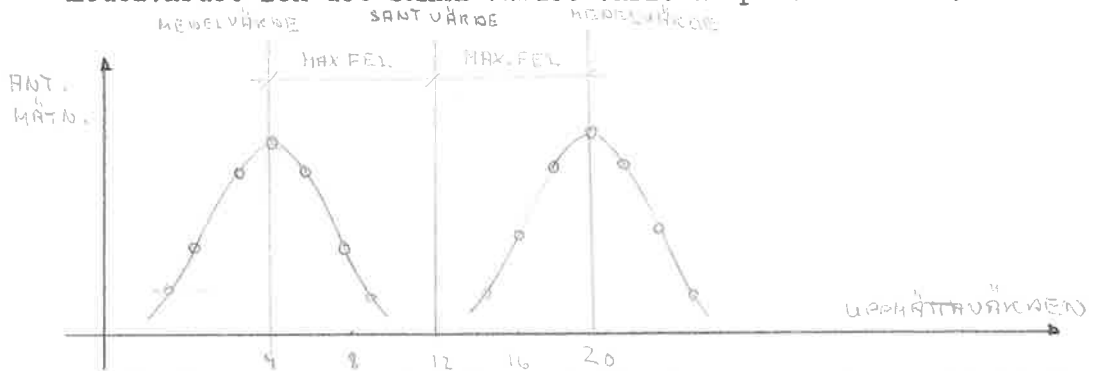
felet aldrig helt. Liksom i tidigare fall måste bland annat varaktighet och temperaturintervall specificeras.

Kalibrerad noggrannhet tillämpas i system som kräver mycket hög noggrannhet och där ~~den~~ extra kostnad som en kalibreringsreferens medför är berättigad. Systemet måste också innehålla möjligheter att korrigera det mätta värdet med kalibreringsinformationen.

### I.2.b Absolut noggrannhet

För en viss analog insignal har ett AD-system en viss teoretisk utsignal, som den bör producera. Detta är det sanna värdet. På grund av fel i förstärkning, offset-strömmar och fel i referensspänningar fördelar sig utsignalens värde istället kring ett medelvärde som kan vara skillt från det sanna värdet. De nämnda felen kan i viss mån justeras bort, men justeringen har ändlig upplösning. Därför kan de som regel inte reduceras till noll.

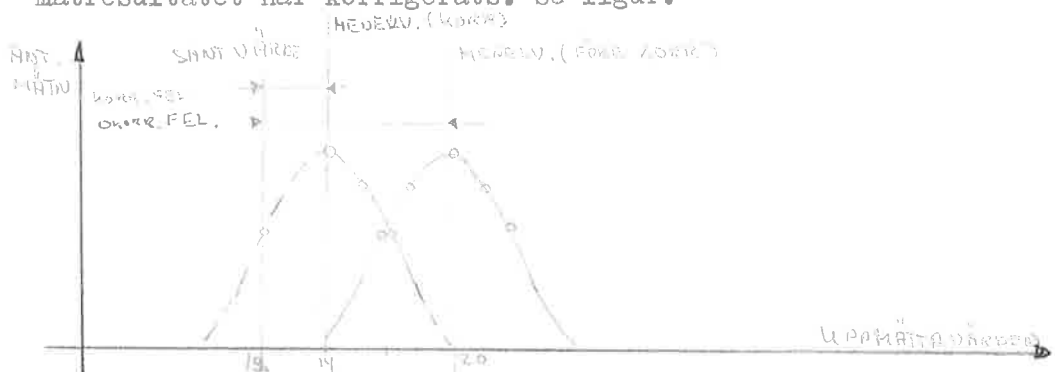
Medelvärdet varierar med tid och temperatur, varför felet mellan medelvärdet och det sanna värdet varierar på samma sätt.



En mätning ~~av~~ av systemets uppträdande som tar dessa skillnader mellan det sanna värdet och medelvärdet med i beräkningen tar fram absolut noggrannhet.

### I.2.c Kalibrerad noggrannhet

Den kalibrerade noggrannheten är systemets mät noggrannhet när mätresultatet har korrigerats. Se figur!



Korrektionen görs vanligen i den digitala delen av systemet och är en enkel uppgift när en DM ingår. Huvudsakligen består kalibrering och korrektion av en kontinuerlig ändring av offset och förstärkning, så att skillnaden mellan medelvärde och sant värde minimeras. På grund av inexaktheter i referensspänningen och olineariteter i systemet elimineras

### I.3 ANALOG/DIGITAL OMVANDLING - METODER

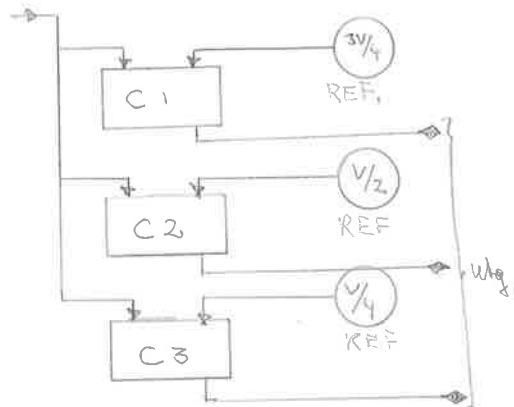
Grundkretsen i alla AD-omvandlare är komparatorn. Denna jämför två spänningar, en okänd och en referens, med varandra och indikerar vilken av de två som är störst.

De två ~~huvudtyperna~~ huvudmetoderna vid AD-omvandling är den integrerande metoden och metoden med succesiva approximationer, vilka behandlas underspeciella rubriker. Ytterligare en rad metoder ska kort beröras nedan.

#### I.3.a Den simultana metoden

En metod som kräver ett stort antal komparatorer demonstreras i nedastående figur.

ANALOG ING



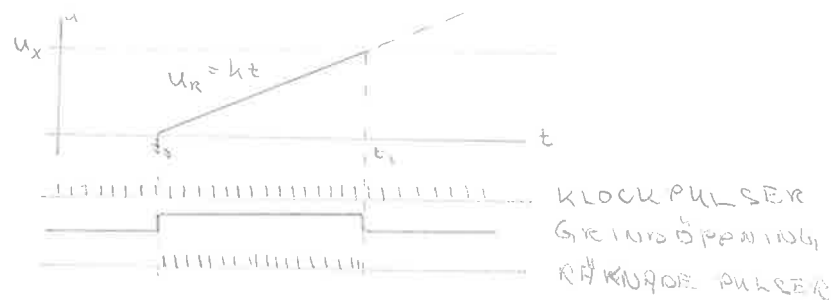
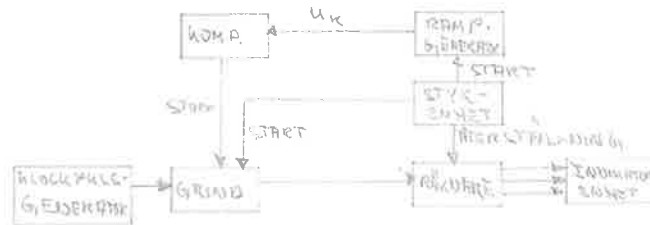
$C_1$	$C_2$	$C_3$	Inspänning
off	off	off	0 - $V/4$
on	off	off	$V/4$ - $V/2$
on	on	off	$V/2$ - $3V/4$
on	on	on	$3V/4$ - $V$

Varje komparator har en referensspänning på sin ena ingång. Funktions sättet framgår av vidstående tabell. I denna tillämpning har spänningsområdet delats i fyra intervall, vilket ger två binära bitar information. Sju komparatorer skulle ge tre bitar, osv. Allmänt ger  $2^N - 1$  komparatorer N bitar information.

Den simultana metoden är extremt snabb för system som kräver liten upplösning. Behöver man många bitar blir metoden snabbt oerhört kostsam.

### 1.3.b Rampspänningsmetoden

Principen för en AD-omvandlare enligt rampspänningsmetoden framgår av nedanstående figur. Man mäter den tid det tar för ett ~~mycket~~ linjärt svep att växa upp till den spänning vi vill mäta. Tidsintervallet mäts sedan med hjälp av en klockpulsgenerator, en av komparatorn styrd grind och en räknare.



Metoden används bl.a. i system som omvandlar tryck till digitala värden. Svepet som används är en tryckkramp som kontinuerligt jämförs med det okända trycket. En differential-manometer ~~och~~ sköter jämförelsan. Under tiden som svepet går fylls räknaren med pulser av konstant frekvens. När trycken är lika utlöser en ventil ett relä, som stoppar räknaren och ger utläsningssignal.

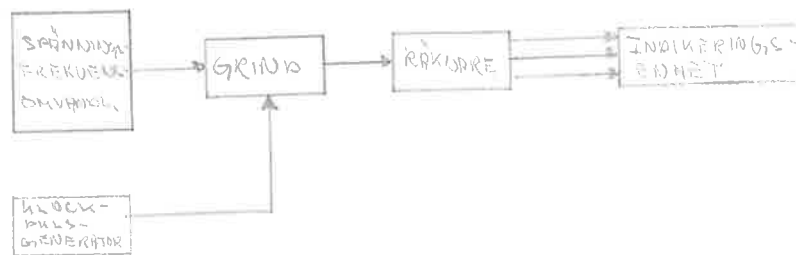
AD-omvandlare med spännings-tidsomvandling är enkla och relativt billiga. De är emellertid förhållandevis långsamma och har sällan bättre noggrannhet än 0.1 %. En annan nackdel med dessa omvandlare är att de mäter spänningen i en bestämd tidpunkt.



### I.3.c Den integrerande metoden

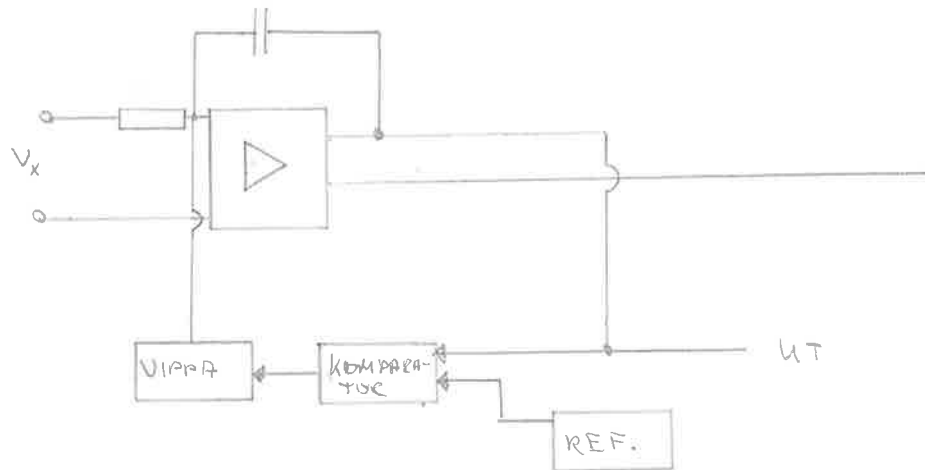
Den integrerande AD-omvandlaren mäter medelvärde av den analoga signalen över en fast tidsperiod. Om perioden är tillräckligt lång är det uppmätta värdet lika med likströmskomponenten i ingångssignalen. Högfrequensbrus tenderar då att utjämnas mot noll. Större mätfel resulterar ofta från 50-periodig strömförsörjning. De flesta integrerande AD-omvandlare har en omvandlingstid motsvarande en eller flera 50 Hz-perioder, för att minimera bruset från kraftkällan.

De primära kretsarna i en integrerande AD-omvandlare framgår av nedanstående blockschema.



Mätspänningen omvandlas först till en frekvens i en spännings-frekvensomvandlare, vars utsignal är ett pulståg med en mot mätspänningen proportionell pulsrepetitionsfrekvens. Ofta används en spännings-frekvensomvandlare av följande typ i kommersiella instrument.

Den centrala delen är en integrerande operationsförstärkare som genererar en rampspänning vars lutning är proportionell mot inspänningen. När rampen når referensspänningsnivån, låter vi en vippe snabbt kortsluta kondensatorn, varpå en ny rampspänning startar. Den genererade sågtandsspänningen får styra en pulsgenerator.



Den räknare vi kopplar efter pulsgeneratorm kommer inte att ange mätspänningens verkliga integral utan dess medelst integration erhållna ~~medelvärde~~ tidsmedelvärde under ett klockpulsintervall.

Eftersom medelvärdesbildningen medför en lågpasfiltrering, kan man använda denna typ av AD-omvandlare för mätning av spänningar med ~~de~~ överlagrade störsignaler utan ~~att~~ behöva införa ett speciellt lågpasfilter.

Eftersom medelvärdet över flera perioder av insignalen till integratorm måste vara noll, gäller vid konstant mätstorhet

$$U_{xo} T = U_{po} \cdot \tau$$

dvs. pulsfrekvensen

$$f = \frac{1}{T} = \frac{1}{U_{po} \cdot \tau} U_{xo}$$

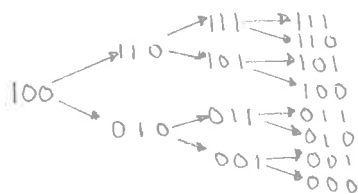
är proportionell mot mätspänningen. Proportionalitetskonstanten ~~är~~ inveterade värdet av ytan hos de återförda spänningspulserna. Omvandlarens statistiska noggrannhet bestäms sålunda huvudsakligen endast

av hur bra man kan göra spänningspulser med konstant och känd spännings-<sup>n</sup>  
tidsyta.

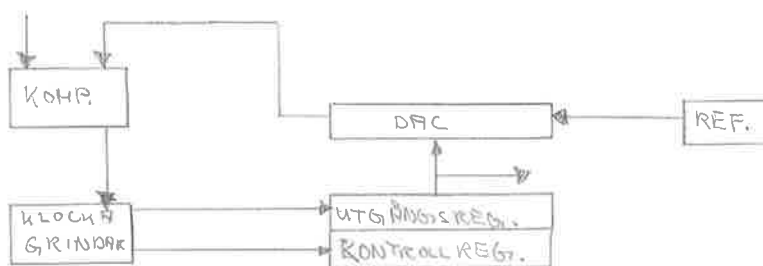
Omvandlingssnabbheten bestäms i första hand av klockpulsfrekvensen,  
som i sin tur bestäms av maximalt mätvärde, önskad upplösning och  
spänningsfrekvensomvandlarens proportionalitetskonstant. Maximala  
omvandlingsfrekvensen för en AD-omvandlare av integrerande typ kan  
vara ca 50 Hz.

### 1.3.d Metoden med successiva approximationer

För omvandlare med hög hastighet och många kanaler lämpar sig metoden med successiva approximationer bäst. Metoden kräver bara ett omvandlingssteg per bit för att konvertera vilket tal som helst. Karakteristiskt för den succesivt approximerande AD-omvandlaren är att den gör en serie gissningar som bättre och bättre ansluter sig till det riktiga värdet på den analoga ingångssignalen. Se schema.



Som tidigare nämnts kan dessa AD-omvandlare göras mycket snabba. Genom att använda serie-parallellförfarande kan man nå ned till omvandlingstider mellan 0.1 och 0.2 mikrosekunder per bit.



De viktigaste elementen i denna typ av ADC är:

- en komparator som hela tiden jämför den analoga ingångsspänningen med den internt genererade spänningen.
- en kontrollenhet med klocka, grindar och register som styr omvandlingen
- en DA-omvandlare som genererar en konstant föränderlig spänning, styrd av värdet i kontrollenhetens utgångsregister.

AD-omvandlingen går till på följande sätt:

- Den analoga signal som ska omvandlas läggs på komparatorns ingång och en startpuls ges till kontrollorganet.
- Startpulsen nollställer registren och sätter en 1 i den mest signifikanta biten hos kontrollregistret (CR). Den startar också komparatorn.
- Processen startar genom att en 1 sätts i ~~utgången~~ Utgångsregistret (UR) i den position som CR bestämmer. Därvid genererar DA-omvandlaren en spänning som är proportionell mot talet i UR.
- Denna spänning jämförs med den okända i komparatorn. Om den genererade spänningen har större amplitud än den analoga ingångsspänningen nollställs den tidigare satta ettan
- en etta sätts i nästa position i CR
- förfarandet upprepas tills ettan i CR hamnar utanför registret UR indikerar nu det digitala värde som är ekvivalent med ingångssignalen.

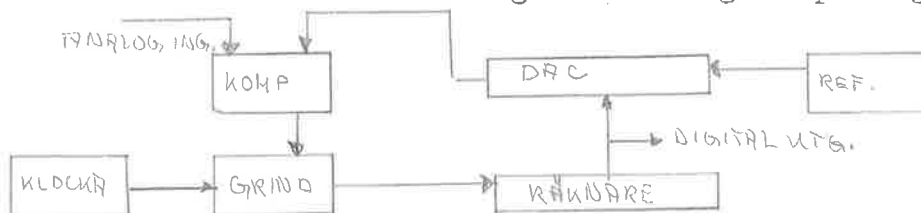
Varje approximation reducerar felet till ungefär hälften. Omvandlingstiden hos den succesivt approximerande ADC'n begränsas av komparatorns stabiliseringstid och av DA-omvandlaren i den interna spänningsgeneratoren. Dagens solid-state elektronik begränsar AD-omvandling av denna typ till ungefär en bestämning per mikrosekund. En tiobitars binär ADC av denna typ gör cirka 100000 omvandlingar/sek. Tider omkring 1.5 mikrosek/bit är normala.

För att nå omvandlingsfrekvenser större än 100 kHz, krävs modifiering av den skisserade typen av AD-omvandlare. Den högre hastigheten uppnås ofta genom att man använder flera komparatorer och spänningsgeneratorer. Varje approximation bestämmer korrekt värde på två eller fler bitar. ~~Tekniken~~ Förfarandet/  
kallas för serie-parallellteknik.

### I.3.e Återkopplingsmetoder

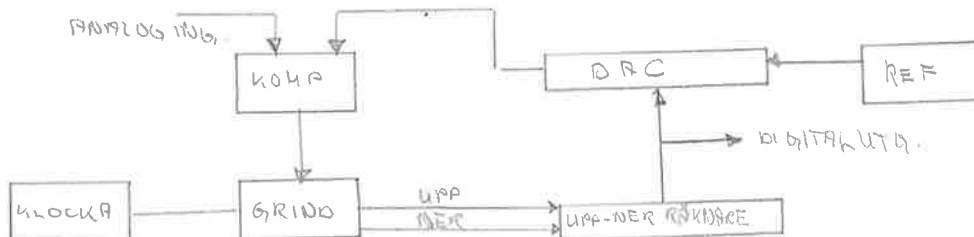
Dessa bygger på principen att man ska internt i AD-omvandlaren generera sin referensspänning. Detta sker i en DA-omvandlare som gör AD-omvandlaren till ett slutet, återkopplat system. Två typer förekommer; räknemetoden och den kontinuerliga metoden.

I räknemetoden styr ett flip-flopregister (FF) DAC'en. FF räknar från noll tills utspänningen från den interna spänningsgeneratorm är lika med eller överstiger den analoga inspänningen.



Räknemetoden är bra i system som kräver hög upplösning, därför att en ökning av antalet bitar, bara medför att ett fåtal nya kretsar behövs. Flera ingångar kan lätt omvandlas samtidigt. Omvandlingstiden ökar emellertid snabbt med antal bitar. Det beror på att räknaren måste hinna med  $2^N$  räk markeringar. Medelomvandlingstiden blir hälften av denna tid.

En lätt modifiering av räknemetoden får man genom att byta ut den enkla räknaren mot den som kan räkna både framåt och bakåt. När en gång det rätta digitala värdet beräknats, kan omvandlaren följa den analoga signalens variationer kontinuerligt. Metoden kallas den kontinuerliga metoden och är mycket snabb för en kanal.



### I.3.f      Sektionsräknare

Räkneметoden är en enkel och bra metod. Dess stora nackdel är att den kan kräva alldeles för många räkningar när orden har många bitar. Om det digitala ordet t.ex har N bitar, kan antalet markeringar bli ända upp till  $2^N$ .

Ett sätt att minska antalet steg är att dela upp räknaren i sektioner. Man kan exempelvis dela upp en 10-bitars räknare i två om 5 bitar vardera. När man börjar omvandlingen sätts ettor i den minst signifikanta räknarens alla positioner. Man räknar sedan upp den mest signifikanta räknaren på vanligt sätt tills komputatorn ger utslag. Den andra räknaren nollställs då och börjar från början.

Omvandlingstiden beror på hur många sektioner man har. Sektionsräknare som räknar både upp och ner är vanliga. Sektionsräknartekniken används framförallt i digitalvoltmetrar där varje utgång ska vara decimal; varje sektion representerar då en decimal siffra.

