

Byggplatsrelaterade ledtider vid byggleveranser

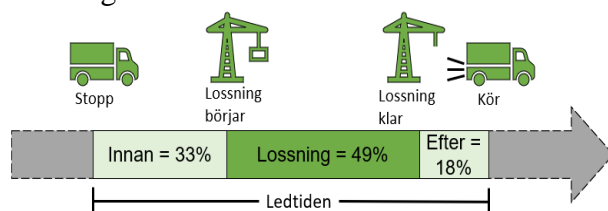
Examensarbete: Anton Mårtensson

I byggbranschen finns det enorma kostnader som är anknutna till slöserier och ineffektiv resursanvändning. Även produktivitetens utvecklingen för branschen följer inte med andra branschens utveckling och behöver därför förbättras. Ett område som är viktigt för att minska dessa kostnader och kan bidra till ökad produktivitet är bygglogistiken. Att optimera och effektivisera leveranserna till byggarbetsplatser är ett sätt att utveckla byggbranschen och att undvika onödiga kostnader och därmed öka lönsamheten för byggandet och bidra till besparingar för samhället.

Syftet med studien är att ta reda på hur långa led- samt lossningstiderna är för leveranser till byggarbetsplatser. Det första målet med studien är att ta reda på vad det är som påverkar leveransers led- och lossningstider och vilka problem som påverkar dem. Det andra målet är att med hjälp av insamlad data kunna effektivisera logistikplaneringen av leveranser till byggarbetsplatser. Det tredje målet är att identifiera potentiella effektiviseringsområden som kan ge ett effektivare byggande.

Metoderna som användes för att besvara frågeställningarna var litteraturstudie samt en fallstudie med kvalitativt tillvägagångssätt. Fallstudien ägde rum i Barkarbystaden i Järfälla strax norr om Stockholm och under fallstudien genomfördes även observationer på plats.

Resultatet visade att ledtiderna för avlastningen av byggleverans varierade beroende på vilken typ av transporttyp och lossningsmetod som användes.



Resultat visade att cirka hälften av ledtiden består av lossning och den andra halvan består av nödvändigt och icke nödvändigt arbete som ej skapar direkt värde. För att nyttja skillnaden i tid mellan olika transporttyper och lossningsmetoder bör man därför planera vilken som skall användas för olika lossningar beroende på vad som levereras. Man bör väga för- och nackdelar med de olika transporttyperna och lossningsmetoderna och välja utefter vad som passar ens leverans bäst, vilket då ger tidsvinster. Detta ger även möjlighet att ta emot fler leveranser under en tidsperiod.

För att effektivisera leveranser bör man fokusera på att minska väntetiden som finns för alla typer av leveranser. Väntetiden kan minskas genom att mottagaren är mer förbered för leveransen genom att ha rätt maskiner i ordning på rätt plats i förväg. En del i minskningen av väntetiden är att meddela information på ett bra sätt. Detta ger möjligheten att vara förbered och redo när leveranser kommer.