Genom att använda en smula extra logiska kretsar och ibland några redundanta, kan omvandlingstid och precision förbättras i samtliga nämnda metoder. Korrigeringe redundanta steg kan också användas för att ~~ändra~~ kompensera ändringar i den analoga signalen under tidigare steg. Därigenom minskas aperturtiden.

### I.3.9 Synchron AD-omvandlare.

"The shaft encoder" är en omvandlare som förvandlar vinkelläget hos en axel till en digital signal, representerande roterade grader från en fast referensvinkel. Dessa apparater är vanligen absolut kodade, dvs signalen för varje vinkelläge är unikt istället för att man behöver räkna in ett antal lika pulser.

Two typer av "shaft coder" utmärker sig framför de andra. Det är ryndgeometrisk kodning och synchro-metoden, av vilka den förra behandlas något senare.

Principiellt går metoden ut på att man använder en synchro tillsammans med en elektronisk sifferomvandlare för att få ett digitalt värde på den vinkel man önskar mäta. Man kan använda synchro antingen som amplitudmodulator eller som fasskiftare. Av dessa används "synchro resolvern" vanligast som fasskiftare. Resolvern arbetar i systemet som ett fasvridningsdon och är därvid speciellt utformad för att med hög noggrannhet lämna en fasvinkel, vars tidslägen är en funktion av axelvinkeln.

Synchro har många goda fördelar. Den är en väl etablerad produkt, som tål temperaturer upp till  $200^{\circ}$  C och kraftiga vibrationer.

Svenska Ackumulatoraktiebolaget Jungner ger ut en AD-omvandlare typ ADO-3 som fungerar enligt denna metod. Den har 13 bitars noggrannhet med en omvandlingstid på 2 millisek. Mät hastigheten är 500 mätvärden/sek och vinkelnoggrannheten  $0.04^{\circ}$ . Mätapparaturen är administrativt enkel, tack vare en elektronisk växel utan Reed-reläer.

Problemet med Synchron har länge varit att de inte kunde användas när insignalen som skulle följas gav hastigheter som överskred 4 till 8 grader per sek. En ny metod refererad i (11) gör det möjligt att



följa hastigheter upp till 2000 grader per sekund.

Metoden innebär att man balanserar en automatisk noll-brygga med hjälp av analoga servo-principer.

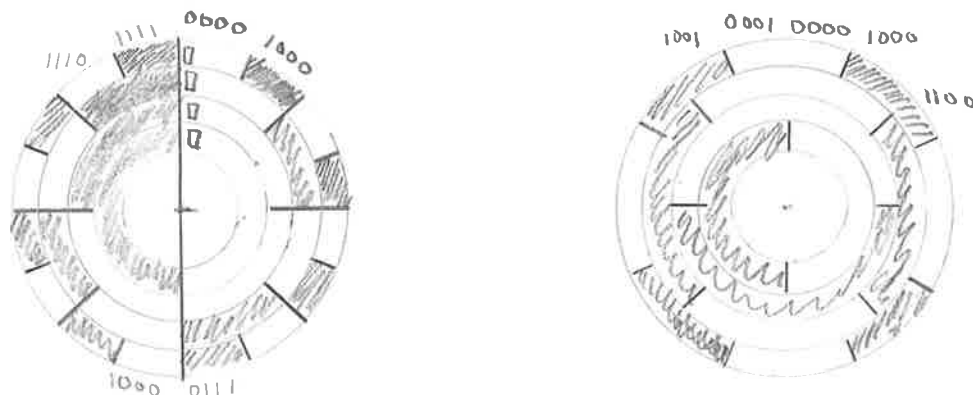
### I.3.4 Den cykliska enbitsmetoden

Konstruktionen av integrerade kretsar har gjort att den cykliska enbitsmetoden blivit aktuell. I denna åstadkomms omvandlingen genom att den analoga ingångsspänningen påföres en operationsförstärkare, som multiplicerar ingångsspänningen med (+2) eller (-2) beroende på spänningens polaritet. Därigenom erhålles en enkelriktad positiv spänningsfunktion. Denna spänningsfunktion jämförs med en referensspänning. Skillnadsspänningen påföres nästa steg, som arbetar på identiskt sätt. Till varje steg hör en digital utgång, som är en funktion av ~~en~~ polariteten hos ingångsspänningen för detta steg. En komplett cyklisk en-bits-omvandlare kan erhållas genom att ett antal en-bits-system ~~seri~~ seriekopplas.

### I.3.i Rymdgeometrisk kodning

#### Spatial Encoding

Den mest direkta omvandlingsmetoden, men också en av de som används minst för närvarande är rymdgeometrisk kodning. Den består av ett rymdgeometriskt mönster utlagt på en cirkulär skiva, över en CRT eller framför ett antal fotoceller. Ett typiskt mönster visas i nedanstående figur.



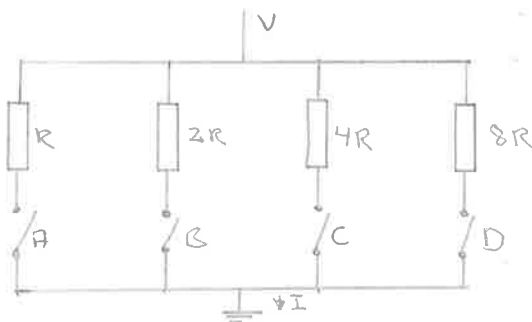
Kodningen kan avläsas t. ex genom släpborstar, mikrobrytare eller ljusstrålar. När borstar används gör man vanligen inte upplösningen starkare än 7 bitar. Med hjälp av fotoelektrisk avläsningsteknik har man kunnat placera 16 bitar på samma skiva. Vill man uppnå ännu högre upplösning går det bra om man kopplar samman skivan med en reduktionsväxel. Växeln kan emellertid ge upphov till felaktigheter genom glapp. Redundanstekniken har här erbjudit vissa hjälpmedel.

Det finns ett stort problem med kodning av det här slaget; tvetyfigheter när flera bitar skiftar samtidigt kan nämligen mycket lätt uppkomma. Standardknepet för att komma ifrån dessa svårigheter är att använda en s. k. Gray- eller unit distance kod. I denna skiftar aldrig två bitar samtidigt.

## I.4 DIGITAL/ANALOG - OMVANDLING

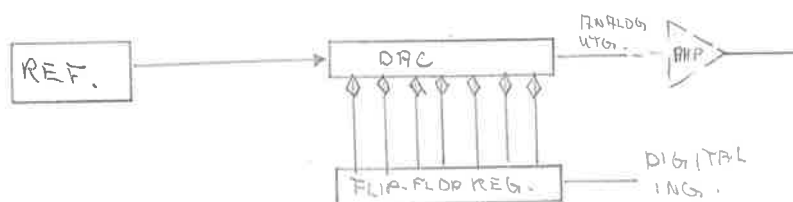
Omvandlingen från digitalt siffervärde till analog spänning görs oftast med hjälp av ett antal viktade motstånd. Både mekaniska och elektroniska omvandlare förekommer.

Principen för DA-omvandlaren kan åskådliggöras enligt nedanstående figur:



Varje brytare representerar en binär bit. Om t. ex. brytare D sluts, medan de andra är öppna, blir strömmen  $V/8R$  osv. Varje brytare fördubblar strömstyrkan, precis som varje binär bit har dubbla vikten av den föregående. Strömstyrkorna adderas om fler än en brytare sluts. På detta sätt blir den totala strömmen proportionell mot det binära tal som brytarna representerar.

Ännu ett steg närmare verkligheten kommer vi i följande blockschema:



Motstånden är viktade så att varje bit i registret bidrar till utspänningen i förhållande till sitt värde. Den digitala ingångsspänningen bestämmer den analoga utgångsspänningen, på grund av att

nätverket bara ~~är~~ ett passivt element.

Oftast är inte utspänningarna från FF-registret så precisa som behövs i analoga sammanhang. Därför kopplas nivå förstärkare mellan FF-registret och motståndslänkarna. Förstärkarna förser motstånden med antingen jordpotential eller referenspotential.

I vissa fall kopplas en operationsförstärkare eller en katodföljare till utgången från DA-omvandlaren för att minska utgångsresistansen.

Det händer att man vill avläsa flera analoga ingångar nästan samtidigt. För att tidsskillnaden mellan avläsningarna ska bli försumbart liten används en DAC-konstruktion med dubbla buffertregister.

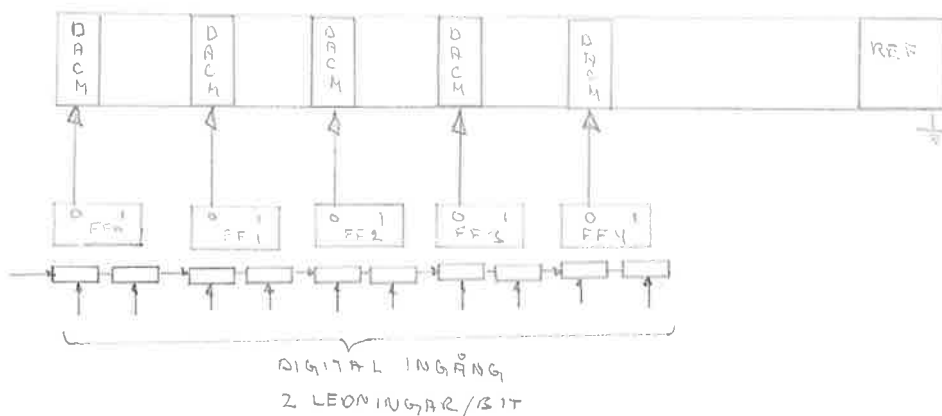
Vid långsamma omvandlingar är en elektromekanisk omvandlare med reläer som brytare fullt tillräcklig. Den elektroniska varianten är emellertid vad det gäller snabbhet mera tilltalande. Hastigheter upp till 1 miljon omvandlingar/sek kan åstadkommas. Praktiskt är gränsen 100 000 omvandlingar/sek.

Den maximala omvandlingsfrekvensen hos DA-omvandlaren bara av den tid som behövs för inläsning i FF-registret. 10 MHz kan lätt uppnås, men siffran kan vara missvisande. Stabiliseringstiden bestämmer den maximalt användbara ~~tid~~ omvandlingsfrekvensen.

Stabiliseringstiden hos en DAC mäts mellan de tidpunkter då den digitala informationen ges och då det analoga resultatet har stabiliserat sig mellan felgränserna.

Utgången från motståndsnätet har höga frekvenstransienter innan den stabiliseras. Om den förbinds med en lågfrekvens-apparat gör det inget. I vissa tillämpningar är det önskvärt att ha en jämn övergång mellan tillstånden istället för att ha en minimal stabiliseringstid. Under sådana förhållanden dämpar man ned svängningarna med en kondensator eller ett lågpassfilter. Om utgången DAC går via en förstärkare, bestämmer denna maximala förhållandet vid förändring av frekvensen. Därför tar ofta första värdet längre tid för omvandlaren att läsa.

För att ytterligare studera de tidsfaktorer som begränsar DA-omvandlingen, betraktar vi följande moduluppbyggda DAC.



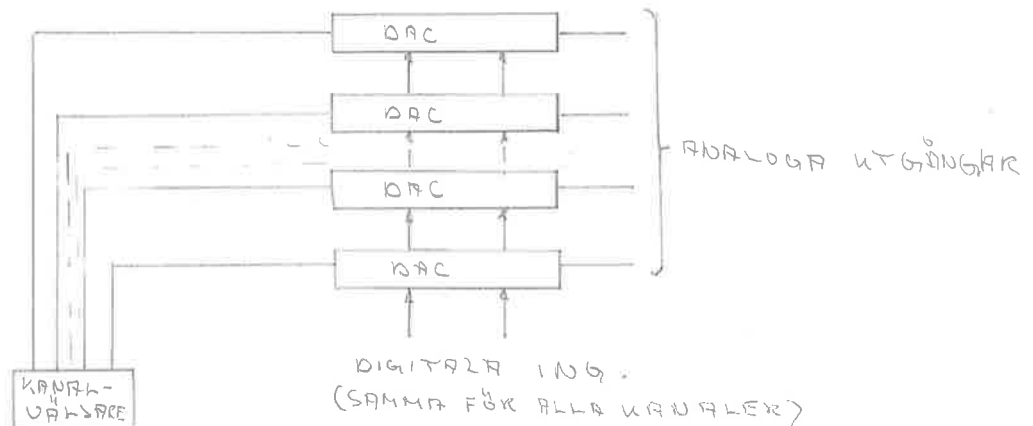
Digital information påförs samtidigt samtliga FF-element, med komplementära ingångar när en läspuls går in på sin speciella ingång.

Stabiliseringstiden hos DA-omvandlaren beror på hur många FF som skiftar. Mellan 01111 och 10000 skiftar samtliga FF, trots att de analoga värdena är mycket närbelägna. Transienter med avsevärda belopp (10% av fullt utslag) uppkommer på dividerkretsens utgångar av flera olika anledningar. Dessa transienter har emellertid kort varaktighet (  $1/2$  LSB från sluttvärdet inom 2.5 mikrosek. är ett vanligt värde)! Om man stryper utgången från FF till DAC-ingången ~~kannan~~ för de mest signifikanta bitarna, kan man reducera transienternas varaktighet till mindre än 0.5 Mikrosek för precisionssystem. Ett lågpasfilter på utgången jämnar ut förloppet ytterligare.

## I.5 Multiplex vid DA-omvandling

Vid DA-omvandling är problemet vanligen att behandla digital, sekventiell information från en apparat, vanligen en Datamaskin, och fördela den till ett antal olika analoga mottagarenheter. Vanligtvis måste man ge samma digitala information till samtliga kanaler, således även till dem som inte adresseras av DM.

TVå typer av multiplex användes. T. ex. kan en separat DA-omvandlare kopplas till varje kanal enligt figur.



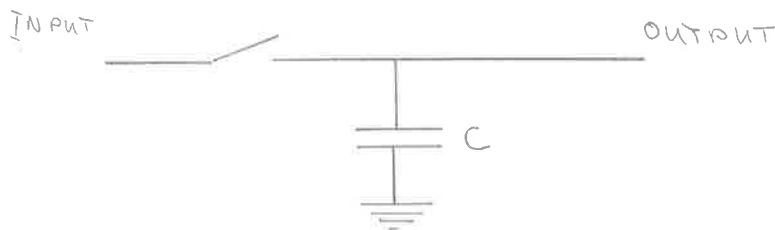
En signal från kanalväljaren lagrar här in informationen i bufferten till rätt DAC.

Ett annat sätt är att använda en DAC tillsammans med multiplexenhet och SOH-kretsar på varje ~~kanal~~ kanal. Den förstnämnda metoden kostar något mer än den andra, men har fördelen att information kan kvarstå på den analoga kanalen obegränsad tid utan att sjunka i värde. För den andra metoden gäller att signalen till SOH-kretsen måste förnyas med jämna mellanrum.

## I.6 "Sample and Hold"-teknik

Mätning av momentanvärden hos tidvariabla ~~system~~ spänningar i väl kända mätpunkter och med god upplösning ställer stora krav på AD-omvandlarens snabbhet. För att inte dessa krav ska bli oöverkomliga i praktiska sammanhang brukar man använda sig av "sample and hold"-teknik. Detta innebär att man inför en minneskrets, ~~en~~ i princip en operationsförstärkare som laddar upp en kondensator, mellan mätspänningsanslutningen och omvandlaren. Under en viss tid, laddningstiden (the acquisition time) kopplas minneskretsen till mätspänningen och ställer in sig på mätspänningsvärdet. Därefter låses minnet till mätspänningsvärdet i ett visst ögonblick, då minneskretsen frikopplas från mätspänningen. Osäkerheten i denna tid kallas aperturtiden (the aperture time). AD-omvandlingen av mätspänningen kan sedan ske utan extrema krav på snabbhet hos omvandlaren.

SoH-kretsen kan representeras enligt nedanstående figur:



Hålltiden (the holding time) är den tid kretsen kan behålla en laddning utan att avklingnings<sup>-en</sup> ~~tiden~~ är större än en bestämd procent-sats av begynnelsevärdet.

Den frekvens med vilken den ingående signalen samplas måste bestämmas noggrant med hänsyn till frekvensen hos den ingående signalen. Olämpligt valda frekvenser kan bli ödesdiga för mätresultaten. Systemet måste exempelvis göra minst två samplingsvarje period av den ingående signalens högsta frekvens.

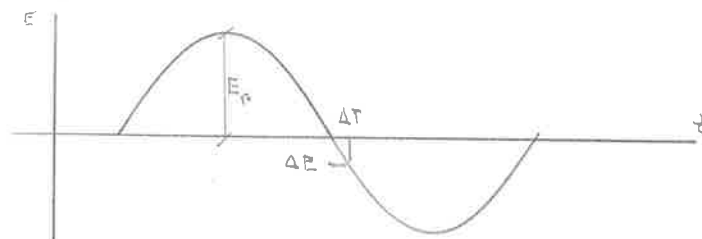
Ett av de fenomen som kan drabba är aliasing eller frequency folding. Kort uttryckt innebär det att frekvenser ~~högre än~~ hos mät-signalen som är högre än halva samplingsfrekvensen ( $1/2 f_s$ ) uppträder

som datavärden med frekvenser mindre än halva samplingsfrekvensen. Detta orsakar amplitudfel i mätningarna. Kardinalregel nummer 1 är därför: Data som ska samplas får på inga villkor innehålla frekvenskomponenter större än halva samplingsfrekvensen. Mer om detta finns att läsa i referens nummer 1, section 2.

En SoH-krets minskar den effektiva aperturtiden och ökar effektiva ~~ben~~bandbredden hos en omvandlare. Den maximala frekvens som en AD-omvandlare eller SoH-krets kan handskas med kan beräknas genom att man bestämmer maximala spänningsförändringen m. a. p. tiden. Detta är gjott i referens nr. 3 sid. 365 ff. Räkningarnager

$$f = \frac{\Delta E}{2 \pi E_p \Delta T} ; \text{Där beteckningarna framgår av nedanstående}$$

figur.



Skillnaden mellan uppträdandet hos ~~SoH~~ några ~~SoH~~ AD-omvandlare med och utan SoH-kretsar framgår ur nedanstående tabell. Jämförelsen gäller Digital Equipments materiel.

ADC	Bitar	Aperture	Upplösning	Frekvens
AF01	6	9 usec	1.56 %	520 cps
A801	10	10 usec	0.1 %	30 cps
AF01	12	35 usec	0.025 %	2.2 cps
Med A400 Sample and Hold				
AF01	6	150 nsec	1.56 %	60 000 cps
A801	10	150 nsec	0.1 %	25 000 cps
AF01	12	150 nsec	0.025 %	540 cps



Nutida explosiva utveckling inom data process området gör ofta att de erfarenheter man får under tiden man konstruerar och bygger upp en data-processanläggning är så omfattande att de tenderar att med en gång göra det uppbyggda systemet hopplöst omodernt. För vetenskapliga ändamål skapas ~~ibland~~ fasta system ~~med~~ speciellt konstruerade för att göra något visst slag av mätningar. När uppgiften är löst, har detta dyra data-processsystem blivit onödigt, men ingalunda utslitet.

Enda utvägen ur detta dilemma är att konstruera ett system som är snabbt nog och flexibelt nog att täcka ett helt område av dessa vetenskapliga behov.

Den engelska firman EAL marknadsför s.k. "interface" som tillåter sammankoppling ~~av~~ och utbyggnad av redan existerande DPsystem. Dessa standardinterface erbjuder inte bara valfrihet i spänningsnivå utan innehåller också enkla kontrollsignaler. Systemet kallas "the MDP range" och innehåller alla grundblock som behövs för datastyrning av en process. Med standardapparatuern kan man ~~göra~~ avläsa 200 kanaler/sek. Avsökningsskapaciteten kan ~~ytökas~~ i steg om tio kanaler upp till 1000 kanaler.

## I.7 Uppbyggnad med modulsystem

En AD-omvandlare blir en ganska stor och otymplig apparat om man använder uteslutande diskreta komponenter vid konstruktionen. Uppbyggnad med hjälp av integrerade kretsar kan däremot avsevärt förenkla och förbilliga arbetet. På sista tiden har man börjat använda ett modulsystem vid konstruktionen. Detta erbjuder flera goda egenskaper.

För det första blir ADC'n flexibel. Kraven på omvandlarsystemen varierar ofta vitt beroende på tillämpning. Modulsystemet möjliggör då för konstruktören att skräddarsy sin ADC förvdes exakta ändamål. Om kraven skulle ändras kan samma moduler användas för att bygga upp en annan ADC.

Moduler är ekonomiska. Pengar sparas både genom den nämnda utbytbarheten och genom en kostnadsminimal konstruktion av kretsarna.

Typiska priser för en DAC är \$1000 och för en ADC \$ 2000. Om flera system kan byggas samman, minskar kostnaden då kraftkällor och kopplingspaneler kan användas gemensamt. Exceptionellt höga krav på hastigheten medför högre kostnader. Priserna gäller en kanal!

En tredje fördel med att använda modulsystem är att den färdiga omvandlaren aldrig behöver kalibreras om på fabriken. Procedurer för kalibrering och justering kan levereras tillsammans med modulerna.

## I.8 Tabeller

### Tabell 1.

Control Data Corporation marknadsför 4 skilda typer av A/D-system. De långsamma analoga systemen gör det möjligt att med 1700-maskinens A/D-omvandlare mäta små analoga signaler. Tre sådana typer finns, vilka var och en har skilda karakteristika och uppträdanden. Se bilaga 1/1. Grundskillnaden mellan dem ligger i vilka typer av multiplex som används och vilka analog/digital-omvandlare som använts.

Referens 1.

System	Långsamt typ I	Långsamt typ II	Långsamt typ III	Snabbt
Analog ingångs- spänning	-10 - +40 mV	-10 - +40 mV	-50 - +50 mV	+5V eller +10V
Analog källa	Externa signaler via signalbegränsare	Externa signaler via signalbegränsare	Externa signaler via signalbegränsare	
Multiplexer- typ	kvikksilverreläer	James Microscan reläer	James Microscan reläer med 0.5 Hz filter	solid-state
Antal kanaler	16 - 128 (1024)	16 - 128 (1024)	16 - 128 (1024)	8 - 64 8stegs intervall (256)
Förstärkare	behövs ej	behövs ej	diff. först, isolerad ingång, single gain	
A/D omvandlare	Integrerande typ	Integrerande typ	successiv approx.	snabb successiv approx. med sample och håll-krets
Digital utgång	14 bitar	14 bitar	12 bitar	8, 10, 12 eller 14 bitar
Avläsnings- hastighet	30 avl/sek	40 avl/sek	200 avl/sek	250, 100, 50 eller 40 kHz
Noggrannhet	± 0,1 %	± 0,1 %	+ 0,1 % (- 1/2 sista biten)	± 0,03 % (- 1/2 sista biten)

Tabell I.1

Översikt över olika typer av A/D - omvandlare för CD 1700. Sammanställd ur General Information Manual för

Analog/Digital system, Control Data 1700 Computer System.

Karakteristika	AF01	AF02	AF03	AF04
Omvandlingsmetod	Succ. appr.	succ. appr.	succ. appr.	integrerande
Upplösning	6 - 12 bitar	6 - 12 bitar	6 - 12 bitar	6 områden med 6 decimala siffror i varje
Antal kanaler(max)	64	1024	1024	1000 standard, 10 000 tillsats
Multiplexer	isolerad grind FET	isol. grind FET	3-poligt Reedrelä	3-poligt Reedrelä
Max common-mode spänning från linje-jord	$\pm 10$ V Totalt	$\pm 10$ V	$\pm 100$ V	$\pm 300$ V
Avläsningshastighet	100K kanaler/sek (6)	70K kanaler/sek	200 kanaler/sek (utan filter)	till 50 kanaler/sek
	25K kanaler/sek (12)	20K kanaler/sek		

Tabell I.2

Fyra typer hög- och lågnivå AD-omvandlare med multiplex finns till PDP-DM. AF01 och AF02 är två General-Purpose

AD-omvandlare där enbart antalet kanaler ~~skiljer~~ skiljer. AF03 är ett ~~skärmat~~ (guarded) tre-tråds system med justerbar

förstärkning differential förstärkare och common mode rejection lika med 120 dB. AF04, en skärmat avsökande voltmeter, har en upplösning upp till 0.001 %. Den har mätområden mellan 10 mV och 300 V, 1000 avsökta ingångar och

C.M.R. = 140 dB.

Tabell I.3

Karakteristika för AD-omvandlare

I PDP's AD-omvandlare typ AFO1, AFO2 och AFO3 kan ordlängden förändras mellan 6 till 12 bitar. Detta påverkar såväl maximala "switching point" felet som omvandlingstiden.

ordlängd (bitar)	Max switching point fel $\pm 1/2$ LSB	Omvandlingstid (usek)
6	+ 1.6 %	9.0
7	+ 0.8 %	10.4
8	+ 0.4 %	12.0
9	+ 0.2 %	13.5
10	+ 0.1 %	18.0
11	+ 0.05 %	25.0
12	+ 0.025 %	35.0

Bäst för multiplex eller kont.

	Ingångar?	Omvandlingstid 5 bitar (usec)	Omvandlingstid 10 bitar (usec)	Aperturtid 5 bitar (usec)	Aperturtid 10 bitar (usec)	Konstant aperturtid?	Relativ kostnad	Anmärkingar
Simultana	Båda	Ej tillämpligt				Ja	Beror på lösningen	Excellent för system med låg upplösning - opererar på cirka 100 nanosekunder.
Räkne-	M	24 av.	1792 av.	1.5	3.5	Nej	Låg	Tillåter många omvandlingar samtidigt
Kontinuerliga	C	1.5	2	1.5	2	Ja	Låg till medium	Extremt hög hastighet för kontinuerlig ingång, men blir sämre vid stora förändringar
Succ. approximation	M	7.5	36	7,5	36	Ja	Medium	Vanligast - god hastighet i förh. till priset
Rampspänning	M	16 av.	512 av.	1	1	Nej	Beror på lösningen	God differentiell linearitet-billig för system med liten upplösning
Sektionsräknare	M	18	112-224	1.5	3.5	Nej	Låg till medium	Används tillsammans med digitalvoltmeter

Tabell. 4. Översikt över olika A/D omvandlingsmetoder

I. 9      REFERENSLISTA

1. Control Data 1700      Analog/Digital Systems, General Information Manual
2. Digital      Small Computer Handbook
3. Digital      Logic Handbook 1968
4. Digital      The Logic Handbook 66 - 67
5. Digital      Industrial Handbook 1968
6. Elteknik -68 s.168 ff      Brodin-Lindquist, Vilken digital voltmeter ska jag köpa?
7. Elektronik -68 Nr 12 s 46      Analog-Digitalomvandlare med integrerade kretsar
8. Åström, Reglerteknik, LTH -68 TLTH/WBV Samplade system Kap. II
9. Bartee, Mc Graw-Hill -66      Digital Computer Fundamentals, sec. edition, kap 8.
10. Martin, Prentice Hall, -65      Programming Real-Time Computer Systems
11. Roberts, Control E. 1-1968      Servo-style Circuit Speeds  
Synchro-to-Digital Conversion
12. EAL, broschyr      Modular Data Processing



## KAPITTEL II

### Undersökning av tre olika sätt att generera styrsignaler för ställorgan.

IBM 1800 kontrollerar I/O genom två metoder:

1. Data Channel Control DCC
2. Direkt Program Control DPC

DCC (kallas ibland Direct Memory Access, DMA)

överför data mellan PDM-kärnminnet och I/O med hastighet som kontrolleras av I/O-organet. PDM-programmet avbryts enbart under den tid som behövs för att läsa in eller skriva ut ett data-ord från kärnminnet. Metoden kallas också "cycle stealing" eftersom den i normala fall bara upptar en minnescykel i programmet. Företrädesvis användes den vid massminnen (band, skiva, trumma) och till AD/DA-kanaler.

DPC

överför individuella data mellan PDM-kärnminnet och I/O med en takt som kontrolleras av en programrutin. Lokaliseringen av avbrottet kan ske hardware-styrt eller programstyrt.

PDM-programmet avbryts för den tid som behövs för

1. att hoppa till I/O-rutin
2. uppfylla avbrottsfrågan
3. hoppa tillbaka till PDM-programmet.

I de fall vi undersöker ska styrsignalen genereras på tre olika sätt. I samtliga fall är det otvetydigt bäst att använda DPC. Som grund för programmeringen ligger informationen i referens 1. Erfarenheterna från IBM-programmet bör kunna tillämpas även på andra PDM.

## II. 1 Digital styrning av Stegmotor.

Styrningen av stegmotorn sker genom att vi sänder ut ett visst antal pulser proportionellt mot värdet på  $u(t)$ .

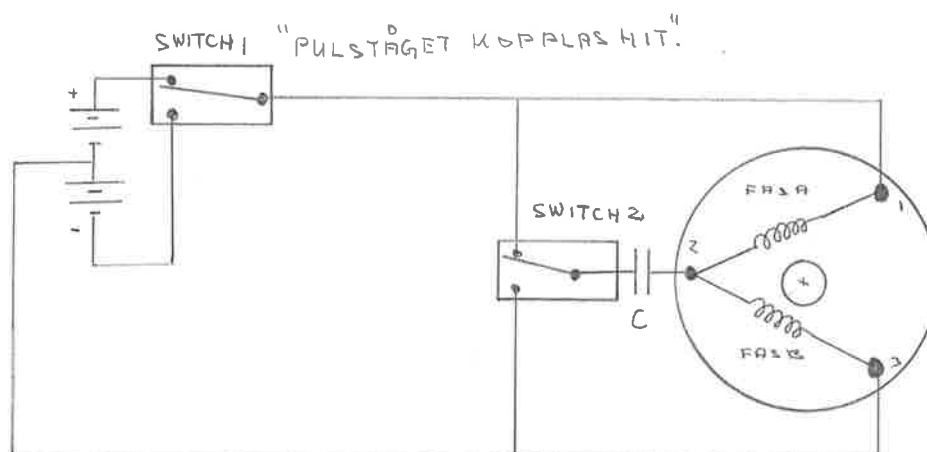
Till IBM/1800 hör en 'solid-state'-krets som lämnar 3 ms pulser med 450 mA strömstyrka och 48Vdc. 16 punkter kan adresseras samtidigt genom att sätta en "1" för puls och en "0" för ingen puls.

Pulse Output (PO) ingår i schemat över digitala och analoga utgångar, bilaga 1.

Den primära användningen för PO är att ge pulståg förväntat styra olika typer av stegmotorer.

Genom en XIO write-instruktion överförs data till 16-bitars registret. Utgången stängs omedelbart när registret laddats och öppnas inte förrän det antal pulser registret anger har klingat ut. Pulsen startas genom en XIO control - instruktion. Innehållet i ackumulatorminskas med ett varje gång en puls klingar ut. På så sätt startas ett pulståg som räknas av programmet.

Positiv eller negativ styrsignal anger åt vilket håll stegmotorn ska rotera. Rotationsriktningen ändras genom att switch 2 slås över i nedanstående bild. Vippan slås över enbart om rotationsriktningen ska vara negativ. Efter utmatningen av pulståget slås den tillbaka.



Denna switch slås över med en 'Electronic Contact Operate' (ECO) som kräver 10  $\mu$ s operationstid. Tiden för switch 2 att vippra över adderas till ECO-tiden. Order ges genom XIO write ECO.

De negativa talen måste 2-kompletteras för att få rätt storlek.

Ett skissartat program för styrning av en stegmotor skulle då se ut så här:

	LD	UT	/ladda in UT i ackumulatorn
	BSC L	REVER,Z+	/hoppa till REVER om negativ
BACK	XIO writePO		/skriv in i I/O organet register
	XIO control		/skicka ut pulsen
	S	ETT	/minska med 1
	BSC L	BACK,+	/hoppa tillbaka om ej 0
	BSC L	START	/hoppa till START
REVER	EOR	ETTOR	/komplementera medför 1-kompl.
	A	ETT	/+1 medför 2-kompl.
	XIO writeECO		/reversera m.h.a. ECO
BAKA	XIO writePO		/Se tidigare
	XIO control		
	S	ETT	
	BSC L	BAKA,+	
	XIO writeECO		/vippra tillbaka relät
	BSC L	START	

Minnesutrymme 21 celler

Summan av ordernas medelrekveringstider 85  $\mu$ s

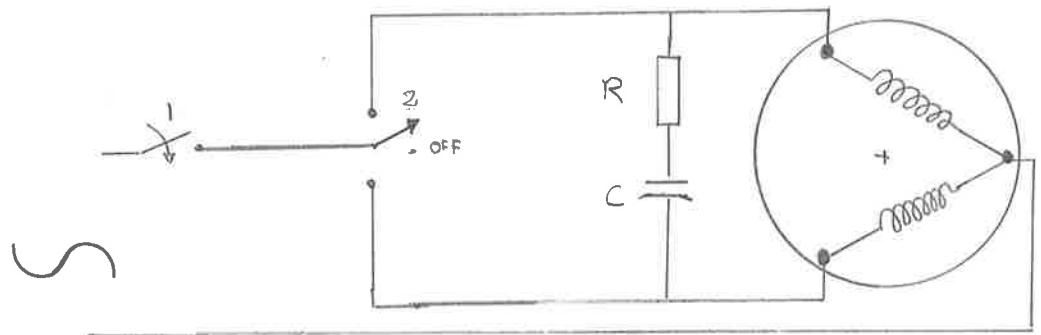
För varje steg upptas 23  $\mu$ s effektiv programtid.

Pulserna är 3 ms långa och en viss tid bör förflyta mellan varje puls. Den tid som inte åtgår för direkt styrning, kan användas av maskinen till andra sysslor.

## II.2 Digital styrning av Synkronmotor.

Styrsignalen sänds ut i form av en start och en stoppuls.  
Tiden mellan dessa är proportionell mot amplituden hos  $u(t)$ .

ECO utnyttjas i detta fall. En ECO-utgång får sköta det relä 2 som bestämmer rotationsriktning (se figur) och en annan ger styripulserna.



Relä 1 dras efter startpuls och ger spänning åt motorn. Under tiden räknas  $u(t)$  ned och en ny puls (stoppuls) ges till reläet, som släpper. För nedräkningen användes interval timer A i kärnminnes-cell 00004. Den kortaste tillgängliga periodtiden för  $250 \mu s$ . Timern sätts till önskat värde genom programmet. Den räknar sedan uppåt tills den slår om och kommer till noll. Den begär då ett avbrott och hoppar till en order som ger stoppuls. Eftersom Intervall timern räknar uppåt 'komplementerar' vi det positiva talet.

Ett skissartat program skulle då se ut så här:

```
LD      UT
BSC L   REVER,-
XIO write ECO2
XIO write IT
XIO write ECO1
```

```

XIO control
.....
XIO write  ECOL

XIO write  ECO2

BSC L  START

REVER EOR      ETTOR

A            ETT

XIO write  IT

XIO write  ECOL

XIO control
.....
XIO write  ECOL

BSC L      START

```

Minnesutrymme 19 celler

Summan av ordernas medelkexekveringstider 97  $\mu$ s

Varje ändring i utsignalen kostar 57  $\mu$ s effektiv programtid i medeltal.

Upplösningen beror framför allt på frekvensen hos klockan. Det medför att upplösningen inte kan drivas längre än till 125  $\mu$ s.

## II. 3 Analog styrning med D/A-omvandling

$u(t)$  digital/analogomvandlas till en konstant analog spänning, som skall genereras under en viss bestämd tid.

IBM anger 4 modeller av DAC i referens 1. Tabellmässigt ser deras prestanda ut så här:

modell	bitar	omvandlings- tid	max. utspänning	ant, utgångar	utg. imp.	upplösning
1	10	4 $\mu$ s	$\pm 4.995$	1	10k	10 bitar
2	10	4 $\mu$ s	+4.995	2	10k	10 "
3	13	4 $\mu$ s	$\pm 4.9994$	1	10k	13 + tecken
4	13	4 $\mu$ s	$\pm 4.9994$	2	10k	13 + tecken

Dessa omvandlare kräver en precisionsspänningskälla.

Ett skissartat program blir då:

LD            UT

XIO write DAC

XIO control

BSC L        START

Instruktionen XIO control triggar en monostabil multivibrator, som står tillslagen en viss enhetstid. Under denna tiden är en 'gate' öppen som släpper igenom den analoga spänning som är proportionell mot  $u(t)$  till motorn.

Minnesutrymme 5 celler

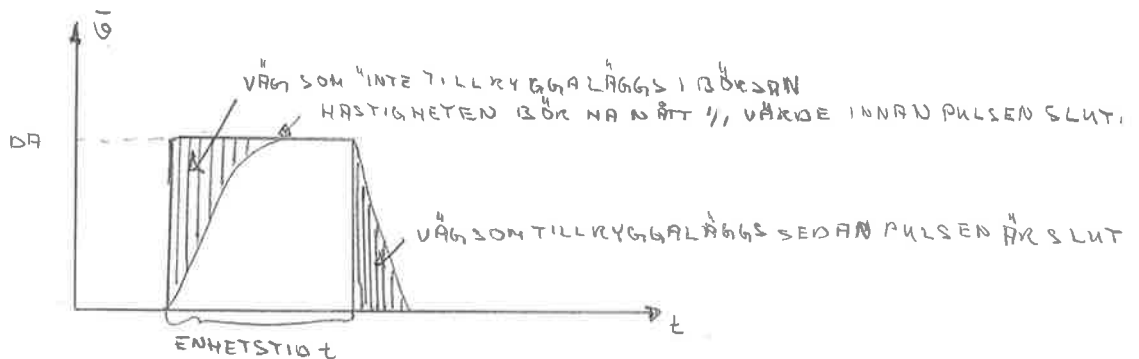
Summan av ordernas medellexekveringstiderna 23  $\mu$ s.

Varje ändring i utsignalen kostar 23  $\mu$ s i effektiv programtid.

Enhetstiden får inte vara större än att den förra utsignalens ändring avklingat när nästa kommer.

I denna lösning matas motorn med en konstant analog spänning under en viss bestämd tid. Denna enhetstid kan provas ut individuellt för varje motor. En viss tidsosäkerhet ( $\Delta t$ ) förekommer i längden av denna puls. Om pulsen görs längre ökar exaktheten i styrningsmetoden,  $\frac{\Delta t}{t}$  minskar nämligen.

Tröghetsmomentet hos ställorganet spelar också in, men trögheten vid igångsättningen kan matchas mot trögheten när signalen "slås av".



Lösningen ställer stora krav på motorns linearitet. Sambandet mellan spänning och rotationshastighet, liksom mellan spänning och moment bör vara linjära.

Motorn ska ha samma startmoment i båda riktningarna.

Vissa av de här problemen kan man komma ifrån genom en linjär förstärkning av utsignalen från DA-omvandlaren och en stor utväxling mellan motoraxeln och ställorganet.

Upplösningen bestäms av DA-omvandlaren ( $\pm \frac{1}{2}$  LSB), av enhetspulsens upplösning ( $\frac{\Delta t}{t}$ ) och av de ingående komponenternas linearitet.

## II. 4 Sammanställning över styrmotorerna

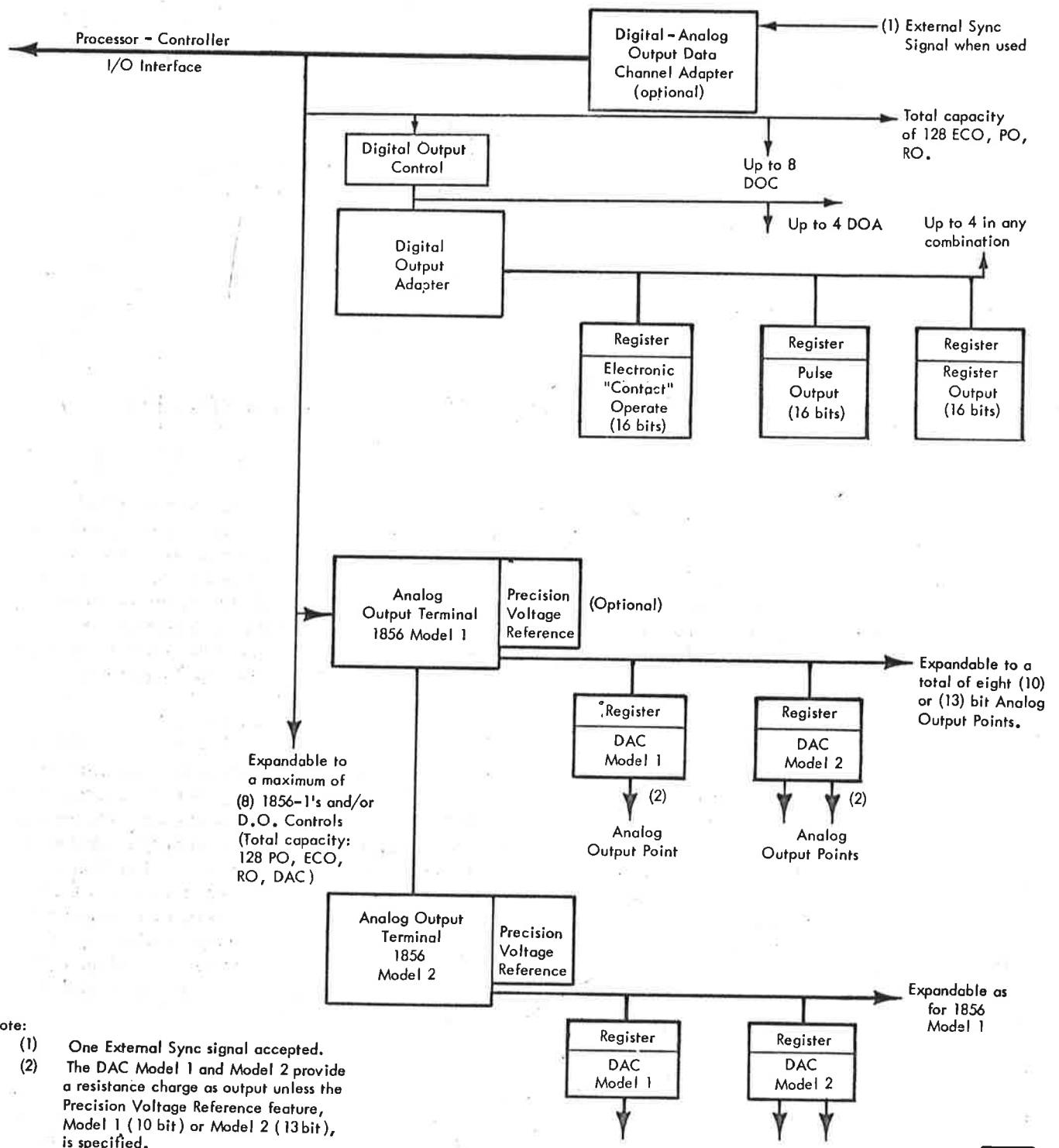
METOD	1 (stegmotor)	2 (synkronmotor)	3 (DA-omvandl.)
Minnesutrymme	21	19	5
$\Sigma$ medelelek. tider	85 $\mu$ s	97 $\mu$ s	23 $\mu$ s
Effektiv program-tid/ändring	23 $\mu$ s/puls	57 $\mu$ s	23 $\mu$ s
Upplösning beror bl.a. av	stegets längd	frekv.hos klockar motorns lin.	DA-omv. + $\frac{1}{2}$ LSB enhetsp. uppl komp. lin.

Det som här sägts får endast betraktas som en inledande diskussion över styrmotorerna. Systemens krav måste givetvis fälla utslaget. Detta kan bara tjäna som en pekpinne åt den enskilde som "sitter med styrlag och systemkrav i sin hand".

## II. 5. Referenser

1. IBM 1800 Data Acquisition and Control System Reference Manual (Form A26-5918-1)
2. SLO-SYN Catalog SS1265E-2, The Superior Electric Company, Bristol, Connecticut, Sandblom & Stohne AB





Note:

- (1) One External Sync signal accepted.
- (2) The DAC Model 1 and Model 2 provide a resistance change as output unless the Precision Voltage Reference feature, Model 1 (10 bit) or Model 2 (13 bit), is specified.

Figure 21. Digital and Analog Output Feature Schematic

17.226

### KAPITTEL III

#### DDC - PAKET - ETT EKONOMISKT SÄTT ATT PROGRAMMERA

När man programmerar styrningen av en process har man ofta en rad önskemål att uppfylla. Till exempel kan man vilja ha (ref 1):

1. Möjligheter att mata in kontrollkonstanter, ställa in värden, alarmgränser och andra data on-line.
2. Möjligheter att ändra styrlagen medan resten av systemet är on-line.
3. Inte behöva begränsa sig till en standard-styrlag.
4. Enk~~la~~ möjligheter att ändra från DM-styrning till konventionell analog styrning.

Dessa krav pekar mot komplexa program, individuellt skrivna för varje process och som behöver stort minnesutrymme. Ur ekonomisk synpunkt kräver vi samtidigt:

1. Att programmet tar minimalt minnesutrymme.
2. Att programmet blir ett standardpaket för alla processer så att tiden för uppritning av flödesschema och programmering reduceras.

Lösningen till problemet har blivit det s.k. ddc-paketet, dvs standardbyggblock av program. Grundblocket är en enkel subrutin för PID-reglering. Genom att lagra parametrarna kan vi få så många styrblock vi önskar.

Via operatörens kontroll-panel kan blocken kopplas samman till mer komplexa system. På så sätt får man ett standard program-paket som kan assembleras och modifieras on- eller off-line för att passa många reglertillämpningar. Genom denna teknik reduceras programmeringstiden enligt uppgift med en faktor 5, jämförd med tidigare tekniker. (ref 1).

#### III.1 'FILL-IN-THE-FORM Programming' (ref 10)

Ett av de stora problemen med programmering av PDM är kommunikationen mellan processingenjören och programmeraren. Processingenjören kan för lite om programmering och programmeraren kan för lite om processtyrning för att resultatet ska bli det bästa.

Ett av de sätt som finns att klara av svårigheterna är s.k. FILL-IN-THE-FORM Programmering. (På svenska borde väl termen närmast översättas med fyller-i programmering, men termen är "nersmittad".) Processingenjören definierar processens kontroll-punkter genom att han fyller i de variabler som används och de variabeljusteringar som ska göras i en speciell blankett. Varje ifylld blankett programmeras upp till ett 80-kolumns kort. den resulterande korthögen utgör grunden till on-line programmet.

### III. 2      Fördelar

FILL-IN-THE-FORM Programmering är ett sätt att standardisera programvaran för on-line processer. Dess största fördelar:

1. lätt att förbereda
2. enkel felsökning
3. enkel att modifiera

En viktig biprodukt är den standardiserade systematiken, som gör det lättare att förstå dokumentationen av programmet och därmed kunna bygga vidare på det. Inte minst för den som kastas mellan olika programmeringsuppgifter är en fullständig och med samma system uppbyggd dokumentation väsentlig.

### III.3      PROSPRO/1800 (ref 10) och (ref 12)

Ett av de generaliserade programmeringssystemen för processkontroll är PROSPRO/1800. Det är utvecklat av IBM och baserat på ett liknande system som gjorts av Humble Oil & Refining Co. Systemet är orienterat mot användaren. Det kräver detaljerade kunskaper om processen som ska styras, men användaren behöver i gengäld inte vara insatt i programmering.

Sex typer av informationsblanketter fylls i av processingenjören. I dessa specificerar han processens allmänna egenskaper, de beräkningar som ska göras och kontroll-åtgärder och ingripanden som ska göras för att lösa problemet med processtyrningen. Ingenjören behöver inte bekymra sig om de olika assembly- och kompilerspråkens begränsningar, utan kan helt koncentrera sig på att med hjälp av sina tekniska kunskaper göra riktiga bedömningar. Uppläggningsen av blanketterna är sådan att de lämnade tekniska data ger tillräckligt underlag för programmeringen och dessutom i rätt ordning.

Som nämnts krävs det sex typer av blanketter för att ge den nödvändiga informationen om processen. Var och en identifieras med ett 4-siffrigt nummer föregånget av en typsiffra:

Variable information sheet	0
General action sheet	1
General equation sheet	1
Adjustment information sheet	2
Adjustment reference sheet	2
Miscellaneous data sheet	-

Då och då uppstår problem som löses effektivare med assembly-kod eller med ett kompilerspråk (t.ex. FORTRAN); siffran 3 identifierar en sådan dokumentation.

'Variable processor' och 'variable adjustment processor'

PROSPRO består av två huvudsektioner: 'variable processor' och 'variable adjustment processor'. Se figur nedan ur ref 10.

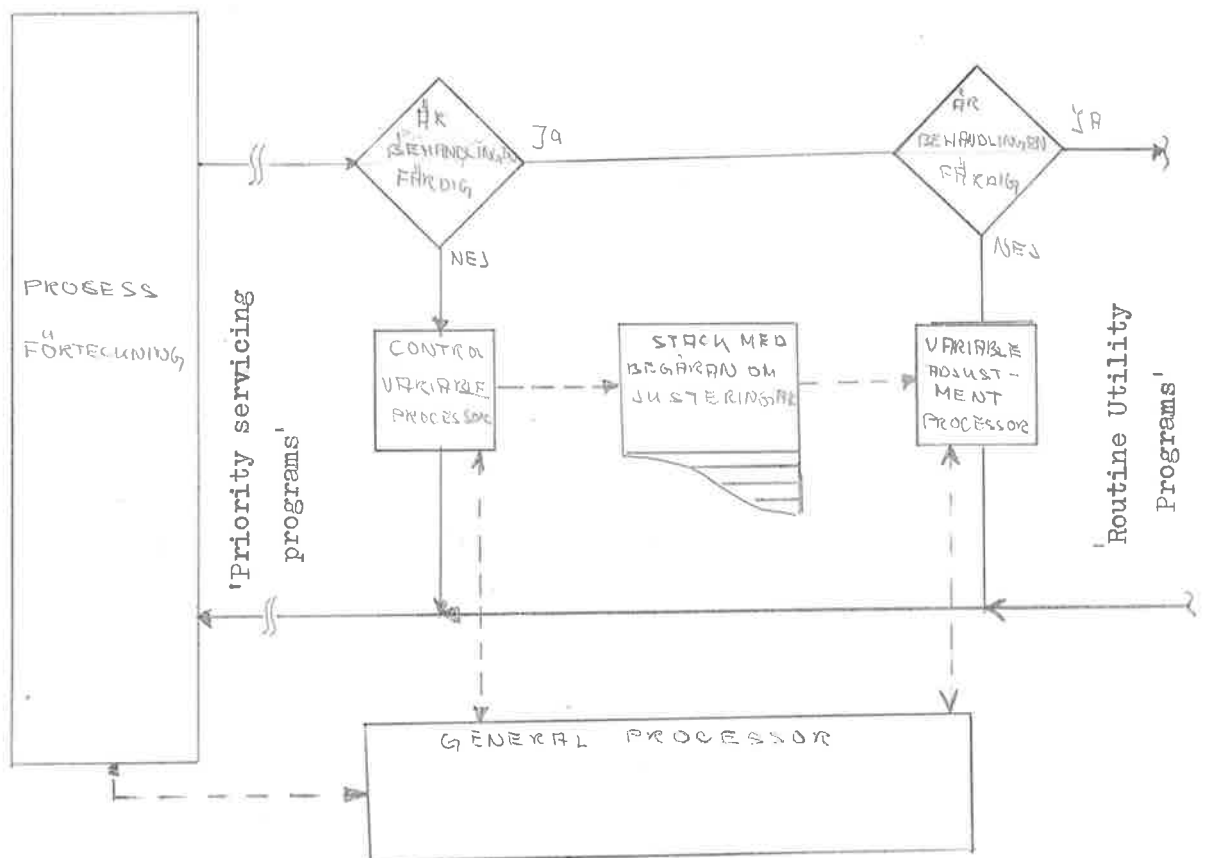


FIG.1 Diagram över PROSPRO system. Generaliserad programvara som 'variable processor' och 'variable adjustment processor' har utökats med information från blanketter från vilka man stansat en hög kort.

'Variable processor' mäter aktuellt nu-värde, kontrollerar varierande gränser, uppdaterar målvärden och begär justeringar i processen om det är nödvändigt. 'Variable adjustment processor' utför justeringarna både i 'feedforward' och 'feedback' tillstånd. Informationen för detta hämtas från blanketterna.

PROSPRO har konstruerats för övervakande kontroll. Ingrepp görs bara om processen avviker från väntade eller önskade förhållanden. Systemet kan operera 'open-loop' genom att skriva ut rekommenderade variabeljusteringar, eller 'closed-loop' genom att själv utföra ändringarna.

Ett summariskt exempel på 'FILL-IN-THE-FORM Programming ges i referens 10.

FILL-IN-THE-FORM Programming är lämpat för ett brett område, men speciellt när det gäller långsamma processer, där svarstider under 30 sekunder ej behövs.

#### PROSPRO ibland effektivare än hög-nivå-språk

Även om processingenjören är en skicklig programmerare är det inte säkert att processen vinner i effektivitet genom att den skrivs i hög-nivå-språk (t.ex FORTRAN) eftersom PROSPRO producerar ett maskinkodat program. Detta gäller speciellt för mindre DM (t.ex IBM 1800) där det program som produceras av Hög-nivå-kompilatorn kan vara långsammare än maskin-koden som produceras av PROSPRO.

I de fall där PROSPRO kan användas uppskattas kostnaden vara markant mindre än för konventionell programmering. Det är också en stor fördel att processingenjören helt kan koncentrera sig på sina primära uppgifter och slipper den rent formella och rutinbetonade programmeringen.

#### III.4 DDC-paket för styrning av glastillverkning (ref 11)

I artikeln "A DDC Software Package for a FLOAT GLAS PROCESS" berättar N.R.Patel, Ford Motor Co om hur man styr glas-tillverkningen i en av Fords nya glasfabriker. Processen framställer ett 100 tum brett kontinuerligt band av 1/8 tum tjockt bilglas med hastigheten 8 miles per dygn, 7 dar i veckan.

Datamaskinen, en IBM 1800, som programmerats med ett ddc-paket kontrollerar värmeförseln för smältning, tenn-badet, härddningen och gasgenereringen. Den har cirka 500 analoga och 200 digitala ingångar, samt 80 återkopplingar.

DDC programmet arbetar under ett 'supervisory program' som är fixerat i kärminnet. I det överordnade programmet finns kontroll för flernivåiga avbrott, intervall-tidkontroll (intervall time control) subrutiner för sekventiering av process-styrningen (process control subroutine sequencing) och felupptäckande kontrollrutiner (error alert control routines).

Flernivåig avbrottskontroll är ett program som flyttar uppmärksamheten till processhändelser eller maskinvarumässigt upptäckta funktioner med högre nivå. Det innebär också att man måste göra alla subrutiner tillgängliga på alla prioritetsnivåer.

Intervall-tidkontroll består av programvara som använder en eller flera digitala klockor för att försäkra att processvariablerna avsökas genom 'polling'-rutiner i rätt tidsintervall. 'Polling'-rutinen definierar när en speciell punkt ska avsökas, jämför avsökningens frekvens med klock-referensen och initierar 'scanning' av varje särskild signal under rätt cykel.

När det digitala värdet en gång har erhållits, kan det användas av DM för kontrolländamål. Om det är en kontrollvariabel, går den igenom en PID regulator eller andra algoritmer. Standard ddc-paketet tillåter användaren att lägga till kontrollalgoritmer för feedforward, adaptiv avstämning osv. Se figur 2. ur ref. 11.

#### DDC-paketet huvudsakligen ett tillämpat program.

Genom en uppsättning subrutiner kan man erhålla kommunikation människa-maskin. Standard ddc-paket innehåller 'utility' program som gör det möjligt för användaren att utöka datamaskinens alarm- och kontrollsystem. DDC-paketet utvecklades av IBM huvudsakligen som ett tillämpat program. Det har därför inte den utbyggda felsökning som finns i t.ex. FORTRAN-kompilatorer. Det har emellertid diagnostiska rutiner som kontinuerligt kontrollerar maskinens aritmetik, A/D och D/A rutiner osv. Paketet tillåter också temperaturkompensering.

#### Mångsidighet hos ddc-paket

Det är viktigt att förstå och uppskatta organisationen av data i ddc-paketet. Signaler som ska undersökas och kontrolleras "travas" i en tabell vars totala antal ord varierar beroende på komplexiteten i varje variabel. Genom detta kraftfulla data-arrangemang är det möjligt för användaren-programmeraren att direkt lägga till ord som behövs för olika tilläggs-rutiner.

Ett ord kan brytas ner i bitar, där en eller flera bitar kan användas för att karakterisera skilda egenskaper hos variabeln.

Av stor betydelse är flexibiliteten hos ddc-paket. Smärre ändringar i programmet kan ofta göras direkt via operatörens kontrollpanel. I de flesta fall kan sådana ändringar göras rätffram. Tidsvinsten blir i dessa fall betydande.

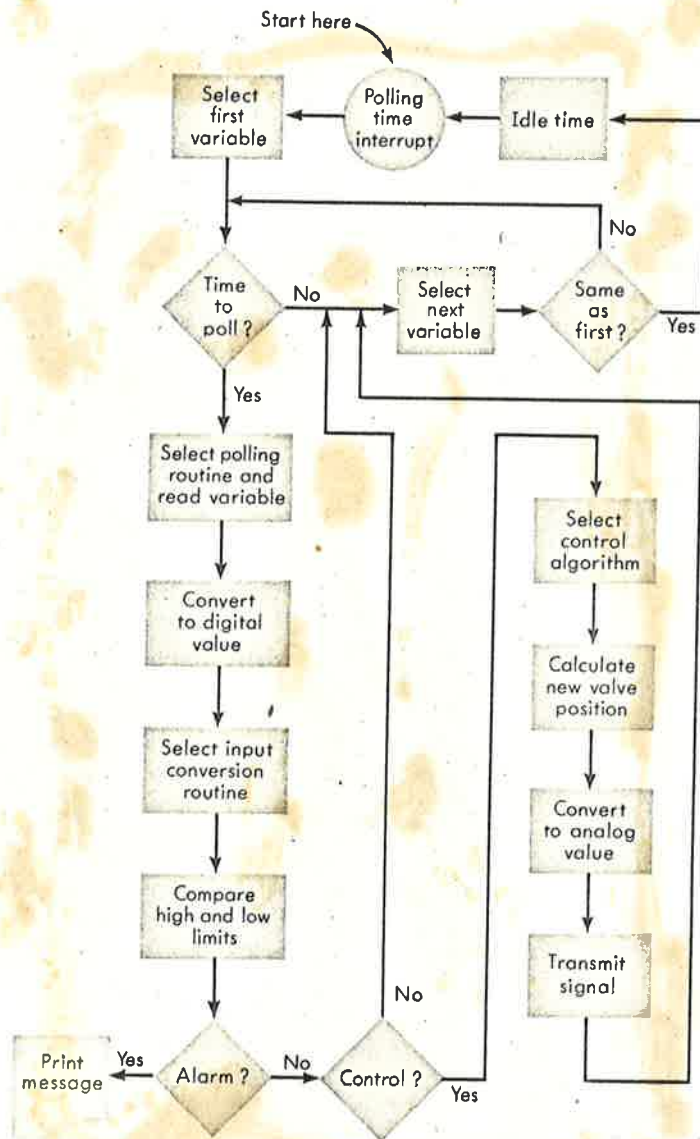


FIG. 2. Flow chart showing how the various ddc package routines are called up during the variable polling sequences.

REFERENSLISTA för DDC-paket

1. Block diagrammic programming in computer control projects.  
By W.T.Lee, R.M.Boardman and J.D.Higham. Publicering okänd.  
Uppsatsen beskriver ett programsystem för processtyrning av en fabrik med hjälp av DM on-line. Styrsystemet specificeras i blockschema och direkt i reglerteknisk terminologi. Exempel ges på syntes av enkla och komplexa styrlagar och på processstyrning med hjälp av program paket. Förhållandevis avancerat men mycket lärorikt.
2. Direkt Digital Styrning av Civilingenjör J Wickman, IBM SVENSKA AB.1966.  
Rapporten beskriver allmänt DDC och mer i detalj ett systems funktioner och programsystem. Lättläst, men ibland ovidkommande och inte helt 'up to date' .
3. (Artikelserien "Programming for better Control" ur Control Engineering med början oktober -67. Referensnummer 3 - 11. Serien är ej avslutad. Framförallt är artikel 10 och 11 intressanta ur ämnets synpunkt, men även de övriga har tagits med)  
Critical Factor in Computer Usage. Williams and Bailey. Enkel förklaring av hur DM fungerar. Spec. med a.p. Software.
4. A matter of Logic, Memory, and Timing. T.J. Harrison, IBM.  
Författaren presenterar grundblocken i en DM ur processingenjörens synvinkel. Hardware.
5. How hardware responds to software. T.J.Harrison, IBM.  
Författaren presenterar ett exempel på samarbete mellan hardware-software i en typisk process kontroll situation.
6. Importance of Manufacturer Software. S.Weaver, IBM  
Belyser samverkan mellan tillverkarens programvara och användarens.
7. Assembly vs. Compiler Languages. W.Kipiniak och P. Quint.  
Innehåll se rubrik.
8. FORTTRAN for On-line Control. J.E. Clough.  
Framsteg i kompilator-tekniken gör det möjligt för ingenjören att skriva i FORTRAN utan att behöva veckla in sig i Assembly-kod.
9. Software for a Manufacturing Line. E.C. McIRVINE, Ford.  
Författaren presenterar i flödesscheman de steg som måste tas innan man kan skriva program för On-line kontroll.



10. FILL-IN-THE-FORM Programming. Gordon W. Markham, IBM. CE 5-68  
Ett sätt att programmera utan att kunna programmera.
11. A DDC Software Package for a Float Glass Process. N.R.Patel, Ford, CE 6  
Författaren beskriver erfarenheterna av ddc-paket för IBM 1800 vid  
Fords nya glas fabrik.
12. 1800 Supervisory Program (PROSPRO/1800) Form H20-0261-0

## AVDELNING B

### Programmering av PI-regulator

#### för trä processdatamaskiner.

Algoritmen skrivs i assembly-kod i fix räkning, enkel och dubbel precision samt flytande räkning. I fix räkning, enkel precision skrivs algoritmen i två versioner en skalad och en modifierad version. Den modifierade versionen innebär att insignal och referensvärde redan från början tilldelas en skalfaktor fyra, medan den skalade versionen redan från början använder full noggrannhet.

Algoritmen lyder:

A/D omvandla mätsignalen  $y(t)$

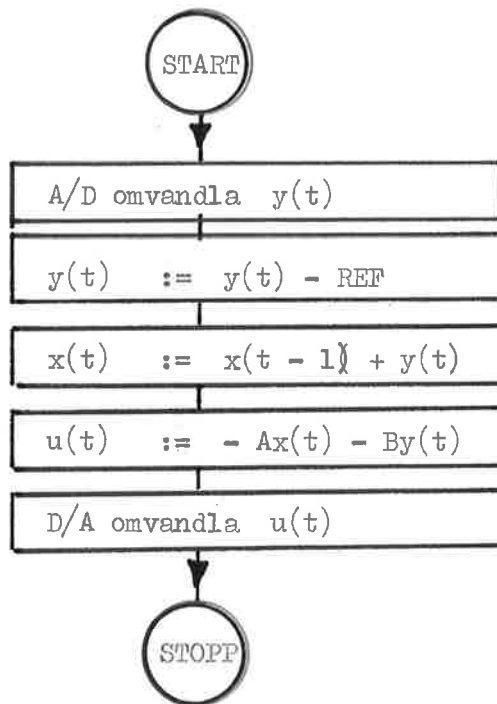
$y(t) := y(t) - \text{REF}$

$x(t) := x(t - 1) + y(t)$

$u(t) := -Ax(t) - By(t)$

D/A omvandla  $u(t)$

I flödesschema tar det sig ut så här:



## KAPITEL IV

### HP 2115. PROGRAMMERING AV PI-REG.

HP 2115 är <sup>en</sup>synnerligen kompakt 'general purpose digital computer', dvs en datamaskin lämpad inte bara för ren processreglering utan även för körning av aritmetiska beräkningar som ej kräver exceptionellt mycket programutrymme. Ordlängden är 16 bitar + parity check som 'option'. Minnesutrymme 4 K (8K option) och cykel-tid 2 us. Minnet är uppdelat i "sidor" om 1024 ord och första sidan + den sida man befinner sig på kan nås direkt; de andra via indirekt adressering. HP har 70 grundinstruktioner.

Från de övriga jämförda PDM skiljer sig HP speciellt beträffande möjligheterna till mikroprogrammering. Upp till 8 mikroinstruktioner kan således slås samman i ett ord.

HP saknar indexregister; istället har man två ackumulatörer i likhet med SEL 810A. Ackumulatörerna kan ordernässigt utföra samma saker, vilket inte är fallet med SEL 810A.

Användbart är också Extend-registret, inte minst för att ta hand om carry-siffror vid dubbel precision.

HP har en väl utbyggd instrumentpark av I/O - organ. På grund av att firman länge sysslat med just instrumentering, verkar det som HP vad det gäller dessa saker skulle vara överlägsen.

SOFT-ware sidan är också väl utbyggd med både FORTRAN-, ALGOL- och ASSEMBLER-kompilatorer. En styrka är maskinens BASIC-program som gör att operatören kan skriva sitt program direkt på Tele-type, starta exekveringen från den och få svar omgående via den.

AD-omvandlingshastigheten för en 14 bitars (13 bitar + tecken) omvandlare är 19 kHz. Aperturtiden 50  $\mu$ s 'basic' och 50 ns med SoH-krets. (ref 6/3-44) En annan typ omvandlar 12 bitar med 51 kHz och 15 bitar med 28 kHz. DA-omvandlingstiden antages vara 10  $\mu$ s.

IV.1 KÖRNING AV PI-REGULATOR I ASSEMBLY-KOD, FIX RÄKNING PÅ HP 2115.

Assembly-koden stansades enligt lista i Bilaga 1. Begynnelsevärden på konstanter och variabler matades in via kontrollpanelen. Härigenom kunde olika begynnelsevärden väljas så att programmet tvingades löpa igenom alla subrutiner och loopar. Subrutinerna kopplades direkt till huvudprogrammet. En räknare i programmet ställdes in på -50 före varje körning så att programmets genomlöptes 50 gånger.

Programmet kompilerades med hjälp av ASSEMBLER, EXTENDED 8 K. Sedan triviala fel hade ändrats och programmet justerats p.g.a. att maskinen saknade Extended Arithmetic Unit, kom utskrift:

```
PAGE 0001  
0001 ASMB,L,B,R  
** NO ERRORS*
```

Programmet listades enligt bilaga 2.

Den erhållna relokaterbara tapen matades in tillsammans med Basic Binary Loader. Teletypen skrev ut nedanstående:

```
FIX  
02000 02230  
LOAD
```

FORTRAN SUBROUTINE LIBRARY matades in och programmet tog hand om .MPY. Följande utskrift erhöles:

```
MPY  
02231 02341  
*L08
```

L08 innebär att startadress saknas. Absolut värde för START, 02101, sattes på kontrollpanelens vippor, LOAD ADDRESS och RUN intrycktes i nämnd ordning. Därvid skrev Tele-typen:

```
*LST
```

Förnyad tryckning av RUN gav:

```
.IOC. 16056
.SQT. 16033
.MEM. 16026
.BUFR 16224
START 02101
.MPY 02231

*LINKS
01777 01777

*RUN
```

och ytterligare en tryckning startade programmet.

Resultat enligt tabell:

Körning	1:a	2:a	3:e	medelvärde
Tid 50 ggr(s)	32.8	37.0	35.3	35.0
1 gg (ms)	656	740	706	700

Vid beräkning av körtider blev kortaste tid 286 och längsta tid 870. Mellan körningarna har begynnelsevärdena ändrats. Vid en ytterligare körning med extremt avvikande värden tog det 142 s. innan HLT. Detta ligger markant utanför längsta beräknade tid. P.g.a. tidsbrist hittade vi ej något fel, men sannolikt har innehållet i någon programcell ändrats.

Totalt minnesrymme

FIX	152	celler
.MPY	73	"
Relocatable assembly modes	3072	" - finns inne vid assembly! Ej vid körning.
Basic Binary Loader	64	
Serial Teleprinter Driver	187	

Totalt ~~okänt antal~~ celler

I Relocatable assembly modes finns sannolikt plats för både FIX och .MPY. Se bilaga 4.

Startadressen ligger ju exempelvis i 02000. Det är därför med de informationer som finns omöjligt att göra ens en tillnärmelsevis riktig uppskattning av antalet celler.

IV. 2 PI-REGULATOR I FORTRAN - VERSION. FIX RÄKNING

Program enligt nedan:

```
FTN,B,L,A
PROGRAM PIREG
READ(5,*)IXT,IA,IB,IREF,IYT
100  FORMAT(I15)
      DO 10 I=1,50
      IYT=IYT-IREF
      IXT=IX+IYT
      IUT=-(IA*IXT+IB*IYT)
10   CONTINUE
      WRITE(2,100)IUT
      STOP 7777
      END
      ENDS
```

500,-1,-1,-399,400

PIREG

Anm: Deklarationen INTEGER finns inte i HP:s FORTRAN-version, varför vi istället får börja heltalsvariabelnamnen med I,J,K,L,M,N. Programmet ASSEMBLY-listades se bilaga 3. När programmet kompilerades och binär-tapen lästes in stannade remsan och Tele-typen konstaterade "Check Sum Error". Orsaken till parity check-felet var remsstansen som fungerade otillfredställande.

Minnesutrymmen (se bilaga 5)

Det är även här möjligt att ge något tillförlitligt mått på minnesutrymmet. Följande minnesutrymmen upptas dock

PIREG	77	celler
.MPY	73	"
.IOC.	142	"
.STOP	17	"
FRMTR	1392	"
Externa subr. till FRMTR	174	"
	<hr/>	1725 celler

IV.3 Kommentarer beträffande multiplikationstider, Extended  
Arithmetic Unit med mera.

Avsaknaden av Extended Arithmetic Unit ökar multiplikationstiden från 24 us till 187 us, dvs ungefär en faktor 8. Samtidigt förlängs programmet avsevärt genom att lång-skift ej kan användas. Vid en programmering där lång-skift användes blev instruktionslistan 107 order medan antalet rena instruktioner här är 134. (3)

Multiplikationstiderna varierar f.ö. något mellan de olika referenserna. För att jämföra:

Referens:	3	4	5	6
Basic 2115	187	190	160	190
2115 wEAU	24	-	-	-
2116A Basic	<u>1150</u> <sup>1</sup>	-	120	150
<u>Divisionstider.</u>				
Basic 2115 A	387	390	375	385
2115A wEAU	26	-	-	-
2116A Basic	310	-	300	310

Någon fullt adekvat jämförelse mellan den egna Assembly-listningen och den listning som gjorts av FORTRAN-versionen är inte möjlig att göra. Det åtgår ex.vis 84 celler för den modifierade versionen, medan FORTRAN-versionen kräver 77 celler. Då ryms i den modifierade versionen 5 celler för in- och utmatning. När det gäller själva aritmetiken är listningarna relativt lika. Det tyder på att FORTRAN-kompilatorn är effektiv.

1/ siffran 1150 är sannolikt ett feltryck; bör rimligtvis vara 150.

IV.4 Huvudprogram i Fix räkning för HP 2115, Modifierad form utan skalning.

```

ASMB,L,B,R           /Control statement

                    NMM MODI   /Programmets namn

                    ENT START  /entry-punkt

                    EXT SPILL, LOOP /externa subrutiner från "FIX"

MREF   OCT 0         /konstanter

MA     OCT 0

MB     OCT 0

MAXI   OCT 077777

MINI   OCT 177777

SKAL   OCT 0

FYRA   OCT 4

XT     BSS 1         /variabler

YT     BSS 1

MAX    BSS 1

TALM   BSS 1

SLAS   BSS 1

START  STC SC       /inläsning

                    SFS SC

                    JMP * - 1

                    LIA SC,C

                    &SR 4      /skifta 4 steg åt höger med en gång

                    ADA MREF   /och räkna med skalfaktorn 4.
                    /

                    STA YT

                    ADA XT     / för övriga kommentarer se bil 1 med
                    / samma program skalat.

                    STA XT

                    MPY MA

                    JSB SPILL

                    STA MAX

                    LDA YT

                    JSB LOOP

                    MPY MB

```



```

JSB SPILL
STA MBY
JSB LOOP
ADA MAX
CLE;ELA
SEZ
CMA
LSL SKAL      /skifta tillbaka SKAL-faktorn +
LSL 4         /de fyra steg vi började med att skifta
SEZ
CMA
SZB
JMP SIGN
ERA
EXIT  OTA SC
      STC SC
KANAL HLT
      JMP START
SIGN  SEZ
      JMP MINUS
      LDA MAXI
      JMP EXIT
MINUS LBA MINI
      JMP EXIT
      END

```

IV.5 Huvudprogram i dubbel precision för HP 2115.

ASMB,L,B,R	/Control Statement
NAM DOUBL	/Programmets namn
ENT START	/entry-punkt
(EXT CARRY, SIGN )	
ETTOR OCT 177777	/konstanter
MREF OCT 0	
MA OCT 0	
MB OCT 0	
BIG OCT 077777	
X BSS 1	/variabler
Y BSS 1	
MAX1 BSS 1	
MAX2 BSS 1	
MAX3 BSS 1	
MAX4 BSS 1	
RES1 BSS 1	
RES2 BSS 1	
RES11 BSS 1	
RES12 BSS 1	
RES21 BSS 1	
RES31 BSS 1	
SLASK BSS 1	

START STC SC /starta med att sätta kontrollbit  
 SFS SC /skip om flagga satt  
 JMP # - 1 /hoppa tillbaka och vänta på flagga  
 LIB SC /läs in i B-ack.  
 ASR 16 /lång-skiifta höger 16 steg.  
 ADA MREF + 1 /addera och lagra enligt nedanstående figur  
 SEZ /om E-ack är satt innebär det carry-siffra  
 JSB CARRY /hoppa till subrutin som adderar denna och  
 ADB MREF /nollställer E-registret

DST Y

ADA X + 1

SEZ

JSB CARRY

ADB X

DST X

MPY MA + 1

DST MAX1

LDA X + 1

MPY MA

DST MAX2

LDA X

MPY MA + 1

DST MAX3

LDA X

MPY MA

DST MAX4

LDA Y + 1

MPY MB + 1

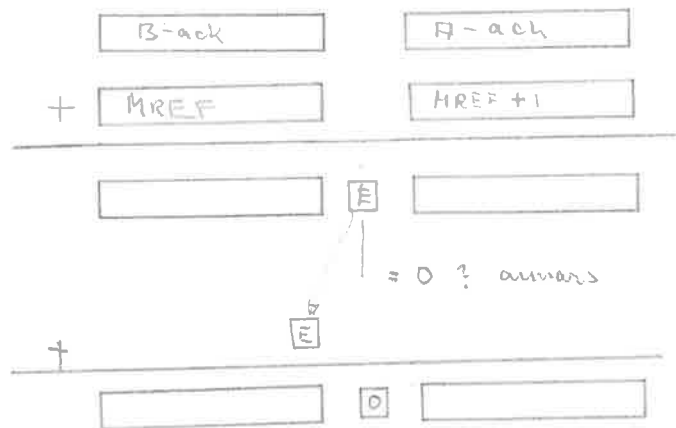
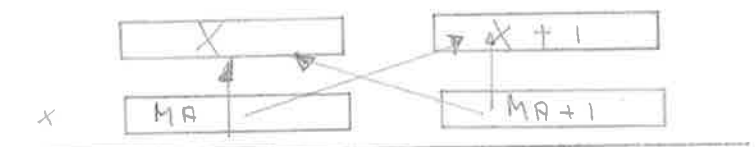


Fig. 1.



Resultat avl. sedan



P.S.S med MB x Y

ADA MAX1+1

SEZ

JSB CARRY

ADB MAX1

DST RES1

SSB

JMP MINUS

BACK

LDA Y + 1

MPY MB

ADA MAX2 + 1

SEZ

JSB CARRY

ADB MAX2

DST RES2

SSB

JMP MINU2

BACK2

LDA Y

MPY MB + 1

ADA MAX3 + 1

SEZ

JSB CARRY

ADA RES1

SEZ

JSB CARRY

ADA RES2 + 1

SEZ

JSB CARRY

STA RES1

STB RES3

SSB

JMP MINU3

NÄR MB x Y BERÄKNAS, ADDERAS MAX TILL



/kommentarer framgår bäst ur figurer på denna och föregående sida.

BACK3 LDA Y  
MPY MB  
ADA MAX4 + 1  
SEZ  
JSB CARRY  
ADA RES3  
SEZ  
JSB CARRY  
ADA RES2  
SEZ  
JSB CARRY  
ADA RES12  
SEZ  
JSB CARRY  
ADB MAX4  
ADB RES11  
ADB RES21  
ADB RES31  
SZB  
JSB SIGN  
ASL 16  
LDA RES1  
SZB  
JSB SIGN  
ASL 16  
LDA RES1 + 1  
SZB  
JSB SIGN

/kommentarer se föregående sidor.  
Speciellt figur 1. 2 och 3.

EXIT	OTA SC	/utmatning till DA-omvandlare
	STC SC	/sätt kontrollbit
KANAL	HLT	/halt
	JMP START	
MINU1	LDA ETTOR	/looper för attfylla RES11, RES12,
	STA RES11	RES21 och RES31 med ettor om talen
	STA RES12	blir negativa när de adderas.
	JMP BACK	
MINU2	LDA ETTOR	
	STA RES21	
	JMP BACK2	
MINU3	LDA ETTOR	
	STA RES31	
	JMP BACK3	
SIGN	NOP	/subrutin för justering av tecken vid
	CMB	utmatning
	SZB	
	JMP TECK	
	JMP SIGN,I	
TECK	SSB	
	JMP PLUS	
	LDA ETTOR	
	JMP EXIT	
PLUS	LDA BIG	Ø talet är för stort
	JMP EXIT	
CARRY	NOP	/carry-siffra se figur 1 för
	STB SLASK	förklaring
	CLB	
	ELB,CLE	
	ADB SLASK	
	JMP CARRY, I	
	END	

#### IV.6 Huvudprogram i Flytande räkning för HP 2115

	ASMB,L,B,R	/Control Statement för kompilatorn, relocatable, binary output, list output
	NAM FLOAT	/programmets namn
	ENT START	/entry-punkt för programmet
	EXT FLOAT,IFIX,	/yttre använda subrutiner
MREF	OCT 0	/konstanter
MA	OCT 0	/
MB	OCT 0	/
FRY	BSS 1	/variabelutrymmen
FRX	BSS 1	/
MAX	BSS 1	/
START	STC SC	/Starta med att sätta kontrollbit
	SFS SC	/skip om flagga satt
	JMP * - 1	/hoppa tillbaka och vänta på flagga
	LIA SC,C	/läs in i A-ack, 0's flagga
	JSB FLOAT	/förvandla till flytande tal
	FAD MREF	/flytande addition
	DST FRY	/dubbellagring
	FAD FRX	/flytande addition
	DST FRX	/dubbellagring
	FMP MA	/flytande multiplikation
	DST MAX	dubbellagring
	DLD FRY	/hämta FRY
	FMP MB	/flytande multiplikation
	FAD MAX	/flytande addition
	JSB IFIX	/förvandla till fixt tal
	OTA SC	/mata ut från A-ack. till buffert
	STC SC	/sätt kontrollbit
KANAL	HLT	/stanna och vänta på ny kanal, när SC har ändrats tryck på RUN
	JMP START	/hoppa till START
	END	/ stopp gör kompilering

## IV.7 Huvudprogram i Fix räkning för HP 2115 med skalning.

ASMB,L,B,R		/Control statement
	NAM FIX	/program namn
	ENT START	/entry-punkt
XT	OCT 500	/konstanter; Även vissa variabler
YT	OCT 400	/har här tilldelats begynnelse-
B141	OCT 40000	/värden som ändras under programnets
M16	OCT 20	/gång.
MAXI	OCT 177777	
MINI	OCT -177776	
NOLL	OCT 0	
SKAL	OCT 0	
SKALX	OCT 0	
SLAS	BSS 1	/variabler
SC	BSS 1	
MAX	BSS 1	
MBY	BSS 1	
TALM	BSS 1	
MREF	OCT 1000	
MA	OCT -1	
MB	OCT -1	
COUNT	DEC -50	/räknare, ställd -50,+1 varje loop
LOOP	NOP	/subrutin, här lagras återhoppadr.
RETUR	ARS	/aritmetiskt höger 1 bit
	INB	öka B-ack med 1
	SZB	/skip om B=0
	JMP RETUR	/hoppa tillbaka
	LDB TALM	/ladda B-ack med TALM
	ADB SKAL	/addera SKAL
	STB SKAL	/lagra i SKAL
	JMP LOOP, I	/hoppa tillbaka via LOOP till huvudpr
SKIFT	NOP	/subrutin
BACK	RAL	/rotera A vänster
	INB	/öka B-ack
	SZB	/skip om B=0
	JMP FTAM	/hoppa FTAM
	JMP SKIFT, I	/hoppa till huvudpr.
FTAM	SSA	/skip om sign A = 0
	JMP SKIFT, I	/hoppa till huvudpr.
	JMP BACK	/hoppa BACK
SPILL	NOP	/subrutin
	STA SLAS	/lagra A-ack i SLAS
	LDA NOLL	/nollställ A-ack
	STA TALM	/nollställ TALM
	LDA SLAS	/ladda A-ack med SLAS
	CLE, ELB	/O's E, rotera B vänst. med E
	SEZ	/skip om E = 0
	JSB NEGAT	/hoppa subr. NEGAT
	ERB	/rotera E höger m B
BECK	SZB	/skip om B=0
	JMP A1XX	/hoppa A1XX
	SSA	/skip om sign A = 0
	JMP A1XX	/hoppa A1XX
	SEZ	/skip om E = 0
	JSB NEGAT	/hoppa subr. NEGAT
	ALS, ERA	/A arit, vänst, Aroteras h. m E
	LDB TALM	/ladda TALM
	CMB	/kompl. B
	JMP SPILL, I	/hoppa SPILL indirekt



A1XX	ISZ TALM	/öka TALM 1
	ERB	/rotera B h m E
	ERA,CLE	/rotera A h m E, O's E
	ELB	/rotera B v m E
	JMP BECK	/hoppa BACK
NEGAT	NOP	/subr.
	CLE	/O's E
	CMA	/kompl. A
	CMB	/kompl. B
	JMP NEGAT,I	/hoppa tillbaka
START	LDA XT	/startadress; ladda A-ack med XT
	LDB SKALX	/ ladda B med SKALX
	CMB	/kompl. B
	CLE,ELA	/O's E, rotera A v m E
	SEZ	/skip om E = 0
	CMA	/kompl. A
	SSA,RSS	/Skip sign A=0, tvärtom
	JSB SKIFT	/hoppa subr. SKIFT
	SEZ	/skip om E = 0
	CMA	/kompl A
	ERA	/rotera A h m E
	STA XT	/lagra A i XT
	STB SKALX	/lagra B i SKALX
	CMB	/kompl. B
	STB SKAL	/lagra B i SKAL
	NOP	/markeringsorder för inmatning
	NOP	/
	NOP	/
	LDA XT	/ladda A med XT
	ADA MREF	/addera MREF
	LDB XT	/ladda B med XT
	SOS C	/skip om overflow, clear
	JMP ANOG	/hoppa ANOG
	ISZ SKAL	/öka SKAL m 1
	ARS	/aritm. skift höger
	IOR B141	/inklusive OR
	BRS	/B aritm. skift höger
ANOG	STB SLAS	/lagra B i SLAS
	LDB SKALX	/ladda B med SKALX
BRA	SZB	/skip om B=0
	JMP YSKFT	/hoppa YSKFT
	LDB SLAS	/ladda SLAS
	STA YT	/lagra A i YT
	ADB YT	/addera YT
	SOS C	/skip om overflow set, clear
	JMP BNOG	/hoppa
	ISZ SKAL	/öka SKAL m 1
	BRS	/B aritm. skift höger
	IOR B141	/inklusive OR
	ARS	/A aritm skift höger
BNOG	STB XT	/lagra XT
	LDB SKAL	/ladda SKAL
	STB SKALX	/lagra SKALX
	MPY MB	/multiplicera MB
	JSB SPILL	/hoppa subr. SPILL
	STA MBY	/lagra MBY
	LDA XT	/ladda XT
	SZB	/skip om B=0
	JSB LOOP	/hoppa subr. LOOP

```

MPY MA
JSB SPILL
STA MAX
LDA MBY
SZB
JSB LOOP
ADA MAX
ELA
SEZ
CMA
LDB SKAL
CMB
RUNT SZB
      JMP TILL
      SSA
      JMP SIGN
      INB
      ALS
      JMP RUNT
TILL SEZ
      CMA
      ERA
EXIT  NOP
      NOP
      JMP KANAL
SIGN SEZ
      JMP MINUS
      LDA MAXI
      JMP EXIT
MINUS LDA MINI
      JMP EXIT
YSKFT ARS
      INB
      JMP BRA
KANAL ISZ COUNT
      JMP START
      HLT
      END

```

```

/mult MA
/hoppa subr. SPILL
/lagra MAX
ladda MBY
/skip om B=0
/hoppa subr. LOOP
/addera MAX
/rotera A v m E
/skip om E=0
/kompl.A
/ladda SKAL
/kompl. B
/skip om B=0
/hoppa
/skip om sign A = 0
/hoppa
/öka B med 1
/skifta A v
/hoppa
/skip om E=0
/kompl A
/rotera A v m E
/markering av utmatning

/hoppa
/skip om E=0
/hoppa
/ladda MAXI
/hoppa
/ladda MINI
/hoppa
/skifta A höger
/öka B
/hoppa
/räknare; öka m 1
/hoppa
/halt
/slut (kompilering)

```

PAGE 0002 #01

```

0001          ASMB,L,B,R
0002 00000          NAM FIX
0003          ENT START
0004 00000 000500  XT   OCT 500
0005 00001 000400  YT   OCT 400
0006 00002 040000  B141 OCT 40000
0007 00003 000020  M16  OCT 20
0008 00004 177777  MAXI OCT 177777
0009 00005 000002  MINI OCT -177776
0010 00006 000000  NOLL OCT 0
0011 00007 000000  SKAL OCT 0
0012 00010 000000  SKALX OCT 0
0013 00011 000000  SLAS BSS 1
0014 00012 000000  SC   BSS 1
0015 00013 000000  MAX  BSS 1
0016 00014 000000  MBY  BSS 1
0017 00015 000000  TALM BSS 1
0018 00016 001000  MREF OCT 1000
0019 00017 177777  MA   OCT -1
0020 00020 177777  MB   OCT -1
0021 00021 177716  COUNT DEC -50
0022 00022 000000  LOOP NOP
0023 00023 001100  RETUR ARS
0024 00024 006004          INB
0025 00025 006002          SZB
0026 00026 026023R          JMP RETUR
0027 00027 066015R          LDB TALM
0028 00030 046007R          ADB SKAL
0029 00031 076007R          STB SKAL
0030 00032 126022R          JMP LOOP,I
0031 00033 000000  SKIFT NOP
0032 00034 001200  BACK  RAL
0033 00035 006004          INB
0034 00036 006002          SZB
0035 00037 026041R          JMP FTAM
0036 00040 126033R          JMP SKIFT,I
0037 00041 002020  FTAM  SSA
0038 00042 126033R          JMP SKIFT,I
0039 00043 026034R          JMP BACK
0040 00044 000000  SPILL NOP
0041 00045 072011R          STA SLAS
0042 00046 062006R          LDA NOLL
0043 00047 072015R          STA TALM
0044 00050 062011R          LDA SLAS
0045 00051 004066          CLE,ELB
0046 00052 002040          SEZ
0047 00053 016074R          JSB NEGAT
0048 00054 005500          ERB
0049 00055 006002  BECK  SZB
0050 00056 026067R          JMP A1XX
0051 00057 002020          SSA
0052 00060 026067R          JMP A1XX
0053 00061 002040          SEZ
0054 00062 016074R          JSB NEGAT
0055 00063 001025          ALS,ERA
0056 00064 066015R          LDB TALM
0057 00065 007000          CMB
0058 00066 126044R          JMP SPILL,I

```



0059	00067	036015R	A1XX	ISZ	TALM
0060	00070	005500		ERB	
0061	00071	001540		ERA,CLE	
0062	00072	005600		ELB	
0063	00073	026055R		JMP	BECK
0064	00074	000000	NEGAT	NOP	
0065	00075	000040		CLE	
0066	00076	003000		CMA	
0067	00077	007000		CMB	
0068	00100	126074R		JMP	NEGAT,I
0069	00101	062000R	START	LDA	XT
0070	00102	066010R		LDB	SKALX
0071	00103	007000		CMB	
0072	00104	000066		CLE,ELA	
0073	00105	002040		SEZ	
0074	00106	003000		CMA	
0075	00107	002021		SSA,RSS	
0076	00110	016033R		JSB	SKIFT
0077	00111	002040		SEZ	
0078	00112	003000		CMA	
0079	00113	001500		ERA	
0080	00114	072000R		STA	XT
0081	00115	076010R		STB	SKALX
0082	00116	007000		CMB	
0083	00117	076007R		STB	SKAL
0084	00120	000000		NOP	
0085	00121	000000		NOP	
0086	00122	000000		NOP	
0087	00123	062000R		LDA	XT
0088	00124	042016R		ADA	MREF
0089	00125	066000R		LDB	XT
0090	00126	103301		SOS	C
0091	00127	026134R		JMP	ANOG
0092	00130	036007R		ISZ	SKAL
0093	00131	001100		ARS	
0094	00132	032002R		I OR	B141
0095	00133	005100		BRS	
0096	00134	076011R	ANOG	STB	SLAS
0097	00135	066010R		LDB	SKALX
0098	00136	006002	BRA	SZB	
0099	00137	026223R		JMP	YSKFT
0100	00140	066011R		LDB	SLAS
0101	00141	072001R		STA	YT
0102	00142	046001R		ADB	YT
0103	00143	103301		SOS	C
0104	00144	026151R		JMP	BNOG
0105	00145	036007R		ISZ	SKAL
0106	00146	005100		BRS	
0107	00147	032002R		I OR	B141
0108	00150	001100		ARS	
0109	00151	076000R	BNOG	STB	XT
0110	00152	066007R		LDB	SKAL
0111	00153	076010R		STB	SKALX
0112	00154	016001X		MPY	MB
	00155	000020R			
0113	00156	016044R		JSB	SPILL
0114	00157	072014R		STA	MBY
0115	00160	062000R		LDA	XT

PAGE 0004 #01

```
0116 00161 006002 SZB
0117 00162 016022R JSB LOOP
0118 00163 016001X MPY MA
      00164 000017R
0119 00165 016044R JSB SPILL
0120 00166 072013R STA MAX
0121 00167 062014R LDA MBY
0122 00170 006002 SZB
0123 00171 016022R JSB LOOP
0124 00172 042013R ADA MAX
0125 00173 001600 ELA
0126 00174 002040 SEZ
0127 00175 003000 CMA
0128 00176 066007R LDB SKAL
0129 00177 007000 CMB
0130 00200 006002 RUNT SZB
0131 00201 026207R JMP TILL
0132 00202 002020 SSA
0133 00203 026215R JMP SIGN
0134 00204 006004 INB
0135 00205 001000 ALS
0136 00206 026200R JMP RUNT
0137 00207 002040 TILL SEZ
0138 00210 003000 CMA
0139 00211 001500 ERA
0140 00212 000000 EXIT NOP
0141 00213 000000 NOP
0142 00214 026226R JMP KANAL
0143 00215 002040 SIGN SEZ
0144 00216 026221R JMP MINUS
0145 00217 062004R LDA MAXI
0146 00220 026212R JMP EXIT
0147 00221 062005R MINUS LDA MINI
0148 00222 026212R JMP EXIT
0149 00223 001100 YSKFT ARS
0150 00224 006004 INB
0151 00225 026136R JMP BRA
0152 00226 036021R KANAL ISZ COUNT
0153 00227 026101R JMP START
0154 00230 102000 HLT
0155 END
```

\*\* NO ERRORS\*

PAGE 0001 PIREG

00000	000000	BSS	000000	
00000	000000	OCT	000000	
00001	016001X	JSB	CLRIO	
00002	000003R	DEF	000003	
00003	062111R	LDA	000111	
00004	006404	OCT	006404	
00005	016002X	JSB	.DIO.	
00006	000000	OCT	000000	
00007	100104R	DEF	000104,I	Inläsning
00010	016003X	JSB	.IOI.	
00011	072074R	STA	000074	IXT
00012	016003X	JSB	.IOI.	
00013	072075R	STA	000075	IA
00014	016003X	JSB	.IOI.	
00015	072076R	STA	000076	IB
00016	016003X	JSB	.IOI.	
00017	072077R	STA	000077	IREF
00020	016003X	JSB	.IOI.	
00021	072100R	STA	000100	IYT
00022	126106R	JMP	000106,I	
00023	024040	OCT	024040	
00024	044461	OCT	044461	
00025	032451	OCT	032451	
00026	062112R	LDA	000112	Hämta 1
00027	072101R	STA	000101	och lagra i 101
00030	062100R	LDA	000100	ladda IYT
00031	003004	OCT	003004	
00032	042077R	ADA	000077	addera IREF
00033	003004	OCT	003004	
00034	072100R	STA	000100	lagra IYT
00035	062074R	LDA	000074	ladda IXX
00036	042100R	ADA	000100	addera IYT
00037	072074R	STA	000074	lagra IXT
00040	062075R	LDA	000075	ladda IA
00041	016004X	JSB	.MPY	multiplitera
00042	000074R	DEF	000074	
00043	072103R	STA	000103	lagra i MAX
00044	062076R	LDA	000076	ladda IB
00045	016004X	JSB	.MPY	multiplitera
00046	000100R	DEF	000100	
00047	042103R	ADA	000103	addera IMAX
00050	003004	OCT	003004	
00051	072102R	STA	000102	lagra IUT
00052	062101R	LDA	000101	hämta 101
00053	002004	OCT	002004	
00054	072101R	STA	000101	lagra i 101
00055	003004	OCT	003004	
00056	042113R	ADA	000113	
00057	002021	OCT	002021	
00060	026030R	JMP	000030	
00061	062114R	LDA	000114	
00062	006400	OCT	006400	
00063	016002X	JSB	.DIO.	
00064	100105R	DEF	000105,I	
00065	100110R	DEF	000110,I	
00066	062102R	LDA	000102	mata ut
00067	016003X	JSB	.IOI.	
00070	016005X	JSB	.DTA.	



PAGE 0002 PIREG

00071 062115R LDA 000115  
00072 016006X JSB .STOP  
00073 016006X JSB .STOP  
00074 000000 BSS 000007  
00103 000000 OCT 000000  
00104 000022R DEF 000022  
00105 000023R DEF 000023  
00106 000026R DEF 000026  
00107 000052R DEF 000052  
00110 000071R DEF 000071  
00111 000005 OCT 000005  
00112 000001 OCT 000001  
00113 000062 OCT 000062  
00114 000002 OCT 000002  
00115 007777 OCT 007777  
TRA PIREG

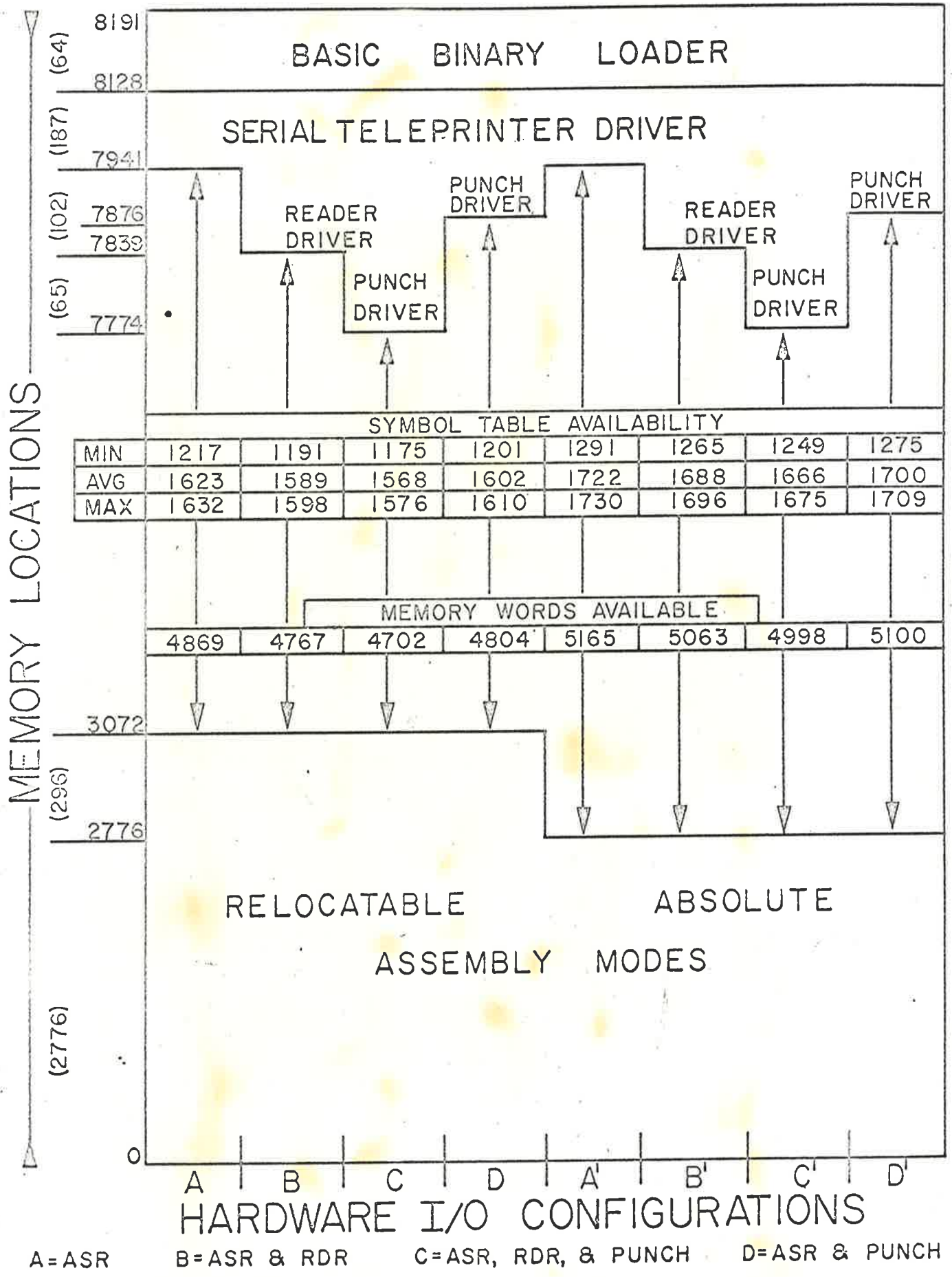
ladda 777  
Stopp

IMAX

1 oktalt  
50 oktalt

\*\*\* END

# HP-ASSEMBLY TIME-8K MEMORY MAP



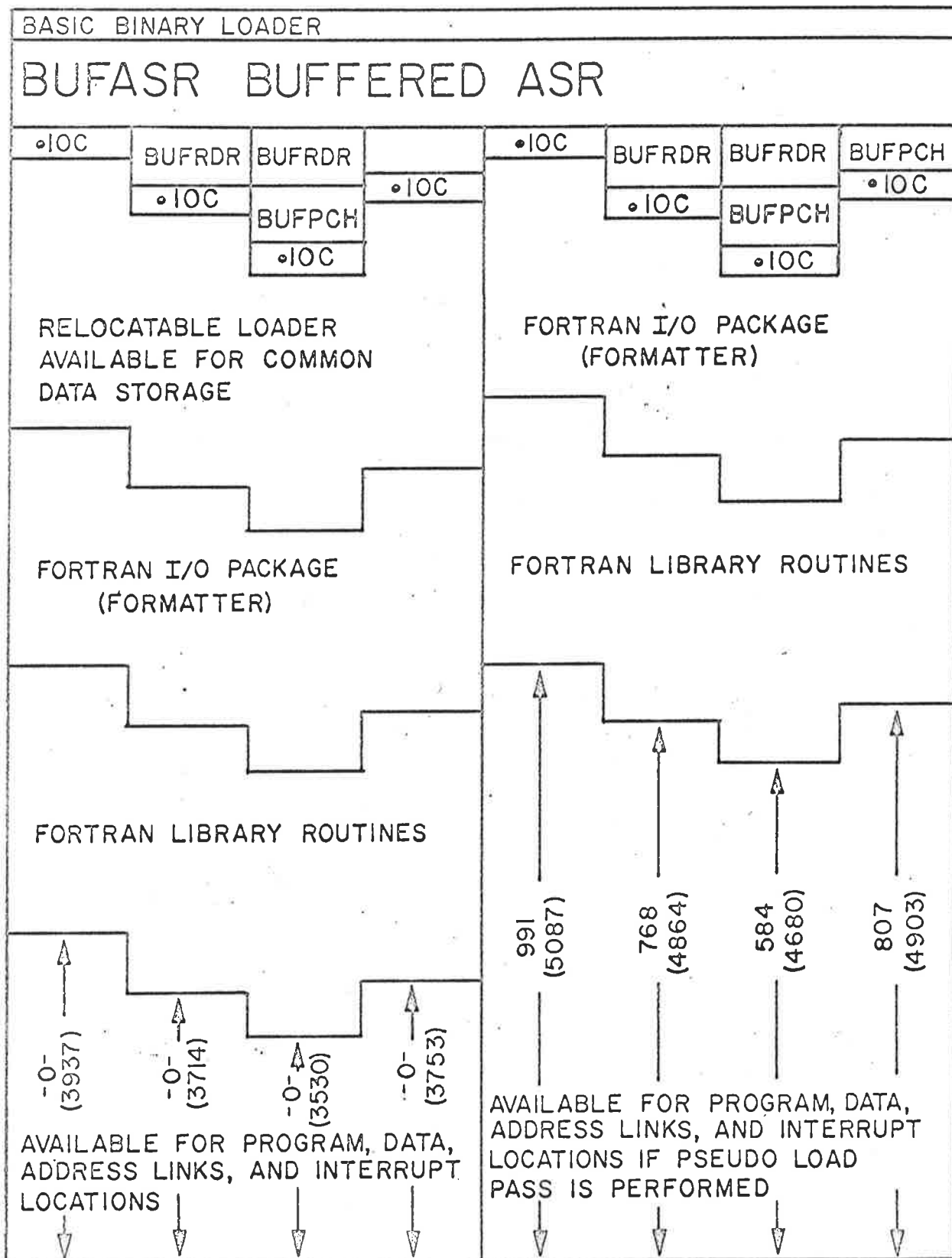
A=ASR

B=ASR & RDR

C=ASR, RDR, & PUNCH

D=ASR & PUNCH





RUN TIME MEMORY ALLOCATION FOR OBJECT PROGRAMS WRITTEN  
IN FORTRAN ENTIRE FORTRAN LIBRARY RESIDENT

NUMBERS IN BRACKETS ARE FOR 8K SYSTEMS

IV.10 REFERENSLISTA för HP 2115.

1. Specifications and Basic Operation Volume 1.
2. Assembler
3. 2116/2115 Computer Extended Arithmetic Unit option M9
4. 2115 A Technical Data 10 nov. 67
5. FORTRAN/ALGOL library Subroutines. Ingår i Memory Allocation
6. Computer Training Manual, HP

## KAPITEL V

### SEL 810A. PROGRAMMERING AV PI-REGULATOR.

SEL 810A är en snabb, 'general purpose', 16-bitars datamaskin. På grund av sin relativt låga kostnad, snabba cykel-tid (1.75 us) och flexibla I/O-utrustning lämpar den sig väl för reelltidskörning vid processreglering. Elektroniken är helt uppbyggd med integrerade kretsar. Minnet kan utökas i steg om 4K upp till 32 K.

SEL 810A har den kraftfullaste instruktionsrepertoaren av de undersökta maskinerna. Bland de instruktioner som inte har någon motsvarighet hos HP och IBM kan nämnas två 'branch/skip' instruktioner, CMA<sup>1</sup> och SAS, som orsakar tre-vägshopp. Vidare är normaliseringsordern SNO och "carry-order" CSB synnerligen användbara.

Multiplikationsordern MPY är betydligt snabbare än hos HP och IBM (7.0 us mot resp 187 och 15 us).

I/O-instruktionerna är särskilt kraftfulla därför att varje instruktion orsakar flera funktioner att utföras. Den genomsnittliga tid som åtgår för att utföra den kompletta "koppla upp", testa, överför och "koppla ner" operationen är bara tre maskin-cykler (5.25 us). Motsvarande tid för IBM 1800 är 20 us och för HP 8 us (4 maskincykler).

SEL 810A intar vad det gäller indexregister en mellanställning mellan IBM 1800 och HP 2115. SEL har ett 'hard-ware'-mässigt indexregister (B-registret), men det kan också användas som ett aritmetiskt adresserbart register.

I de manualer som konsulterats nämns inget om någon ALGOL-kompilator, men i övrigt verkar SEL ha ett väl utbyggt och väl dokumenterat 'soft-ware system'.

STRT	CLA	/ O's A-ack
	STA SKAL	/ O's SKAL
	STA SAL2	O's SAL2
	AIP 1,W	/ läs in till A-ack. från enhet 1. Vänta på flagga.
	LBA XT	/ Ladda B-ack med XT
	SMA REF	/ Minska med REF
	SOF	/ Skip om ej overflow
	SPB OVER	/ lagra adress och hoppa till OVER, som skiftar XT och YT ett steg höger. ökar SKAL-faktor med 1.
	STA YT	/ lagra YT
	CIA	/ O's A-ack
	PLA SALL	/ lång-skifta vänster SALL gånger
	SAZ	/ skip om $A=0$
	SPB FLOW	/ lagra adress och hoppa till FLOW, som skiftar tillbaka XT och YTså att XT får plats. SKAL ökas
	IAB	/ Växla så att XT - A-ack och YT - B-ack.
	AMA YT	/ Addera XT + YT
	SOF	/ Skip om ej overflow
	SPB OVER	/ se ovan
	STA XT	/ lagra XT
	LAA SKAL	/ Ladda SKAL i A-ack
	STA SALL	/ Lagra i SALL
	MPY MB	/ multiplicera $(-B) y(t)$
	SPB SPIL	/ lagra adress och hoppa till SPIL, som normaliserar resultatet och beräknar antal bitar utanför A-ack
	STA MBY	/ lagra i MBY
	LAA TALM	/ Ladda TALM i A-ack
	STA SALY	/ lagra A-ack i SALY
	LBA XT	/ ladda XT i B-ack
	MPY MA	/ multiplicera $(-A) \times XT$

2

SPB SPIL / se ovan

STA MAX / lagra A-ack i MAX

LAA TALM / ladda TALM i A-ack.-TALM anger skalnfaktorn för att  
MAX skulle rymmas i A-ack.

COMP CMA SALY / Jämfär minne och A-ack. Hoppa n+1 om  $(A) - (M) < 0$ ,  
n+2 om =0 och n+3 om  $> 0$ .

BRU SKFY / skalnfaktorn för X störst, hoppa

BRU EXIT / skalnfaktorerna lika, hoppa

LAA MAX / skalnfaktorn för Y störst, ladda A-ack med MAX  
LBA SALY / ladda B-ack m. SALY

IMS SALY / öka skalnfaktorn för Y, dvs minska absolut

RSA ETT / skifta A-ack höger

STA MAX / lagra i MAX

BRU COMP / hoppa tillbaka

SKFY LAA MBY / ladda A-ack med MBY  
LBA TALM / lagra B-ack i TALM

IMS TALM / öka skalnfaktorn för X, dvs minska absolut

RSA ETT / skifta höger ett steg

STA MBY / lagra MBY

BRU COMP / hoppa tillbaka

EXIT IAB / växla A och B

NEG / complementera

AMA SKAL / öka med SKAL

STA SKAL / lagra i SKAL

LBA MAX / ladda B-ack med MAX

AMB MBY / addera MBY  
CLA / öka A-ack

FLA SKAL / skifta vänster SKAL gånger

SAZ / skip om A=0

BRU UTG / hoppa till utgång

IAB / växla A och B

BRU ADO / hoppa till ADO

UTG IAB / växla A och B

SAS / skippa 0 order om A neg, 1 order om A=0, 2 order om  
A positiv

BRU MIN / hoppa

BRU ADO / hoppa

LAA BIG / ladda A-ack med BIG

BRU ADO / hoppa

MIN	LAA SMAL	/ ladda A-ack med minsta tal.
ADO	AOP 1,W HLT	/ mata ut till enhet 1 från A-ack
SPIL	NOP	/ lagra återhoppadress här
	STA SLAS	/ lagra A-ack i slaskcell
	LAA M15	/ ladda A-ack med -15
	STA TALM	/ lagra -15 i TALM
DIT	SNO	/ Skip om A ej är normaliserat
	BRU* SPIL	/ hoppa indirekt tillbaka till huvudprogrammet
HIT	FLA ETT	/ skifta A och B-ack vänster ett steg
	IMS TALM	/ öka TALM med ett, skip om TALM = 0
	BRU DIT	/ hoppa
	BRU* SPIL	/ hoppa indirekt tillbaka till huvudprogrammet
OVER	NOP	/ här lagras återhoppadress
	IMS SKAL	/ öka SKAL med ett
	RSA ETT	/ Skifta A-ack höger ett steg
	STB SLAS	/ lagra B-ack i Slaskcell
	LBA B141	/ ladda B141 i B-ack
	OBA	/ "inclusive or" A och B
	LBA SLAS	/ ladda tillbaka innehållet i B-ack
	IAB	/ växla A och B
	RSA ETT	/ skifta A-ack höger
	IAB	/ växla
	BRU* OVER	/ hoppa indirekt tillbaka
FLOW	NOP	/ här lagras återhoppadress
BACK	FRA ETT	/ skifta A och B höger ett steg
	IMS SAL2	/ öka SAL2 m. 1
	SAZ	/ skip om A = 0
	BRU BACK	/ hoppa till BACK
	LAA SAL2	/ ladda A med SAL2
	AMA SKAL	/ addera SKAL
	STA SKAL	/ lagra i SKAL



LAA YT	/ladda A-ack med YT
RSA SAL2	/skifta höger SAL2 gånger
STA YT	/lagra YT
BRU*+ FLOW	/hoppa indirekt tillbaka till huvudprogrammet
REF DATA '0	
MA DATA '	
MB DATA '	
<del>ETE</del> DATA '000001	
BIG DATA '077777	
SMAL DATA '177777	
B141 DATA '040000	
M16 DATA '177760	
YT BSS 1	
XT BSS 1	
SAL1 BSS 1	
SAL2 BSS 1	
SALY BSS 1	
TALM BSS 1	
SLAS BSS 1	
MAX BSS 1	
MBY BSS 1	

V.2 SEL 810A. ENKEL PRECISION. MODIFIERAD VERSION.

Insignalen  $y(t)$  skalas direkt med faktorn 4. REF-värdet finns lagrat med samma skalfaktor, medan MA och MB lagrats utan skalfaktor.

AIP 1,W	/läs in A-ack från enget 1, vänta på flagga
RSA 4	/skifta 4 steg höger
SMA REF	/minska med REF
STA YT	/lagra i YT
TAB	/överför YT till B-ack
ADA XT	/addera A-ack + XT
STA XT	/lagra XT
MPY MB	/multiplicera B-ack(YT) med MB
SPB SPIL	/hoppa till subrutin SPIL
STA MBY	/lagra MBY
LAA TALM	/ladda A-ack med TALM
STA SALY	/lagra i SALY
LBA XT	/ladda B-ack med XT
MPY MA	/multipliviera med MA
SPB SPIL	/hoppa till subrutin SPIL
STA MAX	/lagra i MAX
LAA TALM	/ladda A-ack med TALM
COMP CMA SALY	/jämför TALM - SALY
BRU SKFY	/ $<0$ , hoppa till SKFY
BRU EXIT	/ $=0$ , hoppa till EXIT
LAA SALY	/ $>0$ , ladda A-ack med SALY
NEG	/komplementera
STA SKAL	/lagra i SKAL
LAA MAX	/ladda A-ack med MAX
IMS SALY	/öka SALY med 1
RSA 1	/skifta A-ack höger 1



	STA MAX	/lagra MAX
	BRU COMP	/hoppa till COMP och gör om jämförelsen
SKFY	LAA TALM	/ladda TALM
	NEG	/komplementera
	STA SKAL	/lagra SKAL-faktor
	LAA MBY	/ladda MBY
	IMS TALM	/ök at TALM m 1
	RSA 1	/skifta höger 1 steg
	STA MBY	/lagra MBY
	BRU COMP	/hoppa tillbaka och gör om jämförelsen
EXIT	LBA MAX	/ladda B-ack med MAX
	AMB MBY	/addera MBY till B-ack
	CLA	/0's A-ack
	FLA SKAL	/skifta vänster SKAL gånger
	FLA 4	/skifta v 4 gånger
	SAZ	/skip om A=0
	BRU ADO	/hoppa till ADO
UTG	IAB	/växla A och B
	SAS	/Skip on A sign
	BRU MIN	/hoppa till MIN om negativt
	NOP	/fortsätt till om A=0 här så är talet för stort
	LAA BIG	/ladda A-ack med BIG
	BRU ADO	/hoppa till ADO
MIN	LAA SMAL	/ladda A-ack med SMAL
ADO	AOP 1,W	/mata ut till enhet 1 från A-ack
REF	DATA '	/konstanter
MA	DATA '	
MB	DATA '	

```
BIG DATA '077777          /konstanter
SMAL DATA '177777
YT BSS 1                   /variabler "block starting by symbol"
XT BSS 1
MBY BSS 1
TALM BSS 1
SALY BSS 1
MAX BSS 1
SKAL BSS 1
      END                   /end-statement för kompilatorn
```

I programmet ingår också subrutinen SPIL, angiven och använd  
i SEL 810A, ENKEL PRECISION.

V.3 SEL 810A. DUBBEL PRECISION

STRT AIP 1,W /läs in till enhet 1, vänta på flagga  
 FRA 15 /skifta höger 15steg, långskift  
~~AMB~~ MREF + 1 se figurer

CSB

AMA MREF

STA YT



STB YT + I



AMB XT + I



CSB

+ CSB

AMA XT



fig. 1

P.s.s med  $XT + YT = XT$

STA XT

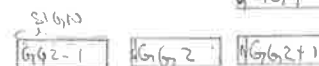
STB XT + I

MPY MA + I

STA GGI



STB MAX4



LDB XT + I



MPY MA



STB GG2 + I

LÄGRING ENL. BEREKNINGAR

FRA 15

fig 2

STA GG2 - I

STB GG2

LDB XT

MPY MA + I

STB GG3 + I

FRA 15

STA GG3 - I

STB GG3

LDB XT  
 MPY MA  
 STA GG4  
 STB GG4 + I

LDB YT +I  
 MPY MB + I  
 AMB MAX4

CSB  
 AMA GG1

STB RES1  
 FRA 15

AMB GG2 + I  
 CSB

AMA GG2  
 STB RES2

STA RES3  
 LDB YT + I

MPY MB  
 AMB RES2

CSB  
 AMA RES3

STB RES2  
 STA RES3

LDB YT  
 MPY MB + I

AMB RES2  
 CSB

AMA RES3  
 AMB GG3 + I

CSB  
 AMA GG3

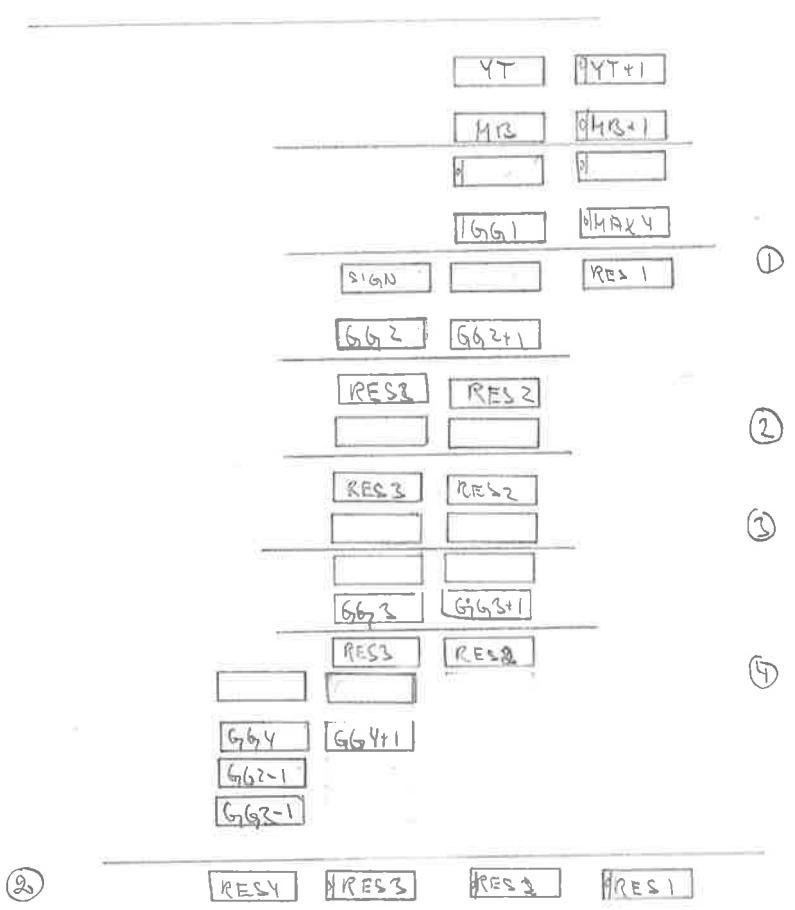


fig 3.

STA RES3	
STB RES2	
LDB MB	/Förklaring enligt figur 3.
MPY YT	
AMB RES3	
CSB	
AMA GG2-1	
AMA GG3-1	
AMB GG4 + 1	
CSB	
AMA GG4	/Här är multiplikationer och additioner
SAS	klara och resultatet finns lagrat i den
BRU NEGA	form som anges i figuren.
BRU NOLL	Vi ser nu på RES4 och skippar ber. på tecken
STOR LDA BIG	/GG4 = 0 men ej neg. dvs förstort pos.
EXIT AOP 1,W	/mata ut till enhet 1.
HLT	/halt
NOLL IAB	/GG4 = 0 vi ser på GG3 i B-ack
SAZ	/skip om A-ack är noll
BRU STOR	/hoppa STOR
LDA RES2	ladda A-ack m RES2
LDB RES1	/ladda B-ack med RES1
SAZ	/skip om A=0
BRU STOR	/hoppa till STOR
BRU EXIT	/hoppa till EXIT
NEGA CMA	/GG4 negativ,komplementera
SAZ	/skip om A=0
BRU LITE	/hoppa
CMA	/komplementera för rätt tecken
FLA 15	/skifta vänster 15 steg

CMA	/komplement
SAZ	/skip om A=0
BRU LITE	/hoppa
LDB RES2	/ladda B-ack med RES2
CMA	/komplement
FLA 15	/långskifta A v 15 steg
CMA	/komplement
SAZ	/skip om A=0
BRU LITE	/hoppa
LDB RES1	/ladda B-ack med RES1
CMA	/komplement
FLA 15	/långskifta vänster 15 steg
BRU EXIT	/hoppa
<b>LITE</b> LDA SMAL	/ladda A med SMAL
BRU EXIT	/hoppa
MA DATA '	/konstanter
MB DATA '	
MREF DATA '	
BIG DATA '077777	
SMAL DATA '177777	
GG1 BSS 1	/variabler
MAX4 BSS 1	
GG2 BSS 3	
GG3 BSS 3	
GG4 BSS 2	
RES1 BSS 1	
RES2 BSS 1	
RES3 BSS 1	
RES4 BSS 1	
END	

V.5 SEL 810 A. FLYTANDE RÄKNING.

En stor uppsättning subrutiner för operationer i flytande räkning, enkel precision finns att tillgå. Tyvärr var informationen om dessa i de manualer som fanns att tillgå för exarbetaren synnerligen bristfällig, där den inte helt saknades.

STRRT MIP 1,W YT /läs in till YT från enhet 1, vänta om flagga ej är <sup>satt</sup>

CALL FLOAT /heltal i argumentet förutsättes förvandlas till normaliserat, flytande tal.

DAC YT /argument

CALL F\$S / }  $y(t) - REF$

DAC REF / }

CALL F\$H / } lagras i  $y(t)$

DAC YT / }

CALL F\$S / }  $y(t) + x(t)$

DAC XT / } lagras XT

CALL F\$S / }  $(-A) \cdot x(t)$

DAC MA / }

CALL F\$H / } lagras i MAX

DAC MAX / }

CALL F\$L / } hämta  $y(t)$

DAC YT / }

CALL F\$M / }  $(-B) \cdot y(t)$

DAC MB / }

CALL F\$A / } addera MAX + MBY

DAC MAX / }

CALL F\$H / } lagras i UT

DAC UT / }

CALL IFIX / } Reellt tal i argumentet resulterar i heltal i arg.

DAC UT / }

MOP 1,W UT / Resultatet matas ut från minnescellen till enhet 1

END

(konstanter)

MA DATA '

MB DATA '

REF DATA '

(minnesutrymmen, vars innehåll ändras under programmets körning)

XT BSS 1

YT BSS 1

MAX BSS 1

UT BSS 1



## V.5 AD- och DA-omvandling för SEL 810A.

En lämplig AD-omvandlare är SEL model 521 med omvandlingshastighet upp till 50 KHz. Den finns en-polig (10 volt input) eller bipolär ( $\pm 10$  volt input) Utgång upp till 15 bitar. Omvandlingen sker genom succesiva approximationer. Upplösning upp till 300 microvolt.

STANDARD OUTPUT CODE för max upplösning, 15 bitar

+ Full skala	111111111111111
+ $\frac{1}{2}$ skala	110000000000000
noll	100000000000000
- $\frac{1}{2}$ skala	010000000000000
- full skala	000000000000000

DA-omvandlingstiden är enligt uppgift 10  $\mu$ s.

### REFERENSER

1. SEL 810A General Purpose Computer Reference Manual
2. SEL 810A General Purpose Computer Operating Instructions
3. SEL 810A Interface Design Manual
4. SEL Proposal No. S-570634-60, March 24, 1967 (Kockums)

## KAPITEL VI

### IBM 1800. Programmering av PI-regulator.

IBM's motsvarighet till HP 2115 och SEL 810 A är IBM 1800-systemet. Detta har konstruerats för att användas på en bred skala av reelltids-tillämpningar, processkontroll och snabb datainsamling. En stor mängd kringutrustning finns och systemen kan byggas upp till stor komplexitet. Genom att IBM/1800 kan anslutas direkt till system/360 vinner denna PDM ytterligare i styrka.

IBM/1800 har fyra minnesstorlekar - 4, 8, 16 eller 32 K bitar med 16 bitars ordlängd. Minnescykeltiden är 2 eller 4  $\mu$ s. 26 grundinstruktioner finns men flera av dessa har multipla funktioner.

'High-Speed I/O'operationer kan utföras under 'cycle steal' via datakanal med hastigheter upp till 500 000 ord per sekund. Det finns både indexregister (tre styck) och dessutom möjlighet till indirekt adressering. IBM/1800 har ett mångnivåigt 'interrupt system' och tre interval timers! med grundperioder .125, .25, .5, 1, 2, 4, 8 eller 16 millisekunder. Tiderna är programmerbara.

Skillnaden mellan IBM 1800 och de två andra undersökta PDM ligger främst på programmeringssidan. Den huvudsakliga skillnaden ligger i att IBM har en orderuppsättning som lämpar sig för dubbelaritmetik, dvs alla aritmetiska uppgifter kan utföras med ett register som utsträcks till 32 bitar. Dessa order är synnerligen användbara.

I gengäld saknar man en del skift-, rotate- och normaliseringsorder och framförallt en order som ökar någon räknare med ex.vis ett och skippar om = 0. Sedan man lärt sig utnyttja indexregistren innebär detta dock ingen större nackdel.

På soft-ware-sidan är IBM/1800 vid en ytlig undersökning minst i klass med de andra undersökta PDM. Framhållas bör dock den möjlighet till 'Fill-in-the-Form-programmering' som finns. Se vidare om detta i kapitel

VI.1 IBM 1800. Enkel Precision. Skalad version.

START XIO L MPXER write /ge adress till multiplexer  
XIO L YT read /LÄS in till YT  
LD XT /ladda XT  
LDX 2 SKALX /ladda indexreg 2 med SKALX  
BSI L SPILL /hoppa till subrutin SPILL  
STX 2 SKALX /lagra XR2 i SKALX  
LDX 1 SKALX /ladda XR1 med SKALX  
STO XT /lagra XT  
LD YT /ladda YT  
S REF /subtrahera REF  
BSC L SKIFT,0 /hoppa till SKIFT om overflow  
SRT 1 /skifta höger ett steg  
OR B141 /V-addera 1 i position 1  
MDX X1 1 /öka XR1 med ett  
SKIFT STO YT /lagra YT  
FLOW STX 1 SKALY /lagra XR1 i SKALY  
STX 3 SKALX /lagra XR3 i SKALX  
LD SKALX /ladda SKALX  
CMP SKALY /jämför SKALX-SKALY  
BSC L INY />0; hoppa till INY  
BSC L INX /<0; hoppa till INX  
LD XT /=0; ladda XT  
A YT /addera YT  
STO XT /lagra inXT  
BSC L SPILX,0 / hoppa till SPILX om overflow  
MDX X3 1 /öka XR3 med ett  
SRT 1 /skifta höger ett steg

	OR	B141	/ V-addera 1 i position 1
	STO	XT	/ lagra XT
	LD	YT	/ ladda YT
	SRT	1	/ skifta höger ett steg
	STO	YT	/ lagra YT
	LD	XT	/ ladda XT
SPI LX	M	MA	/ multiplicera MA x XT
	STD	MAX	/ dubbellagra MAX
	LD	YT	/ ladda YT
	M	MB	/ multiplicera MB x YT
	AD	MAX	/ dubbeladdera MAX
	LDX X2	SKALX	/ ladda XR2 med SKALX
	BSI L	SPILL	/ hoppa till SPILL
	STX 2	SKAL	/ lagra XR2 i SKAL
	STO	UT	/ lagra UT
	LD	SKAL	/ ladda SKAL
	BSI L	SIGN,Z	/ hoppa till subrutin SIGN om $\neq 0$
	XIO	UT write	/ mata ut UT
	WAIT		/ vänta ;programmet kan återstartas
	BSC L	START	/ hoppa till START
SIGN	NOP		/ här lagras återhopsadress
	LD	UT	/ ladda UT
	BSC L	MINUS,Z+	/ hoppa till MINUS om negativ
	LD	BIG	/ ladda BIG
	STO	UT	lagra i UT
	BSC L	SIGN,I	/ hoppa till SIGN indirekt
MINUS	LD	SMAL	/ ladda SMAL
	STO	UT	lagra i UT
	BSC L	SIGN,I	/ hoppa indirekt tillbaka
INY	LD	YT	/ ladda YT
	SRT	1	/ skifta höger ett steg
	STO	YT	/ lagra i YT

	MDX X1	1	/öka XR1 med ett
	BSC L	FLOW	/hoppa till FLOW
INX	LD	XT	/ladda XT
	SRT	1	/skifta höger ett steg
	STO	XT	/lagra XT
	MDX X2	1	/öka XR2 med ett
	BSC L	FLOW	/hoppa till FLOW
SPILL	NOP		/här lagras återhoppadress
	BSC L	NEGAT,Z+	/hoppa till NEGAT om negativ
	SLT	1	/skifta vänster ett steg
	SLC	2	/skifta vänster och räkna ned XR2
	SRT	1	/skifta höger ett steg
	BSC L	SPILL,I	/hoppa tillbaka
NEGAT	SLT	1	/skifta vänster ett steg
BACK	BSC L	OUT,Z-	/hoppa till OUT om positivt
	SLT	1	/skifta vänster ett steg
	MDX X2	(-1)	/öka XR2 med -1
	BSC L	BACK	/hoppa till BACK
OUT	SRT	1	/skifta höger ett steg
	OR	B1000	/V-addera tecken-bit
	BSC L	SPILL,I	/hoppa tillbaka
MPXER	BSS	1	/konstanter
YT	BSS	1	/
XT	BSS	1	/
UT	BSS	1	/
MAX	BSS	1	/
SKAL	BSS	1	/
SKALX	BSS	1	/
SKALY	BSS	1	/
			/

B141 DEC 16384 /konstanter  
B1000 DEC 32768  
MA DC  
MB DC  
REF DC  
BIG DC  
SMAL DC  
END

---

VI.2 IBM 1800. Enkel precision. Modifierad form.

START	XIO L	MPXER write	/GE ADRESS TILL MULTIPLEXERN
	XIO L	YT read	/läs in till YT
	LD	YT	/ladda YT
	LDX X1	4	/ladda XR1 med 4
	SRT	1	/skifta höger det antal steg som XR1 anger
	S	REF	/minska med REF
	STO	YT	/lagra i YT
	A	XT	/addera XT
	STO	XT	/lagra i XT
	M	MA	/multiplicera med MA
	STD	MAX	/lagra i MAX
	LD	YT	/ladda YT
	M	MB	/multiplicera MB
	AD	MAX	/addera MAX dubbelt
	LDX X2	20	/ladda XR2 med 20
	BSI L	SPILL	/hoppa till subrutin SPILL
	STX	2 SKAL	/lagra XR2 i SKAL
	STO	UT	/lagra UT
	LD	SKAL	/ladda SKAL
	BSI L	SIGN,+-	/hoppa till subrutin SIGN om SKAL ≠ 0
	XIO L	UT write	/mata ut UT
	HLT		/HALT!
	BSC L	START	/hoppa till START
SIGN	NOP		/här lagras återhopsadress
	LD	UT	/ladda UT
	BSC L	MINUS,+Z	/hoppa till MINUS om negativ
	LD	BIG	/ladda BIG
	BSC L	SIGN,I	/hoppa tillbaka
	LD	SMAL	/ladda SMAL

	BSC L	SIGN,I	/hoppa indirekt till huvudprogrammet
EMPXER	BSS	1	/variabler
YT	BSS	1	/
XT	BSS	1	/
UT	BSS	1	/
MAX	BSS	1	/
SKAL	BSS	1	/
REF	DC		/konstanter
BIG	DC		/
SMAL	DC		/
	END		/SLUT!

I programmet ingår också subrutinen SPILL, angiven i den skalade versionen.



### VI.3      IBM 1800. Dubbel Precision.

Subrutinen XMD är en multiplikationsord i dubbel precision med binärpunkten placerad mellan teckenbiten och MSB. Ett dubbel-ord i FAC (Se IBM 1800, flytande räkning) multipliceras med ett dubbel-ord i A- och Q-ackumulatorn. Produkten placeras i A- och Q-ackumulatorn.

START XIO L MPXER write/ge adress till multiplexer

XIO L	YT	Read	/läs in till YT
LDD	YT		/ladda dubbelt YT
LDX X1	16		/ladda XR1 med 16
SRT	1		/skifta höger innehållet i XR1
SD	REF		/dubbelsubtraherar REF
STD	YT		/dubbellagrar i YT
LDX X2	32		/ladda XR2 med 32
BSI L	SPILL		/hoppa till SPILL
LDX X3	4094		/ladda XR3 med 4094; detta för att bilda FAC
STD	I3		/dubbellagra i cellen vars första adress står i XR3
LDD	MA		/dubbelladda MA
BSI L	SPILL		/hoppa till SPILL
CALL	XMD		/multiplicera
STD	MAX		/dubbellagra i MAX
LDD	YT		/dubbelladda YT
LDX X2	32		/ladda XR2 med 32
BSI L	SPILL		/hoppa till SPILL
STD	I3		/dubbellagra i de celler vars första adress står i XR3
LDD	MB		/dubbelladda MB
BSI L	SPILL		/hoppa till SPILL

```

CALL XMD / (-B) y(t) i A och Q
AD MAX / addera (-A) x(t)
CMP TEST / jämför med innehållet i TEST
BSC L STOR / hoppa
BSC L LITEN / hoppa
SLT 1 / skifta in resultatet i A-reg.
EXIT XIO UT / exekvera DA-omvandling
STOR LD MAXX / lagra maximalt tal i A-reg
STO UT / lagra i UT
XIO UT / mata ut från UT
LITEN LD MIN / lagra minimalt tal i A-reg.
STO UT / lagra i UT
XIO UT / mata ut i UT
MPXER BSS1 / konstanter o. variabler
YT BSS 1
REF DC
XT BSS 1
MA DC
MB DC
MAX BSS 1
TEST DC 0000
MAXX DC 7FFF
MIN DC 8001
UT BSS 1
END

```

I programmet ingår också subrutinen SPILL, angiven i den skalade versionen.

#### VI.4 IBM 1800. FLYTANDE RÄKNING.

IBM 1800 subrutiner för reella tal kräver ibland ett register eller en ackumulator som kan innehålla tal i reell form. Eftersom alla "hardware" register bara har 16 bitar, måste man skaffa sig en pseudoackumulator. Denna kan vara två eller tre ord lång. Pseudoackumulatorm FAC (floating accumulator) är ett tre-ords register i "överföringsvektorns" tre högsta positioner. (C 26-5882 s.77)



Fig. Pseudoackumulatorms format.

Program.

M.S	ORG 3000	
8-10	START	XIO L MPXER /(write)Se fix räkning
8-10		XIO L YT /(read) -"-
4 1/4		LD YT /ladda y(t)
165		CALL FLOAT /Anrop av FLOAT medför att heltal i A-reg förvandlas till reellt tal i FAC.
130		CALL NORM /Reellt onormaliserat tal i FAC resulterar i att mantissan i FAC skiftas tills MSB finns i bit 1. Karakteristikan ändras till sitt rätta värde.
290	CALL FSUB	/ } y(t) - REF
	DC REF	
90	CALL FSTO	/ } lagras i y(t)
	DC YT	
230	CALL FADD	/ } y(t) + x(t)
	DC XT	
90	CALL FSTO	/ } lagras i x(t)
	DC XT	

280	CALL EMPY	/ }	(-A) x(t)
	DC MA	/ }	
90	CALL FSTO	/ }	lagras i MAX
	DC MAX	/ }	
90	CALL FLB	/ }	hämta y(t)
	DC YT	/ }	
290	CALL EMPY	/ }	(-B) y(t)
	DC MB	/ }	
230	CALL FADD	/ }	Addera MAX & MBY
	DC MAX	/ }	
70	CALL IFIX	/	Reellt tal i FAC resultat i heltal i A-registret.
	STO UT	/	lagra i UT
8-10	XIO UT	/	läs ut till yttre enhet.

MPXER BSS 1 / konstanter o. variabler

YT BSS 1

REF DC

XT BSS 1

MA DC

MAX BSS 1

MB DC

UT BSS 1

~2050 mikrosek

END

## VI.5 AD/DA-omvandlingstider för IBM/1800

De två modeller som finns för analog/digital-omvandling för 1800-systemet omvandlar till bipolära analoga signaler inom intervallet  $\pm 5$  volt.

Modell 1 inkluderar en buffertförstärkare och kan programmeras för upplösning 8, 11 eller 14 bitar. Nominella omvandlingshastigheten är 10 kHz. Ingångsimpedans 10 M.

Modell 2 innehåller dessutom en sample- och hållkrets vilken avsevärt minskar aperturtiden och därmed ökar systemets hastighet. nominell omvandlingshastighet 20 kHz. Ingångsimpedans 0.1 M

Omvandlingstiden påverkas av antalet bitar:

antal bitar	8 <del>bits</del>	11 <del>bits</del>	14 <del>bits</del>
omvandlingstid( $\mu$ s)	29	36	44

Hela 1800-systemets omvandlingshastighet varierar mellan 9000 upp till 25 000 samplingar per sekund!

Negativa tal representeras i 2-komplementform.

## VI.6 REFERENSER

1. IBM 1800 DATA Acquisition and Control System Reference Manual. Form A26-5918-1
2. IBM 1800 Assembler Language Form C26-5882-1

KAPITEL VII. Sammenstilling over antal minnesceller som utnyttjas  
och av teoretiska körtider.

VII.1 Enkel Precision. Skalad version.

Maskintyp	HP 2115	SEL 810A	IBM 1800
Antal in- struktioner	134 <sup>1</sup>	100	97
Cykeltid( $\mu$ s)	2.0	1.75	2.0(4.0)
Effektiv pro- gramtid i memory- cycles (m.c)	172	187	172
kortaste genomlopp	143 m.c	112	113
drygaste "	435 m.c	494	320

VII.2 Enkel Precision. Modifiserad version.

Maskintyp	HP 2115	SEL 810A	IBM 1800
Antal instruk- tioner	72	61	53
Effektiv program- tid m.c.	127	126	90
kortaste genomlopp	138 m.c.	88	74
längsta genomlopp	331	316	190

Fotnot: 1. P.g.a. att programmet körts i maskin utan Extended Arithmetic har programmet blivit något längre.

### VII.3 Dubbel Precision.

Maskintyp	HP 2115	SEL 810A	IBM 1800 <sup>2</sup>
Antal instruktioner	158	141	129
Effektiv programtid m.c.	298	265	239
Kortaste genomlopp	231	211	345
Längsta genomlopp	410	250	495

Kommentarer om Dubbel Precision: Se nedan

### VII.4 Flytande Räkning

Maskintyp	HP 2115	SEL 810A	IBM 1800
Antal instruktioner	555	- <sup>1</sup>	504
Körtid	3050 us	-	2050 us

Dubbel Precision: Tiderna för IBM 1800 synes väl långa då denna maskin är i högre grad än de andra anpassad för dubbelordsaritmetik (dubbel-lagring, dubbel-addition osv.) Orsaken till dessa långa tider är subrutinen XMD, som är 130 m.c. lång. Den anropas två ggr i programmet. Den har också 66 instruktionsord och ökar därmed totalt antalet instruktioner med en faktor 2. I de övriga D.P. programmen har inga subrutiner konstruerats för dubbel mult. utan multiplikationerna har programmerats var för sig. Det betyder att antalet instruktioner ökar medan körtiden blir kortare.

Fotnot 1. De subrutiner som använts finns enbart angivna till namnet och (i någon mån) gagnet i ref V.4 Tider och antal minnesceller finns inte medtaget.

2. Orsaken till den långa körtiden synes vara att instruktionen XMD kräver 520  $\mu$ s dvs 260 m.c. eftersom tiderna räknats med 2  $\mu$ s kärnminne.

VII.5

Omvandlingstider för AD-omvandlare. Översikt.

Antal bitar	9	12	14	15	aperturt.
HP 2115basic. " wSoH		51kHz <sup>1</sup>	19kHz <sup>1</sup> "	28 <sup>1</sup>	50 μs 50 ns
SEL 810A	upp till 15 bitar; hastighet upp till 50kHz				
IBM 1800 <sup>2</sup>	34kHz	28kHz			23kHz -

- Fotnot: 1. Tider med 1 och 1' som indicering härrör från olika modeller av AD-omvandlare.  
 2. IBM/1800 har också en modell med SoH-krets som avsevärt sänker aperturtiden. Se sid 26 ff.



## KAPITEL VIII. Sammanfattning.

Första avdelningen av detta examensarbete är ett försök att ge en bild av de olika modeller av analog/digital och digital/analog omvandling som tillämpas idag. De fel som kan göra sig gällande och begränsa det använda systemets tillförlitlighet analyseras.

Tre principbella sätt att generera styrsignaler för ställorgan undersöks. Det visar sig att analog styrning med DA-omvandling av styrspänningen är snabbast ur programsynpunkt. För små förflyttningar har stegmotorn uppenbara fördelar när det gäller upplösning och snabbhet, medan digital styrning av en synkronmotor är användbar vid större styrvinklar.

Lyhörda programmerare har uppmärksammat systemingenjörernas högljudda rop på ett enkelt process-styrspråk som inte kräver några djupare insikter i programmeringens ädla konst. Ett av svaren blev PROSPRO/1800 som kort presenteras.

Huvudvikten i arbetet ligger på programmering av PI-regulator för tre olika processdatamaskiner, HP 2115, SEL 810A och IBM 1800. PI-regulatorn har programmerats upp för enkel precision, dubbel precision och flytande räkning. I enkel precision har programmet skrivits i två versioner, där jag i den ena versionen redan från början skalat insignalen med en faktor fyra. Genom denna skalning redan från början, istället för när det krävs p. g. a. spill, minskar minnesutrymmet generellt för alla maskinerna till nästan hälften. Effektiva körtiderna sjunker i samma grad.

I samtliga skrivna program kräver IBM 1800 minsta utrymmet. HP 2115 kräver i genomsnitt 30 % mer, medan SEL 810A ligger mitt emellan. Orsaken synes vara IBM:s annorlunda orderuppsättning som enklare tillåter operationer i dubbel precision.

Effektiva programtiden är också kortare för IBM 1800, även om försprånget till SEL 810 A här har krympt. Det beror framför allt på att SEL 810 A har kortare cykeltid (1.75  $\mu$ s mot 2.0  $\mu$ s).

## SUMMARY

The first part of this work is an attempt to assemble comprehensive information of the different kinds of analog/digital and digital/analog converters which is in use today. Since the end result of conversion is the representation of a given value in different terms, it is important to know how accurate the representation is. An analysis of the various types of errors and their causes is made.

Three basic techniques to generate control signals in processing systems are examined. The result points out that analog control with D/A conversion of the steering voltage is the fastest in programming view. When only small changes in parameters is asked for, the stepping motor technique has certain advantages, specially due to better resolution. Digital steering of a synchronous motor is useable when greater changes in parameters is demanded.

Programmers with a sensitive ear has payed attention to the processing engineers cry for a simple language for process control, which do not require any deeper knowledge in the noble art of programming. One of the answers was PROSPRO/1800, which is shortly presented.

The main part of the work is the programming of a PI-regulator for three process-controllers, HP 2115, SEL 810 A and IBM 1800. The program is written for fixed point data (single precision and double precision) and floating point data. In single precision the program is written in two versions, where the starting values in the second version has been given an exponent 4 from the beginning. This reduce the memory space almost to the half. The effective running time is reduced to the same degree.

In all the assembly-written programs IBM 1800 demands the smallest memory space. HP 2115 demands in average 30 % more, while SEL 810 A is between. The reason seems to be IBM:s different instruction list, which allows operation in double precision. The running time is shorter for IBM 1800, even if the advantage to SEL 810 A has grown less. That applies especially on the fact that SEL 810 A has shorter cycle time (1.75 us vs. 2.0 us)

